

DMS — — Diebold Modular System

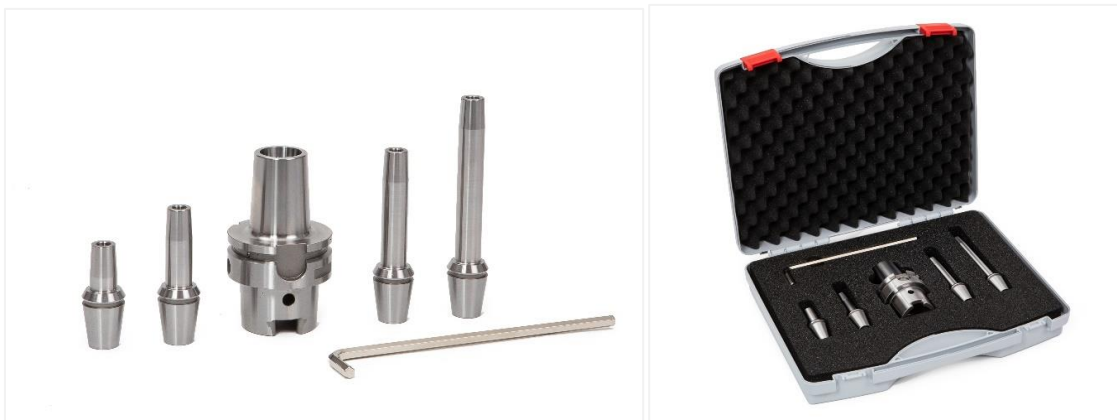
Le **DMS Diebold Modular System** a été développé sur base des bons résultats des pinces TER. Les allonges et réductions pour mandrins de freinage sont désormais disponibles en **ER 20 and ER 25**.



Les inserts DMS ne se limitent pas à une utilisation avec le système modulaire DMS, mais également avec n'importe quel mandrin à pinces ER disponibles chez l'utilisateur. L'usinage dans des zones étroites, difficiles d'accès avec des mandrins ER classiques devient un jeu d'enfant grâce à l'utilisation d'allonges ou de réductions de la gamme DMS reductions, sans devoir investir dans des portes outils spéciaux et coûteux.



Utilisez simplement le système modulaire. La concentricité dans l'outil est également excellente avec des allonges, combinée avec une haute rigidité.



Le frettage TER simplifié !

Nos machines de frettage US 1100 horizontal ou US 1100 vertical sont disponibles pour fretter les outils de coupe dans les pinces TER. Avec les adaptateurs appropriés, les pinces TER peuvent être maintenues pendant le processus de frettage et de refroidissement. Concernant le refroidissement, les refroidisseurs d'eau de la série FKS 04 S sont disponibles ou l'unité de frettage entièrement automatique à US 1100 TubeChiller™.

Les outils de coupe peuvent être réglés à longueur dans les pinces TER pendant le frettage en utilisant un adaptateur de réglage de la longueur avec une goupille réglable. Cela évite la perte de temps du réglage de la longueur avec des pinces classiques, qui a toujours été associée avec un arrêt forcé de la machine et une perte de productivité.



Adaptateur pour réglage de la longueur



Adaptateur TER pour utilisation verticale



Adaptateur TER pour utilisation horizontale



Unité de frettage US 1100 avec TubeChiller®



Unité de refroidissement FKS 04 S

Avantages pour l'utilisateur d'une utilisation des pinces TER et du système DMS:

1. Performances accrues
2. Augmentation significative de la durée de vie de l'outil 300 % - 600 %.
3. Excellente concentricité < 0.003 mm.
4. Les pinces des serrage TER sont étanches au liquide de refroidissement, ce qui prévient la contamination du cône de serrage ER.
5. Gain de temps au niveau du changement d'outils, 20-30 minutes habituellement réduit à 2-3 minutes, augmente significativement la productivité de la machine.
6. Système de frettage vertical ou horizontal.
7. Paramètres affinés pour le frettage dans tous les appareils de frettage.
8. Frettage automatique avec Pyrometre utilisant TempControl.
9. Frettage en douceur, donc pas de surchauffe des pinces TER ou des allonges DMS. Pour une longue vie de vos mandrins de frettage.
10. Allonges et réductions DMS
11. Utilisation d'acier de la plus haute qualité ainsi qu'un processus de durcissement spécial
12. Pas d'augmentation de la tolérances due à un vieillissement artificiel du matériau.
13. Donc une meilleure qualité et une utilisation plus longue de haute précision.

**Appareil de frettage US 1100 horizontal et vertical**