

NEWS 216/5

**AGGIORNAMENTO GAMMA  
FRESE M.D.I. PER ALLUMINIO "SM 2315..N01"**

**RANGE UPDATE  
HM MILLING CUTTERS FOR ALUMINIUM "SM 2315..N01"**

**NUOVA GAMMA  
NEW RANGE**

**8 ÷ 25 mm**

**AMPIA GAMMA DI RAGGI  
WIDE RANGE OF RADII**

**0,5 ÷ 4,0 mm**

**NEW**

**N**

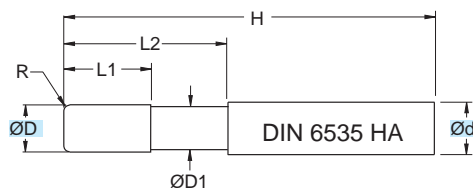
**ALLUMINIO  
ALUMINIUM**

 **SAU**  
QUALITY TOOLS ENGINEERING

# SM2315..N01

ØD = 8 - 25

**NEW**



Fresa in M.D.I. Micrograno  
 Gamba cilindrico HA - Serie media/lunga sec. DIN 6527

Micrograin HM mills  
 Cylindrical Shank HA - DIN 6527 medium/long Type

TOLLERANZE	D	d
TOLLERANCE RANGE	h10	h6

ART.	Prezzo Listing Price List €	(mm)									
ART.	€	ØD	Ød	ØD1	L1	L2	H	R	z		
SM2315.0801.R050.N01	52,00	8	8	7,8	8	27	64	0,5	2		
SM2315.0802.R250.N01	52,00	8	8	7,8	8	27	64	2,5	2		
SM2315.0811.R300.N01	52,00	8	8	7,8	8	27	64	3,0	2		
SM2315.0803.R400.N01	52,00	8	8	7,8	8	27	64	4,0	2		
SM2315.0813.R050.N01	55,00	8	8	7,8	8	32	70	0,5	2		
SM2315.0814.R250.N01	55,00	8	8	7,8	8	32	70	2,5	2		
SM2315.0815.R300.N01	55,00	8	8	7,8	8	32	70	3,0	2		
SM2315.0816.R400.N01	55,00	8	8	7,8	8	32	70	4,0	2		
SM2315.0804.R050.N01	57,00	8	8	7,8	8	38	74	0,5	2		
SM2315.0805.R250.N01	57,00	8	8	7,8	8	38	74	2,5	2		
SM2315.0855.R300.N01	57,00	8	8	7,8	8	38	74	3,0	2		
SM2315.0806.R400.N01	57,00	8	8	7,8	8	38	74	4,0	2		
SM2315.1001.R050.N01	68,00	10	10	9,8	10	32	70	0,5	2		
SM2315.1002.R250.N01	68,00	10	10	9,8	10	32	70	2,5	2		
SM2315.1003.R300.N01	68,00	10	10	9,8	10	32	70	3,0	2		
SM2315.1004.R400.N01	68,00	10	10	9,8	10	32	70	4,0	2		
SM2315.1005.R050.N01	73,00	10	10	9,8	10	43	80	0,5	2		
SM2315.1006.R250.N01	73,00	10	10	9,8	10	43	80	2,5	2		
SM2315.1007.R300.N01	73,00	10	10	9,8	10	43	80	3,0	2		
SM2315.1008.R400.N01	73,00	10	10	9,8	10	43	80	4,0	2		
SM2315.1201.R050.N01	88,00	12	12	11,8	12	30	70	0,5	2		
SM2315.1202.R250.N01	88,00	12	12	11,8	12	30	70	2,5	2		
SM2315.1203.R300.N01	88,00	12	12	11,8	12	30	70	3,0	2		
SM2315.1204.R400.N01	88,00	12	12	11,8	12	30	70	4,0	2		
SM2315.1205.R050.N01	93,00	12	12	11,8	12	40	80	0,5	2		
SM2315.1206.R250.N01	93,00	12	12	11,8	12	40	80	2,5	2		
SM2315.1207.R300.N01	93,00	12	12	11,8	12	40	80	3,0	2		
SM2315.1208.R400.N01	93,00	12	12	11,8	12	40	80	4,0	2		
SM2315.1209.R050.N01	100,00	12	12	11,8	12	55	95	0,5	2		
SM2315.1210.R250.N01	100,00	12	12	11,8	12	55	95	2,5	2		
SM2315.1211.R300.N01	100,00	12	12	11,8	12	55	95	3,0	2		
SM2315.1212.R400.N01	100,00	12	12	11,8	12	55	95	4,0	2		
SM2315.1601.R050.N01	130,00	16	16	15,8	16	41	85	0,5	2		
SM2315.1602.R250.N01	130,00	16	16	15,8	16	41	85	2,5	2		
SM2315.1603.R300.N01	130,00	16	16	15,8	16	41	85	3,0	2		
SM2315.1604.R400.N01	130,00	16	16	15,8	16	41	85	4,0	2		
SM2315.1605.R050.N01	139,00	16	16	15,8	16	50	94	0,5	2		
SM2315.1606.R250.N01	139,00	16	16	15,8	16	50	94	2,5	2		
SM2315.1607.R300.N01	139,00	16	16	15,8	16	50	94	3,0	2		
SM2315.1608.R400.N01	139,00	16	16	15,8	16	50	94	4,0	2		

ART.	Prezzo Listing Price List €	(mm)									
ART.	€	ØD	Ød	ØD1	L1	L2	H	R	z		
SM2315.1609.R050.N01	144,00	16	16	15,8	16	62	106	0,5	2		
SM2315.1610.R250.N01	144,00	16	16	15,8	16	62	106	2,5	2		
SM2315.1611.R300.N01	144,00	16	16	15,8	16	62	106	3,0	2		
SM2315.1612.R400.N01	144,00	16	16	15,8	16	62	106	4,0	2		
SM2315.2001.R050.N01	215,00	20	20	19,8	20	45	92	0,5	2		
SM2315.2002.R250.N01	215,00	20	20	19,8	20	45	92	2,5	2		
SM2315.2003.R300.N01	215,00	20	20	19,8	20	45	92	3,0	2		
SM2315.2004.R400.N01	215,00	20	20	19,8	20	45	92	4,0	2		
SM2315.2005.R050.N01	220,00	20	20	19,8	20	60	108	0,5	2		
SM2315.2006.R250.N01	220,00	20	20	19,8	20	60	108	2,5	2		
SM2315.2007.R300.N01	220,00	20	20	19,8	20	60	108	3,0	2		
SM2315.2008.R400.N01	220,00	20	20	19,8	20	60	108	4,0	2		
SM2315.2009.R050.N01	230,00	20	20	19,8	20	75	123	0,5	2		
SM2315.2010.R250.N01	230,00	20	20	19,8	20	75	123	2,5	2		
SM2315.2011.R300.N01	230,00	20	20	19,8	20	75	123	3,0	2		
SM2315.2012.R400.N01	230,00	20	20	19,8	20	75	123	4,0	2		
SM2315.2501.R050.N01	350,00	25	25	24,8	25	55	105	0,5	2		
SM2315.2502.R250.N01	350,00	25	25	24,8	25	55	105	2,5	2		
SM2315.2503.R300.N01	350,00	25	25	24,8	25	55	105	3,0	2		
SM2315.2504.R400.N01	350,00	25	25	24,8	25	55	105	4,0	2		
SM2315.2570.R050.N01	380,00	25	25	24,8	25	75	125	0,5	2		
SM2315.2592.R250.N01	380,00	25	25	24,8	25	75	125	2,5	2		
SM2315.2573.R300.N01	380,00	25	25	24,8	25	75	125	3,0	2		
SM2315.2549.R400.N01	380,00	25	25	24,8	25	75	125	4,0	2		
SM2315.2548.R050.N01	395,00	25	25	24,8	25	90	140	0,5	2		
SM2315.2545.R250.N01	395,00	25	25	24,8	25	90	140	2,5	2		
SM2315.2508.R300.N01	395,00	25	25	24,8	25	90	140	3,0	2		
SM2315.2538.R400.N01	395,00	25	25	24,8	25	90	140	4,0	2		
SM2315.2576.R050.N01	410,00	25	25	24,8	25	110	160	0,5	2		
SM2315.2571.R250.N01	410,00	25	25	24,8	25	110	160	2,5	2		
SM2315.2559.R300.N01	410,00	25	25	24,8	25	110	160	3,0	2		
SM2315.2578.R400.N01	410,00	25	25	24,8	25	110	160	4,0	2		
SM2315.2587.R050.N01	430,00	25	25	24,8	25	130	180	0,5	2		
SM2315.2593.R250.N01	430,00	25	25	24,8	25	130	180	2,5	2		
SM2315.2521.R300.N01	430,00	25	25	24,8	25	130	180	3,0	2		
SM2315.2584.R400.N01	430,00	25	25	24,8	25	130	180	4,0	2		

Applicazione - Application	MATERIALI - MATERIALS													(mm) ØD	(m/min) Vc	(mm) fz	(mm) ap	(mm) ae				
	P			M	K			N			S	H	G									
	ACCIAIO NON LEGATO NOT ALLOY STEEL	ACCIAIO POCO LEGATO LOW ALLOY STEEL	ACCIAIO ALTO LEGATO ALLOY STEEL	INOX MARTENSITICO STAINLESS STEEL MART.	INOX AUST. DUPLEX STAINLESS STEEL AUST.	GHISA GRIGIA GREY CAST IRON	GHISA SFEROIDALE SPHEROIDAL GRAPHITE	GHISA MALLEABILE MALLEABLE CAST IRON	ALLUMINIO E SUE LEGHE ALUMINIUM	RAME E SUE LEGHE COPPER	NON METALLICI PLASTICS	LEGHE RESIST. CALORE HIGH TEMP. ALLOY	TITANIO E SUE LEGHE TITANIUM						ACCIAIO TEMPRATO HARDENED STEEL	GRAFITE GRAPHITE		
																	8	400	0,130	4,8	2,0	
																		10	400	0,160	6,0	2,5
																		12	400	0,175	7,2	3,0
																		16	400	0,195	9,6	4,0
																		20	400	0,230	12,0	5,0
																		25	400	0,260	15,0	6,0

● APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION  
EMPFOHLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION  
MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

- Vc = m/min VELOCITÀ DI TAGLIO - CUTTING SPEED
- n = giri/min (min<sup>-1</sup>) NUMERO DI GIRI - NUMBER OF REVOLUTIONS
- fz = mm AVANZAMENTO AL DENTE -TOOTH FEED
- fn = mm AVANZAMENTO AL GIRO - FEED / REVOLUTION
- Vf = mm/min VELOCITÀ DI AVANZAMENTO - FEED SPEED

$$n = \frac{Vc \cdot 1000}{\text{ØD} \cdot 3,14} = \text{giri/min (min}^{-1}\text{)}$$

$$fn = fz \cdot z = \text{mm}$$

$$Vf = fz \cdot z \cdot n = \text{mm/min}$$

Made In Italy



**FILIALE DI MODENA  
MODENA SUBSIDIARY**

Via Mozart, 47  
41122 Modena (MO) Italy  
Tel. 0039 059 280706  
Fax. 0039 059 280109  
saumodena@sautool.it  
www.sautool.it

**FILIALE DI TORINO  
TORINO SUBSIDIARY**

Strada Vicinale della Cebrosa 86-A  
10156 Torino (TO) Italy  
Tel. 0039 011 8960193  
Fax. 0039 011 8960193  
sautorino@sautool.it  
www.sautool.it



**SAU S.p.A.**

Via dei Raseni, 6/B  
41040 Polinago (MO) Italy  
Tel. 0039 0536 47510  
Fax. 0039 0536 47275  
infosau@sautool.it  
www.sautool.it