

TURNLINE Barres d'alésage

STREAMJETBAR

Version
complétée

Outils d'intérieur très rigides permettant une évacuation parfaite des copeaux



Fruit d'une recherche avancée les barres d'alésage de la gamme Stream Jet Bars sont d'une grande rigidité avec une conception permettant une excellente évacuation des copeaux.



Caractéristiques

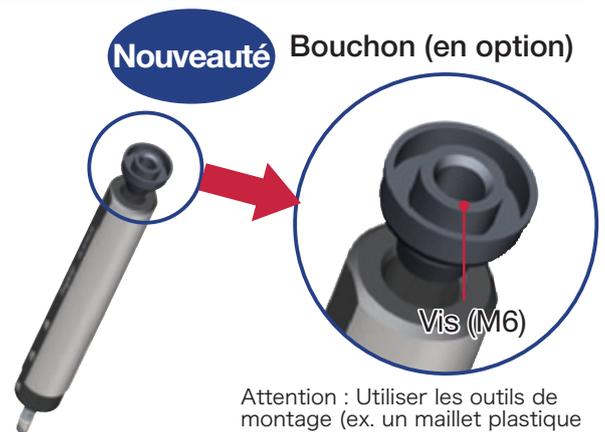
● Très bonnes performances pour l'usinage des petits diamètres

- Diamètre mini d'alésage à partir de Ø4.5 mm
- Corps disponibles en acier et en carbure
- Queue cylindrique avec plats
- Arrosage par le centre
- Une poche à copeaux conçue pour une évacuation parfaite
- Préréglage de la sortie d'outil grâce à une graduation gravée sur le corps
- Rigidité renforcée pour minimiser les flexions et les vibrations
- Ajout d'une barre type Z pour les usinages en tirant



● Utilisables sur un grand nombre de machines

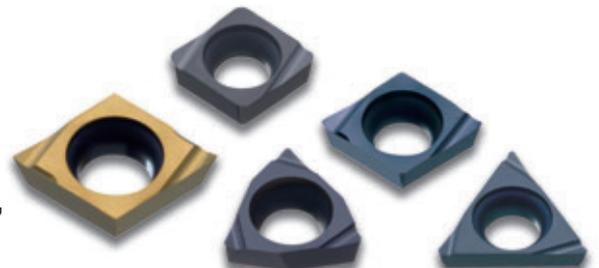
- Manchon s'adaptant sur de nombreux petits tours
- Fourni avec un bouchon (en option)
- Manchon conçu pour diriger l'arrosage extérieur



Attention : Utiliser les outils de montage (ex. un maillet plastique etc.), si l'alignement de l'ensemble est difficile

● Excellent contrôle des copeaux et maîtrise de la durée de vie

- Brise-copeaux: **W08**
- Acuité d'arête supérieure grâce à une nuance micro-grains
- Deux nuances de plaquettes: **SH730** (usage général), **TH10** (non-ferreux)
- Extension du rayon de 0.1 sur les plaquettes "EPGT04" et "WBG03"



● Analyse de la répartition des charges



● Une barre d'alésage plus rigide minimisant les déflexions et les vibrations.

● Comparaison de la rigidité avec une barre d'alésage classique

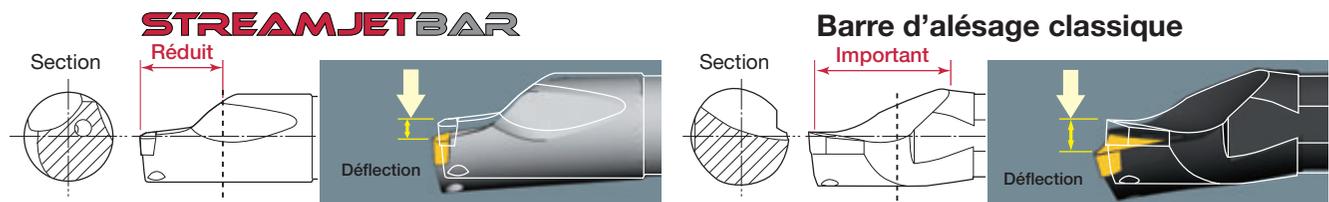
La rigidité de la barre dans la direction principale des efforts est renforcée par une section épaisse au niveau de la tête proche de l'arête de coupe.

Note: Charge 1000N ($V_c = 150$ m/min, $a_p = 1.5$ mm, $f = 0.2$ mm/tour) A16Q-STUPR13-D180

Une conception de la tête permettant une grande rigidité et une bonne évacuation des copeaux.



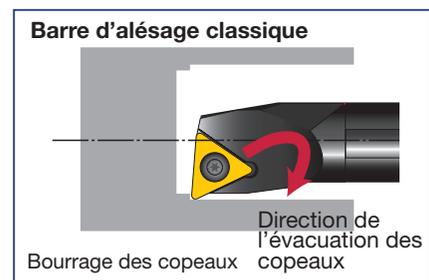
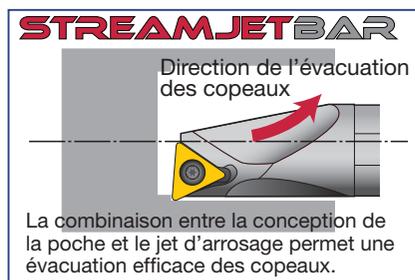
20% de déflexion en moins par rapport à un outil classique



● Une nouvelle conception de la poche pour une évacuation parfaite des copeaux

● Performance d'usinage

Une bonne évacuation des copeaux permet de réduire les risques d'endommager l'outil et d'éviter le recyclage des copeaux. La détérioration de la surface usinée est également évitée.



● Le trou d'arrosage est positionné le plus près possible de l'arête de coupe pour assuré une efficacité de l'arrosage sur le point d'usinage.

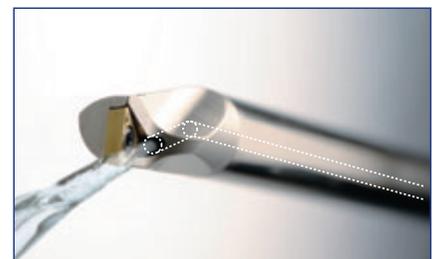
● Conception du trou d'arrosage

La distance entre l'arête de coupe et le trou d'arrosage a été réduite au maximum. (La distance est plus courte de 50% par rapport aux barres concurrentes).

● Vis pour boucher l'arrosage*

En cas d'usinage à sec, une vis spéciale peut être insérer dans le trou pour éviter que les copeaux y pénètrent (en option).

* Pour les plaquettes négative uniquement



Système de désignation des porte-outils

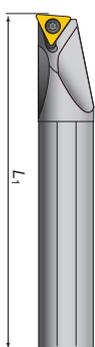
4 Type de fixation	5 Géométrie plaquette	6 Orientation de l'arête de coupe	7 Dépouille plaquette
P Fixation par levier	C Rhombique 80°	A 90°	S 45°
	D Rhombique 55°		
S Fixation par vis	E Rhombique 75°	B 75°	U 93°
	T Triangulaire		
S	V Rhombique 35°	C 90°	Y 80°
	Y Rhombique forme Y 25° (symbole Tungaloy)		
S	W Trigon	D 45°	Pas de marque: Désignation ISO *marque: Désignation Tungaloy
		E 60°	
		F 91°	

A **12M** - **S** **T** **U** **P** **R** **1102** **D** **140**

1 Type de barre
A Barre en acier avec arrosage au centre
E Barre en carbure avec tête en acier et arrosage au centre

2 Diam. de la barre
Diamètre de la barre en mm.

3 Longueur de l'outil L1 (mm)
F 80
G 90
H 100
J 110
K 125
L 130
M 150
P 170
Q 180
R 200
S 250
T 300
U 350



8 Sens de l'outil
R
L



9 Taille plaquette ℓ + (S)
Conforme à l'ISO pour les formes M, S et C

"Dans le système métrique le 1er nombre (ℓ) indique la longueur de l'arête en mm.
Sur l'exemple ci-dessus, TP□□1102□□ ℓ S

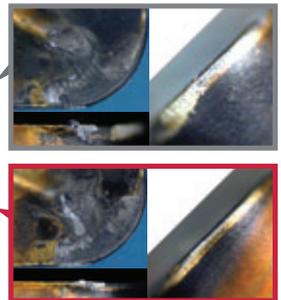
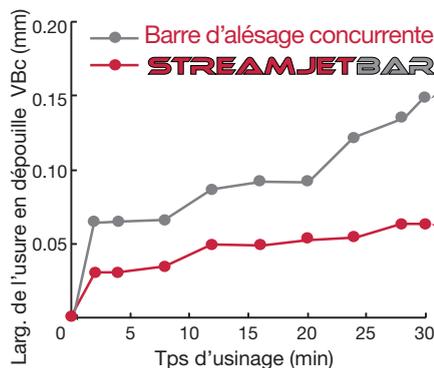
10 Diam. mini d'alésage	
Stream Jet Bars	
140	ø14.0 mm



● Durée de vie améliorée

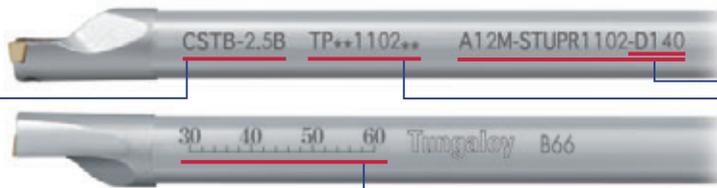
Un arrosage performant réduit les usures en dépeuille et sur la coupe, améliorant ainsi les durées de vie.

Porte-outil	: A16Q-STUPR1103-D180
Plaquette	: TPMT110304-PS (GT730)
Matière usinée	: C45 (220HB)
	: Alésage (ø30 ~ 50 mm)
Vitesse de coupe	: Vc = 100 m/min
Prof. de passe	: ap = 0.5 mm
Avance	: f = 0.2 mm/tour
Lubrification	: Huile soluble



● Marques pratiques

● Marques des informations



Référence de la vis de serrage (plaquettes positives)

Pour simplifier son remplacement ou son réapprovisionnement.

Graduation pour la sortie d'outil

Pratique pour le réglage de l'outil.

Plaquette à utiliser

Identification de la taille et de la dépeuille de la plaquette à utiliser simplifiant ainsi la gestion des outils.

Référence de l'outil

Le diamètre mini d'alésage est indiqué par le nombre à la fin de la désignation de la barre.

(Exemple)-D140 → 14.0 mm

● Barres d'alésage en carbure

La combinaison entre le corps carbure et la conception renforcée de la tête améliore grandement la rigidité de l'outil et permet une bonne évacuation des copeaux.

● Rapport L/D

Corps acier	Corps carbure
L/D ≤ 3	L/D ≤ 5

(Remarque) L : Sortie d'outil, D : diamètre du corps

● Pour un alésage précis

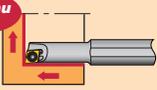
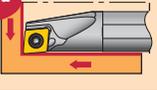
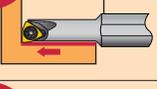
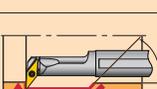
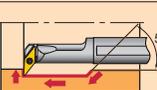
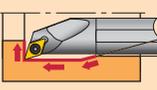
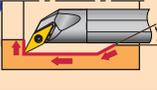
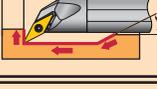
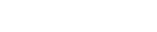
Un outil plus rigide produira moins de vibration et donc de très bons états de surface.

Une bonne évacuation des copeaux évite leur recyclage améliorant ainsi l'état de surface.

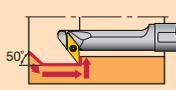
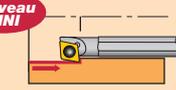
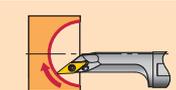
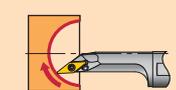
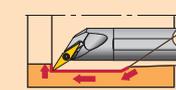
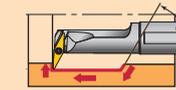


Liste des Stream Jet Bars Un large choix est disponible

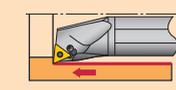
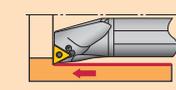
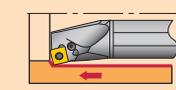
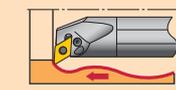
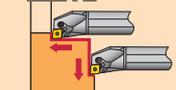
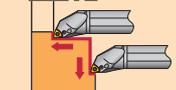
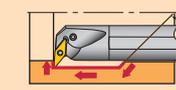
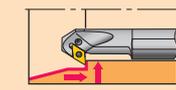
Pour plaquettes positives

Type	Corps	Diam. de queue	Diamètre mini. d'alésage (mm)					
			0	10	20	30	40	50
 SEXPRL/L P. 18 Alésage et dressage Plaquette : EP□□	Acier	ø4 ~ ø8	ø4.5	ø7				
	Carbure	ø4 ~ ø8	ø4.5	ø7				
 SCLCR/L P. 8 Alésage et dressage Plaquette : CC□□	Acier	ø4 ~ ø25	ø5	ø27				
	Carbure	ø4 ~ ø25	ø5	ø27				
 SWUBR/L P. 17 Alésage Plaquette : WB□□	Acier	ø5 ~ ø8	ø6	ø8				
	Carbure	ø5 ~ ø8	ø6	ø8				
 STUPR/L P. 14 Alésage Plaquette : TP□□	Acier	ø7 ~ ø32	ø8	ø34				
	Carbure	ø7 ~ ø25	ø8	ø27				
 STFPR/L P. 13 Alésage Plaquette : TP□□	Acier	ø8 ~ ø25	ø10	ø27				
	Carbure	ø8 ~ ø20	ø10	ø22				
 SCLPR/L P. 9 Alésage débouchant Plaquette : CP□□	Acier	ø8 ~ ø25	ø10	ø27				
	Carbure	ø8 ~ ø16	ø10	ø20				
 STFCR/L P. 12 Alésage Plaquette : SP□□	Acier	ø8 ~ ø25	ø10	ø27				
	Carbure	ø8 ~ ø25	ø10	ø27				
 SSKPR/L P. 11 Alésage débouchant Plaquette : SP□□	Acier	ø16 ~ ø25		ø20	ø31			
 SDUCR/L P. 10 Copiage intérieur Plaquette : DC□□	Acier	ø10 ~ ø25	ø13	ø32				
	Carbure	ø10 ~ ø20	ø13	ø27				
 SVUCR/L P. 16 Copiage intérieur Plaquette : VC□□	Acier	ø12 ~ ø40	ø16	ø32	ø50			
	Carbure	ø12 ~ ø25	ø18	ø32				
 SVUBR/L P. 16 Copiage intérieur Plaquette : VB□□	Acier	ø16 ~ ø25	ø20	ø32				
	Carbure	ø16 ~ ø25	ø24.5	ø34				
 SDQCR/L P. 10 Copiage intérieur Plaquette : DC□□	Acier	ø10 ~ ø25	ø13	ø30				
	Carbure	ø10 ~ ø20	ø13	ø25				
 SVQCR/L P. 15 Copiage intérieur Plaquette : VC□□	Acier	ø10 ~ ø40	ø13.5	ø50				
	Carbure	ø10 ~ ø16	ø13.5	ø21.5				
 SVQBR/L P. 15 Copiage intérieur Plaquette : VB□□	Acier	ø12 ~ ø25	ø17	ø30.5				
	Carbure	ø12 ~ ø25	ø17	ø30.5				
 SDZCR/L P. 11 Usinage en tirant Plaquette : DC□□	Acier	ø12 ~ ø25	ø14	ø25				
	Carbure	ø12 ~ ø16	ø18	ø22				
 SVZCR/L P. 17 Usinage en tirant Plaquette : VC□□	Acier	ø12	ø16					

Pour plaquettes positives

Type	Corps	Diam. de queue	Diamètre mini. d'alésage (mm)						
			0	10	20	30	40	50	
 SVZBR/L P. 16 Usinage en tirant Plaquette: VB□□	Acier	ø16 ~ ø32			ø20	[Barre verte de 20 à 40]		ø40	
 SEZPR/L P. 17 Usinage en tirant Plaquette: EP□□	Acier Carbure	ø4 ~ ø5	ø5.5	ø6.5					
 SVJCR/L P. 18, 19 Usinage intérieur de sphère Plaquette: VC□□	Acier	ø12 ~ ø16			ø16	[Barre verte de 16 à 20]		ø20	
 SVJBR/L P. 18, 19 Usinage intérieur de sphère Plaquette: VB□□	Acier	ø20 ~ ø25				[Barre verte de 25 à 30]		ø30	
 SYQBR/L P. 20 Copiage et piquage intérieurs Plaquette: YW□□	Acier Carbure	ø12 ~ ø16			ø17	[Barre verte de 17 à 21.5]		ø21.5	
 SYUBR/L P. 20 Copiage intérieur Plaquette: YW□□	Acier Carbure	ø16			ø20	[Barre verte de 20 à 24.5]		ø24.5	

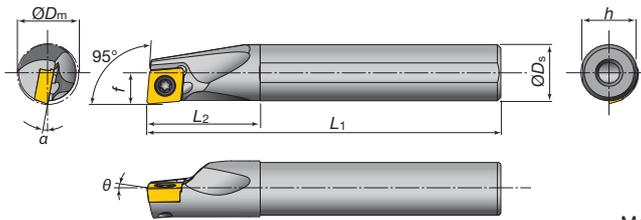
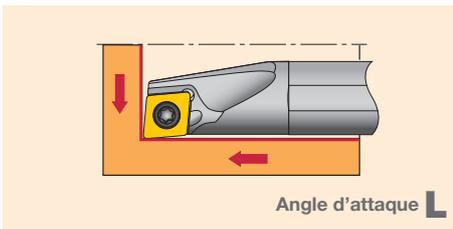
Pour plaquettes négatives

Type	Corps	Diam. de queue	Diamètre mini. d'alésage (mm)						
			0	10	20	30	40	50	60
 PTUNR/L P. 22 Alésage Plaquette: TN□□	Acier	ø16 ~ ø32			ø20	[Barre verte de 20 à 40]		ø40	
 PTFNR/L P. 22 Alésage Plaquette: TN□□	Acier	ø25 ~ ø50				[Barre verte de 32 à 63]		ø63	
 PSKNR/L P. 22 Alésage débouchant Plaquette: SN□□	Acier	ø32 ~ ø50				[Barre verte de 40 à 63]		ø63	
 PDUNR/L P. 21 Copiage intérieur Plaquette: DN□□	Acier	ø20 ~ ø50			ø25	[Barre verte de 25 à 63]		ø63	
 PCLNR/L P. 21 Alésage et dressage Plaquette: CN□□	Acier	ø16 ~ ø50			ø20	[Barre verte de 20 à 63]		ø63	
 PWLNR/L P. 23 Alésage et dressage Plaquette: WN□□	Acier	ø16 ~ ø40			ø20	[Barre verte de 20 à 50]		ø50	
 PVUNR/L P. 23 Copiage intérieur Plaquette: VN□□	Acier	ø25 ~ ø40				[Barre verte de 37 à 50]		ø50	
 PDZNR/L P. 21 Usinage en tirant Plaquette: DN□□	Acier	ø32 ~ ø50				[Barre verte de 40 à 63]		ø63	

Barres d'alésage pour plaquettes positives

SCLCR/L Alésage et dressage

Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

Corps acier

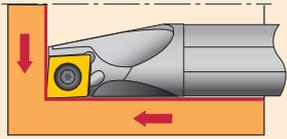
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette rε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Vis de serrage		Clé
Nouveau MINI A04F-SCLCR/L03-D050	●	●	5	4	2.5	80	8	3.8	-	0°	-15°	0.2	CC□□03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
Nouveau MINI A05F-SCLCR/L03-D060	●	●	6	5	3	80	9	4.8	-	0°	-13°					
Nouveau MINI A06G-SCLCR/L04-D070	●	●	7	6	3.5	90	11	5.75	-	0°	-13°	0.2	CC□□04T1	CSTB-2	T-6F	0.6
Nouveau MINI A07G-SCLCR/L04-D080	●	●	8	7	4	90	12	6.75	-	0°	-11°					
A08H-SCLCR/L06-D100	●	●	10	8	5.5	100	16	7.5	-	0°	-13°	0.4				
A10F-SCLCR/L06-D120	●		12	10	6	80	20	9	-	0°	-10°	0.4				
A10K-SCLCR/L06-D120	●	●	12	10	6	125	20	9	-	0°	-10°	0.4				
A12H-SCLCR/L06-D140	●		14	12	7	100	24	11	-	0°	-8°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
A12M-SCLCR/L06-D140	●	●	14	12	7	150	24	11	-	0°	-8°	0.4				
A12H-SCLCR/L06-D160	●		16	12	9	100	24	11	-	0°	-7°	0.4				
A12M-SCLCR/L06-D160	●	●	16	12	9	150	24	11	-	0°	-7°	0.4				
A16K-SCLCR/L09-D180	●		18	16	9	125	32	15	-	0°	-9°	0.8				
A16Q-SCLCR/L09-D180	●	●	18	16	9	180	32	15	-	0°	-10°	0.8				
A16K-SCLCR/L09-D200	●		20	16	11	125	32	15	-	0°	-9°	0.8				
A16Q-SCLCR/L09-D200	●	●	20	16	11	180	32	15	-	0°	-9°	0.8	CC□□09T3	CSTB-4S	T-15F	3.0
A20R-SCLCR/L09-D220	●	●	22	20	11	200	32	18	-	0°	-8°	0.8				
A25S-SCLCR/L09-D270	●	●	27	25	13.5	250	45	23	-	0°	-6°	0.8				

Corps carbure

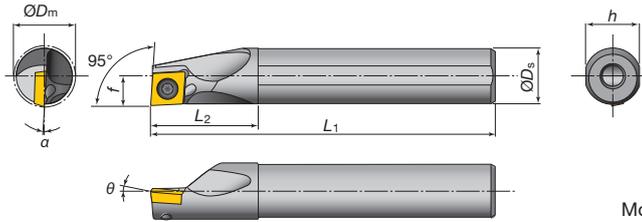
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette rε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Vis de serrage		Clé
Nouveau MINI E04G-SCLCR/L03-D050	●	●	5	4	2.5	90	9	3.8	-	0°	-15°	0.2	CC□□03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
Nouveau MINI E05G-SCLCR/L03-D060	●	●	6	5	3	90	10	4.8	-	0°	-13°					
Nouveau MINI E06H-SCLCR/L04-D070	●	●	7	6	3.5	100	12	5.75	-	0°	-13°	0.2	CC□□04T1	CSTB-2	T-6F	0.6
Nouveau MINI E07H-SCLCR/L04-D080	●	●	8	7	4	100	14	6.75	-	0°	-11°					
E08G-SCLCR/L06-D100	●		10	8	5.5	90	22	7.5	-	0°	-13°	0.4				
E08K-SCLCR/L06-D100	●	●	10	8	5.5	125	22	7.5	-	0°	-13°	0.4				
E10F-SCLCR/L06-D120	●		12	10	6	80	25	9	-	0°	-10°	0.4				
E10H-SCLCR/L06-D120	●		12	10	6	100	25	9	-	0°	-10°	0.4				
E10M-SCLCR/L06-D120	●	●	12	10	6	150	25	9	-	0°	-10°	0.4				
E12G-SCLCR/L06-D140	●		14	12	7	90	27	11	-	0°	-8°	0.4	CC□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E12J-SCLCR/L06-D140	●		14	12	7	110	27	11	-	0°	-8°	0.4				
E12Q-SCLCR/L06-D140	●	●	14	12	7	180	27	11	-	0°	-8°	0.4				
E12G-SCLCR/L06-D160	●		16	12	9	90	27	11	-	0°	-7°	0.4				
E12J-SCLCR/L06-D160	●		16	12	9	110	27	11	-	0°	-7°	0.4				
E12Q-SCLCR/L06-D160	●	●	16	12	9	180	27	11	-	0°	-7°	0.4				
E16H-SCLCR/L09-D180	●		18	16	9	100	32	15	-	0°	-10°	0.8				
E16L-SCLCR/L09-D180	●		18	16	9	130	32	15	-	0°	-10°	0.8				
E16R-SCLCR/L09-D180	●	●	18	16	9	200	32	15	-	0°	-10°	0.8				
E16H-SCLCR/L09-D200	●		20	16	11	100	32	15	-	0°	-9°	0.8				
E16L-SCLCR/L09-D200	●		20	16	11	130	32	15	-	0°	-9°	0.8				
E16R-SCLCR/L09-D200	●	●	20	16	11	200	32	15	-	0°	-9°	0.8	CC□□09T3	CSTB-4L060	T-15F	3.0
E20S-SCLCR/L09-D220	●		22	20	11	250	36	18	-	0°	-8°	0.8				
E25T-SCLCR/L09-D270	●		27	25	13.5	300	45	23	-	0°	-6°	0.8		CSTB-4S		

Pour une barre d'alésage à droite (SCLCR □□ type), monter une plaquette à gauche (L) et inversement, Pour une barre d'alésage à gauche (SCLCL □□ type), monter une plaquette à droite (R) et inversement.

● : Standard Europe



Angle d'attaque **L**



Modèle à droite (R)

Corps acier

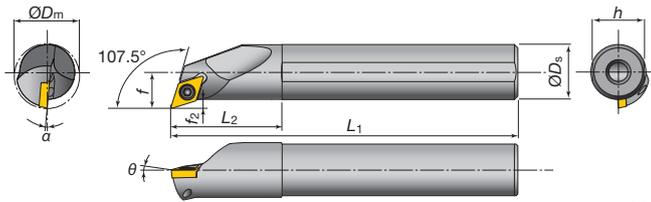
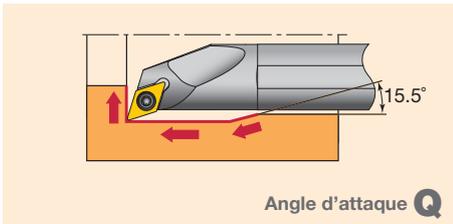
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	Vis de serrage		Clé
Nouveau A08H-SCLPR/L06-D100	●	●	10	8	5.5	100	16	7.5	-	+5°	-8°	0.4	CP□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
Nouveau A10K-SCLPR/L06-D120	●	●	12	10	6	125	20	9	-	+5°	-5°	0.4	CP□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
A10K-SCLPR/L08-D120	●	●	12	10	6	125	20	9	-	+5°	-5°	0.4	CP□□0802	CSTB-3L042	T-9F	1.4
Nouveau A12M-SCLPR/L06-D140	●	●	14	12	7	150	24	11	-	+5°	-4°	0.4	CP□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
A12M-SCLPR/L08-D140	●	●	14	12	7	150	24	11	-	+5°	-4°	0.4	CP□□0802	CSTB-3L050	T-9F	1.4
A12M-SCLPR/L08-D160	●	●	16	12	9	150	24	11	-	+5°	-3°	0.4				
A16Q-SCLPR/L09-D180	●	●	18	16	9	180	32	15	-	+5°	-3.5°	0.8	CP□□0903	CSTB-4L060	T-15F	3.0
A16Q-SCLPR/L09-D200	●	●	20	16	11	180	32	15	-	+5°	-3°	0.8				
A20R-SCLPR/L09-D220	●	●	22	20	11	200	36	18	-	+5°	-2°	0.8				
A25S-SCLPR/L09-D270	●	●	27	25	13.5	250	45	23	-	+5°	-1°	0.8				

Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	Vis de serrage		Clé
Nouveau E08K-SCLPR/L06-D100	●	●	10	8	5.5	125	22	7.5	-	+5°	-8°	0.4	CP□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
Nouveau E10M-SCLPR/L06-D120	●	●	12	10	6	150	25	9	-	+5°	-5°	0.4	CP□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E10H-SCLPR/L08-D120	●		12	10	6	100	25	9	-	+5°	-5°	0.4	CP□□0802	CSTB-3L042	T-9F	1.4
E10M-SCLPR/L08-D120	●	●	12	10	6	150	25	9	-	+5°	-5°	0.4				
Nouveau E12Q-SCLPR/L06-D140	●	●	14	12	7	180	27	11	-	+5°	-4°	0.4	CP□□0602	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E12G-SCLPR/L08-D140	●		14	12	7	90	27	11	-	+5°	-4°	0.4	CP□□0802	CSTB-3L050	T-9F	1.4
E12J-SCLPR/L08-D140	●		14	12	7	110	27	11	-	+5°	-4°	0.4				
E12Q-SCLPR/L08-D140	●	●	14	12	7	180	27	11	-	+5°	-4°	0.4				
E12G-SCLPR/L08-D160	●		16	12	9	90	27	11	-	+5°	-3°	0.4				
E12J-SCLPR/L08-D160	●		16	12	9	110	27	11	-	+5°	-3°	0.4				
E12Q-SCLPR/L08-D160	●	●	16	12	9	180	27	11	-	+5°	-3°	0.4				
E16H-SCLPR/L09-D180	●		18	16	9	100	32	15	-	+5°	-3.5°	0.8	CP□□0903	CSTB-4L060	T-15F	3.0
E16L-SCLPR/L09-D180	●		18	16	9	130	32	15	-	+5°	-3.5°	0.8				
E16R-SCLPR/L09-D180	●	●	18	16	9	200	32	15	-	+5°	-3.5°	0.8				
E16H-SCLPR/L09-D200	●		20	16	11	100	32	15	-	+5°	-3°	0.8				
E16L-SCLPR/L09-D200	●		20	16	11	130	32	15	-	+5°	-3°	0.8				
E16R-SCLPR/L09-D200	●	●	20	16	11	200	32	15	-	+5°	-3°	0.8				

Pour une barre d'alésage à droite (SCLPL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SCLPR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

SDQCR/L Alésage et copiage intérieur Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

■ Corps acier

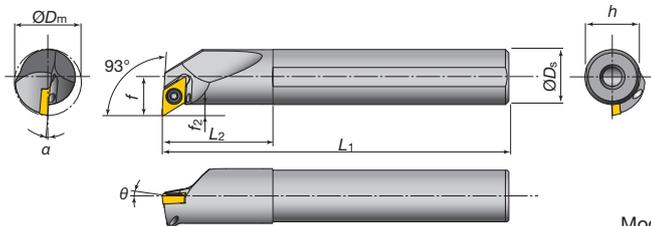
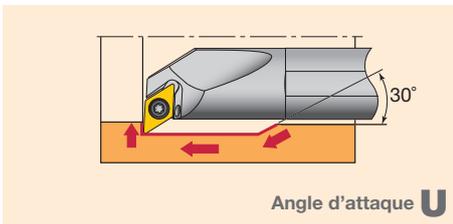
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	Vis de serrage		Clé
A10K-SDQCR/L07-D130	●	●	13	10	7.6	125	20	9	2.6	0°	-8°	0.4	DC□□0702	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
A12M-SDQCR/L07-D160	●	●	16	12	8.6	150	24	11	2.6	0°	-6°	0.4				
A16Q-SDQCR/L07-D200	●	●	20	16	10.6	180	32	15	2.6	0°	-5°	0.4				
A20R-SDQCR/L11-D250	●	●	25	20	13.7	200	36	18	3.7	0°	-7°	0.8	DC□□11T3	CSTB-4S	T-15F	3.0
A25S-SDQCR/L11-D300	●	●	30	25	16.2	250	45	23	3.7	0°	-4°	0.8				

■ Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	Vis de serrage		Clé
E10H-SDQCR/L07-D130	●		13	10	7.6	100	25	9	2.5	0°	-8°	0.4	DC□□0702	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E10M-SDQCR/L07-D130	●	●	13	10	7.6	150	25	9	2.6	0°	-8°	0.4				
E12J-SDQCR/L07-D160	●		16	12	8.6	110	27	11	2.5	0°	-6°	0.4				
E12Q-SDQCR/L07-D160	●	●	16	12	8.6	180	27	11	2.6	0°	-6°	0.4				
E16L-SDQCR/L07-D200	●		20	16	10.6	130	32	15	2.5	0°	-5°	0.4				
E16R-SDQCR/L07-D200	●	●	20	16	10.6	200	32	15	2.6	0°	-5°	0.4				
E20S-SDQCR/L11-D250	●	●	25	20	13.7	250	36	18	3.7	0°	-7°	0.8	DC□□11T3	CSTB-4S	T-15F	3.0

Pour une barre d'alésage à droite (SDQCL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SDQCR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

SDUCR/L Alésage et copiage intérieur Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

■ Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	Vis de serrage		Clé
A10K-SDUCR/L07-D130	●	●	13	10	7	125	20	9	2.0	0°	-10°	0.4	DC□□0702	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
A12M-SDUCR/L07-D160	●	●	16	12	9.3	150	24	11	3.3	0°	-6°	0.4				
A16Q-SDUCR/L07-D200	●	●	20	16	11.3	180	32	15	3.3	0°	-5°	0.4		CSTB-2.5		
A20R-SDUCR/L11-D270	●	●	27	20	16.1	200	36	18	6.1	0°	-5°	0.8	DC□□11T3	CSTB-4S	T-15F	3.0
A25S-SDUCR/L11-D320	●	●	32	25	18.6	250	45	23	6.1	0°	-4°	0.8				

■ Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	Vis de serrage		Clé
E10H-SDUCR/L07-D130	●		13	10	7	100	25	9	1.9	5°	-3.5°	0.4	DC□□0702	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E10M-SDUCR/L07-D130	●	●	13	10	7	150	25	9	2.0	0°	-10°	0.4				
E12J-SDUCR/L07-D160	●		16	12	9.3	110	27	11	3.2	0°	-6°	0.4				
E12Q-SDUCR/L07-D160	●	●	16	12	9.3	180	27	11	3.3	0°	-6°	0.4				
E16L-SDUCR/L07-D200	●		20	16	11.3	130	32	15	3.2	0°	-5°	0.4				
E16R-SDUCR/L07-D200	●	●	20	16	11.3	200	32	15	3.3	0°	-5°	0.4				
E20S-SDUCR/L11-D270	●		27	20	16.1	250	36	18	6.1	0°	-5°	0.8	DC□□11T3	CSTB-4S	T-15F	3.0

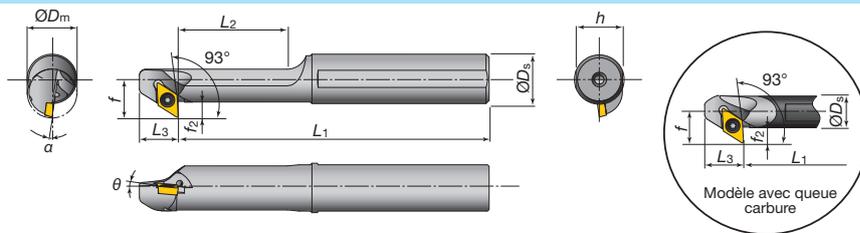
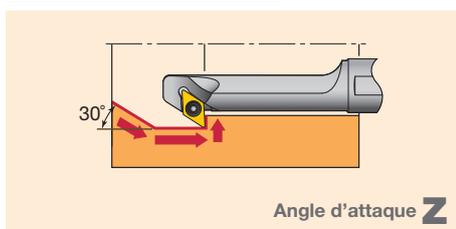
Pour une barre d'alésage à droite (SDUCL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SDUCR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

● : Standard Europe

SDZCR/L

Usinage en tirant

Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)									Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	L ₃	h	f ₂	θ	α			Vis de serrage	Clé	
A12M-SDZCR/L07-D140	●	●	14	12	10.5	150	30	12.5	11	4.5	0°	-9°	0.4	DC□□0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A16Q-SDZCR/L07-D160	●	●	16	16	12.5	180	35	12.5	15	4.5	0°	-8°	0.4				
A20R-SDZCR/L11-D200	●	●	20	20	15.5	200	40	15	18	5.5	0°	-8°	0.8	DC□□11T3	CSTB-4S	T-15F	3.0
A25S-SDZCR/L11-D250	●	●	25	25	18	250	50	15	23	5.5	0°	-6°	0.8				

Corps carbure

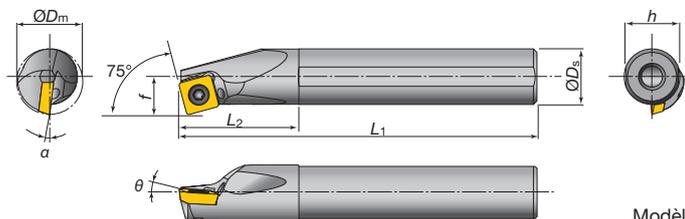
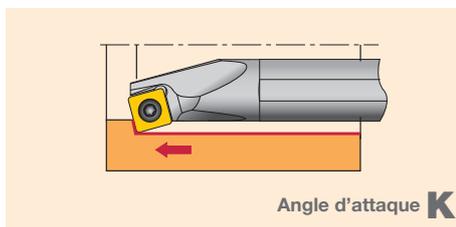
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)									Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	L ₃	h	f ₂	θ	α			Vis de serrage	Clé	
E12Q-SDZCR/L07-D180	●	●	18	12	10.5	180	-	12.5	11	4.5	0°	-8°	0.4	DC□□0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
E16R-SDZCR/L07-D220	●	●	22	16	12.5	200	-	12.5	15	4.5	0°	-6°	0.4				

Pour une barre d'alésage à droite (SDZCR □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SDZCL □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

SSKPR/L

Alésage débouchant

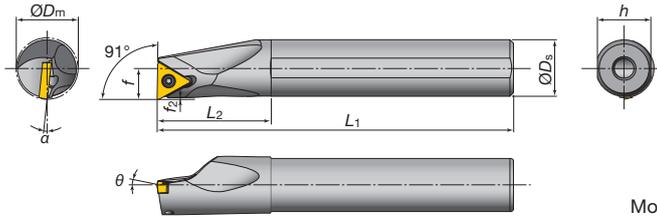
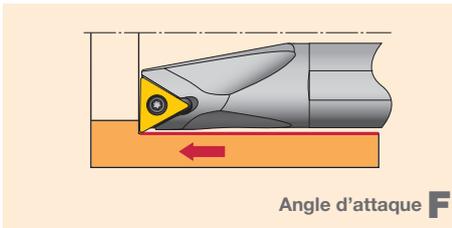
Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)									Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ	α	Vis de serrage			Clé		
A16Q-SSKPR/L09-D200	●		20	16	11	180	32	15	-	+5°	-6°	0.8	SP□□0903	CSTB-4L060	T-15F	3.0	
A20R-SSKPR/L09-D240	●		24	20	13	200	36	18	-	+5°	-2°	0.8					
A25S-SSKPR/L12-D310	●		31	25	17	250	45	23	-	+5°	-2°	0.8					SP□□1204

Pour une barre d'alésage à droite (SSKPL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SSKPR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.



Modèle à droite (R)

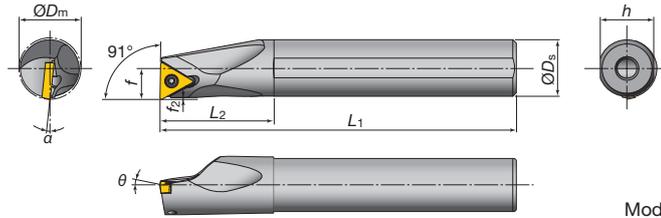
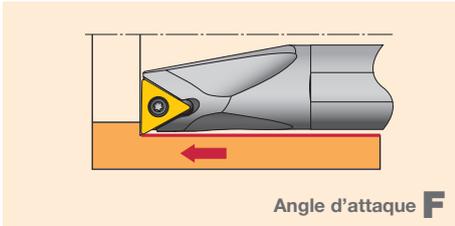
Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _c	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ	α			Vis de serrage	Clé	
A08H-STFCR/L09-D100			10	8	5.5	100	16	7.5	0.6	0°	-12°	0.4	TC□□0902	CSTB-2.2S	T-7F	0.9
A10K-STFCR/L09-D120			12	10	6.5	125	20	9	0.6	0°	-10°	0.4				
A10K-STFCR/L1102-D120			12	10	6.5	125	20	9	0.6	0°	-10°	0.4	TC□□1102	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Nouveau A10K-STFCR/L1103-D120	●	●	12	10	6.5	125	20	9	0.6	0°	-13°	0.4	TC□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A12M-STFCR/L09-D140			14	12	7	150	24	11	0.5	0°	-8°	0.4	TC□□0902	CSTB-2.2	T-7F	0.9
A12M-STFCR/L1102-D140			14	12	7	150	24	11	0.5	0°	-8°	0.4	TC□□1102	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Nouveau A12M-STFCR/L1103-D140	●	●	14	12	7	150	24	11	0.5	0°	-10°	0.4	TC□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A16Q-STFCR/L09-D180			18	16	9	180	32	15	0.6	0°	-6°	0.4	TC□□0902	CSTB-2.2	T-7F	0.9
A16Q-STFCR/L1102-D180			18	16	9	180	32	15	0.6	0°	-6°	0.4	TC□□1102	CSTB-2.5	T-8F	1.2
New A16Q-STFCR/L1103-D180	●	●	18	16	9	180	32	15	0.5	0°	-7°	0.4	TC□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A20R-STFCR/L1102-D220			22	20	11	200	36	18	0.5	0°	-4°	0.4	TC□□1102	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A20R-STFCR/L16-D220			22	20	11	200	36	18	0.4	0°	-7°	0.8	TC□□16T3	CSTB-4M	T-15F	3.0
A25S-STFCR/L16-D270			27	25	13.5	250	45	23	0.4	0°	-5°	0.8				

Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _c	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ	α			Vis de serrage	Clé	
E08K-STFCR/L09-D100			10	8	5.5	125	22	7.5	0.6	0°	-12°	0.4	TC□□0902	CSTB-2.2S	T-7F	0.9
E10M-STFCR/L09-D120			12	10	6.5	150	25	9	0.6	0°	-10°	0.4				
E10M-STFCR/L1102-D120			12	10	6.5	150	25	9	0.6	0°	-10°	0.4	TC□□1102	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Nouveau E10M-STFCR/L1103-D120	●	●	12	10	6.5	150	25	9	0.7	0°	-13°	0.4	TC□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
E12Q-STFCR/L09-D140			14	12	7	180	27	11	0.6	0°	-8°	0.4	TC□□0902	CSTB-2.2	T-7F	0.9
E12Q-STFCR/L1102-D140			14	12	7	180	27	11	0.6	0°	-8°	0.4	TC□□1102	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Nouveau E12Q-STFCR/L1103-D140	●	●	14	12	7	180	27	11	0.5	0°	-10°	0.4	TC□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
E16R-STFCR/L09-D180			18	16	9	200	32	15	0.6	0°	-6°	0.4	TC□□0902	CSTB-2.2	T-7F	0.9
E16R-STFCR/L1102-D180			18	16	9	200	32	15	0.6	0°	-6°	0.4	TC□□1102	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Nouveau E16R-STFCR/L1103-D180	●	●	18	16	9	200	32	15	0.5	0°	-7°	0.4	TC□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
E20S-STFCR/L1102-D220			22	20	11	250	36	18	0.6	0°	-4°	0.4	TC□□1102	CSTB-2.5	T-8F	1.2
E20S-STFCR/L16-D220			22	20	11	250	36	18	0.6	0°	-7°	0.8	TC□□16T3	CSTB-4M	T-15F	3.0
E25T-STFCR/L16-D270			27	25	13.5	300	45	23	0.5	0°	-5°	0.8				

Pour une barre d'alésage à droite (STFCL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (STFCR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.



Modèle à droite (R)

Corps acier

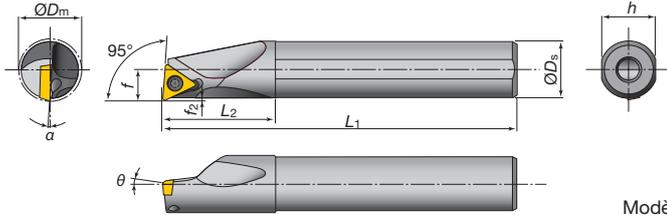
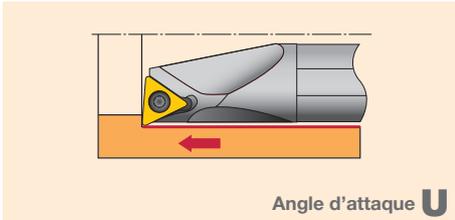
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _c	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N.m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
A08H-STFPR/L09-D100	●	●	10	8	5.5	100	16	7.5	0.7	+5°	-8°	0.4	TP□□0902*	CSTB-2.2S	T-7F	0.9
A10K-STFPR/L1102-D120	●	●	12	10	6.5	125	20	9	0.7	+5°	-6°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
A10K-STFPR/L1103-D120			12	10	6.5	125	20	9	0.7	+5°	-7°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3L050	T-9F	1.4
A12M-STFPR/L1102-D140	●	●	14	12	7	150	24	11	0.6	+5°	-4°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A12M-STFPR/L1103-D140			14	12	7	150	24	11	0.6	+5°	-4°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3S	T-9F	1.4
A16Q-STFPR/L1103-D180			18	16	9	180	32	15	0.7	+5°	-2°	0.4		CSTB-3S	T-9F	1.4
A16Q-STFPR/L13-D180	●	●	18	16	9	180	32	15	0.7	+5°	-2°	0.4	TP□□1303*	CSTB-3S	T-9F	1.4
A20R-STFPR/L13-D220	●		22	20	11	200	36	18	0.8	+5°	-2°	0.4		CSTB-3		
A25S-STFPR/L16-D270	●		27	25	13.5	250	45	23	0.6	+5°	-1°	0.4	TP□□16T3*	CSTB-4M	T-15F	3.0

Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _c	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N.m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
E08K-STFPR/L09-D100	●	●	10	8	5.5	125	22	7.5	0.7	+5°	-8°	0.4	TP□□0902*	CSTB-2.2S	T-7F	0.9
E10M-STFPR/L1102-D120	●	●	12	10	6.5	150	25	9	0.7	+5°	-6°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
E10M-STFPR/L1103-D120			12	10	6.5	150	25	9	0.7	+5°	-7°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3L050	T-9F	1.4
E12Q-STFPR/L1102-D140	●	●	14	12	7	180	27	11	0.6	+5°	-4°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5	T-8F	1.2
E12Q-STFPR/L1103-D140			14	12	7	180	27	11	0.6	+5°	-4°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3S	T-9F	1.4
E16R-STFPR/L1103-D180			18	16	9	200	32	15	0.7	+5°	-2°	0.4		CSTB-3S	T-9F	1.4
E16R-STFPR/L13-D180	●		18	16	9	200	32	15	0.7	+5°	-2°	0.4	TP□□1303*	CSTB-3S	T-9F	1.4
E20S-STFPR/L13-D220	●		22	20	11	250	36	18	0.8	+5°	-2°	0.4		CSTB-3		

Pour une barre d'alésage à droite (STFPL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (STFPR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.
 * Les plaquettes TPGH, TPGM et TPGA ne se montent pas sur ces barres.

STUPR/L Alésage Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette rE	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N.m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
Nouveau MINI A07G-STUPR/L07-D080	●	●	8	7	4	90	12	6.75	0.4	+5°	-10°	0.4	TP□□0701	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9
A08H-STUPR/L07-D080	●	●	8	8	4	100	19.5	7.5	0.5	+5°	-10°	0.4	TP□□0701	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9
A08H-STUPR/L09-D100	●	●	10	8	5.5	100	16	7.5	0.6	+5°	-8°	0.4	TP□□0902*	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9
A10F-STUPR/L1102-D120	●		12	10	6.5	80	20	9	1.4	+5°	-6°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
A10K-STUPR/L1102-D120	●	●	12	10	6.5	125	20	9	0.7	+5°	-6°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3L050	T-9F	1.4
A10K-STUPR/L1103-D120	●	●	12	10	6.5	125	20	9	0.6	+5°	-10°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3L050	T-9F	1.4
A12H-STUPR/L1102-D140	●		14	12	7	100	24	11	0.9	+5°	-4°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
A12M-STUPR/L1102-D140	●	●	14	12	7	150	24	11	0.7	+5°	-4°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
A12M-STUPR/L1103-D140	●	●	14	12	7	150	24	11	0.6	+5°	-6°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3L050	T-9F	1.4
A12H-STUPR/L1102-D160	●		16	12	9	100	24	11	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
A12M-STUPR/L1102-D160	●	●	16	12	9	150	24	11	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
A16K-STUPR/L13-D180	●		18	16	9	125	32	15	0.9	+5°	-3°	0.4	TP□□1303*	CSTB-3S	T-9F	1.4
A16Q-STUPR/L1103-D180	●	●	18	16	9	180	32	15	0.8	+5°	-4°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3S	T-9F	1.4
A16Q-STUPR/L13-D180	●	●	18	16	9	180	32	15	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1303*	CSTB-3S	T-9F	1.4
A16K-STUPR/L13-D200	●		20	16	11	125	32	15	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1303*	CSTB-3S	T-9F	1.4
A16Q-STUPR/L13-D200	●	●	20	16	11	180	32	15	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1303*	CSTB-3S	T-9F	1.4
A20R-STUPR/L1103-D220	●	●	22	20	11	200	36	18	0.7	+5°	-2°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3S	T-9F	1.4
A20R-STUPR/L13-D220	●	●	22	20	11	200	36	18	0.7	+5°	-2°	0.4	TP□□1303*	CSTB-3	T-9F	1.4
A25S-STUPR/L16-D270	●	●	27	25	13.5	250	45	23	0.5	+5°	-1°	0.8	TP□□16T3*	CSTB-4M	T-15F	3.0
A32T-STUPR/L16-D340	●	●	34	32	17	300	50	30	0.7	+5°	0°	0.8	TP□□16T3*	CSTB-4M	T-15F	3.0

Corps carbure

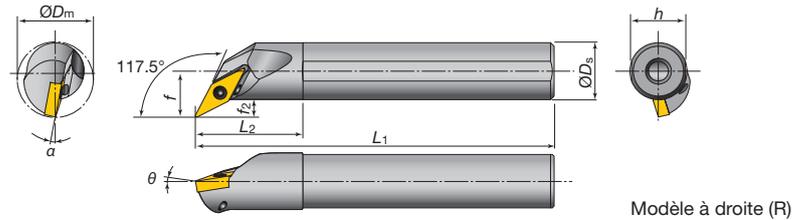
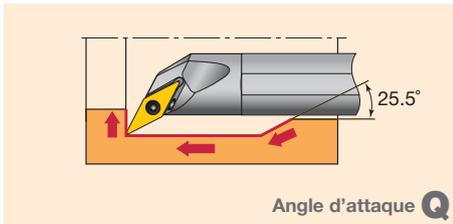
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette rE	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N.m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
Nouveau MINI E07H-STUPR/L07-D080	●	●	8	7	4	100	14	6.75	0.3	+5°	-10°	0.4	TP□□0701	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9
E08G-STUPR/L07-D080	●		8	8	4	90	44.5	7.5	0.5	+5°	-10°	0.4	TP□□0701	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9
E08K-STUPR/L07-D080	●	●	8	8	4	125	44.5	7.5	0.5	+5°	-10°	0.4	TP□□0701	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9
E08G-STUPR/L09-D100	●		10	8	5.5	90	22	7	0.6	+5°	-8°	0.4	TP□□0902*	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9
E08K-STUPR/L09-D100	●	●	10	8	5.5	125	22	7	0.6	+5°	-8°	0.4	TP□□0902*	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9
E10F-STUPR/L1102-D120	●		12	10	6.5	80	25	9	0.5	+5°	-6°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E10H-STUPR/L1102-D120	●		12	10	6.5	100	25	9	0.6	+5°	-6°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E10M-STUPR/L1102-D120	●	●	12	10	6.5	150	25	9	0.6	+5°	-6°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5S	T-8F	1.2
E10M-STUPR/L1103-D120	●	●	12	10	6.5	150	25	9	0.7	+5°	-10°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3L050	T-9F	1.4
E12G-STUPR/L1102-D140	●		14	12	7	90	27	11	0.9	+5°	-4°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
E12J-STUPR/L1102-D140	●		14	12	7	110	27	11	0.6	+5°	-4°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
E12Q-STUPR/L1102-D140	●	●	14	12	7	180	27	11	0.6	+5°	-4°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
E12Q-STUPR/L1103-D140	●	●	14	12	7	180	27	11	0.7	+5°	-6°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3L050	T-9F	1.4
E12G-STUPR/L1102-D160	●		16	12	9	90	27	11	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
E12J-STUPR/L1102-D160	●		16	12	9	110	27	11	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
E12Q-STUPR/L1102-D160	●	●	16	12	9	180	27	11	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1102*	CSTB-2.5B	T-8F	1.2
E16H-STUPR/L13-D180	●		18	16	9	100	32	15	0.9	+5°	-3°	0.4	TP□□1303*	CSTB-3S	T-9F	1.4
E16R-STUPR/L1103-D180	●	●	18	16	9	200	32	15	0.8	+5°	-4°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3S	T-9F	1.4
E16L-STUPR/L13-D180	●		18	16	9	130	32	15	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1303	CSTB-3S	T-9F	1.4
E16R-STUPR/L13-D180	●	●	18	16	9	200	32	15	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1303	CSTB-3S	T-9F	1.4
E16H-STUPR/L13-D200	●		20	16	11	100	32	15	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1303	CSTB-3S	T-9F	1.4
E16L-STUPR/L13-D200	●		20	16	11	130	32	15	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1303	CSTB-3S	T-9F	1.4
E16R-STUPR/L13-D200	●	●	20	16	11	200	32	15	0.6	+5°	-3°	0.4	TP□□1303	CSTB-3S	T-9F	1.4
E20S-STUPR/L1103-D220	●		22	20	11	250	36	18	0.7	+5°	-2°	0.4	TP□□1103*	CSTB-3S	T-9F	1.4
E20S-STUPR/L13-D220	●		22	20	11	250	36	18	0.6	+5°	-2°	0.4	TP□□1303*	CSTB-3	T-9F	1.4
E25T-STUPR/L16-D270	●		27	25	13.5	300	45	23	0.5	+5°	-1°	0.8	TP□□16T3*	CSTB-4M	T-15F	3.0

Pour une barre d'alésage à droite (STUPL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement, Pour une barre d'alésage à gauche (STUPR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

● : Standard Europe

* Les plaquettes TPGH, TPGM et TPGA ne se montent pas sur ces barres.

SVQBR/L Alésage et copiage intérieur Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Corps acier

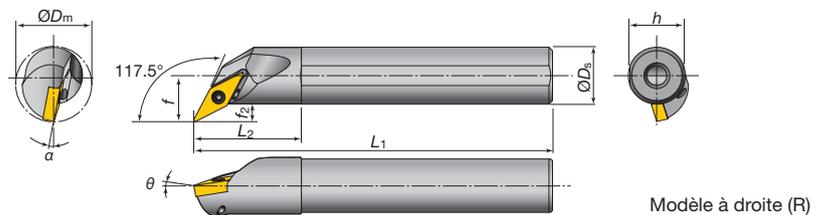
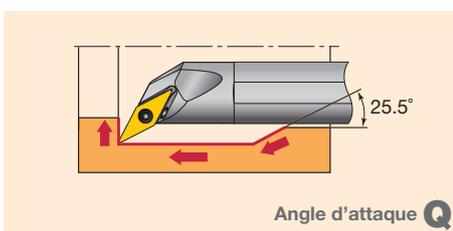
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	Vis de serrage		Clé
A12M-SVQBR/L11-D170	●	●	17	12	10.5	150	24	11	4.5	-5°	-10°	0.4	VB□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A16Q-SVQBR/L11-D215	●	●	21.5	16	13	180	30	15	5	-5°	-8°	0.4				
A20R-SVQBR/L11-D255	●	●	25.5	20	15	200	36	18	5	-5°	-6°	0.4				
A25S-SVQBR/L16-D305	●	●	30.5	25	17.5	250	45	23	5	-5°	-8°	0.8				

Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	Vis de serrage		Clé
E12Q-SVQBR/L11-D170	●	●	17	12	10.5	180	27	11	4.5	-5°	-10°	0.4	VB□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
E16R-SVQBR/L11-D215	●	●	21.5	16	13	200	32	15	5	-5°	-8°	0.4				
E20S-SVQBR/L11-D255	●	●	25.5	20	15	250	36	18	5	-5°	-6°	0.4				
E25T-SVQBR/L16-D305	●	●	30.5	25	17.5	300	45	23	5	-5°	-8°	0.8				

Pour une barre d'alésage à droite (SVQBL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SVQBR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

SVQCR/L Alésage et copiage intérieur Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	Vis de serrage		Clé
A10K-SVQCR/L08-D135	●	●	13.5	10	8	125	20	9	3	-5°	-8°	0.4	VC□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
Nouveau A16Q-SVQCR/L11-D215	●	●	21.5	16	13	180	30	15	4.9	-5°	-8°	0.4	VC□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A25S-SVQCR/L16-D320			32	25	17	250	45	23	4.5	0°	-5°	0.8	VC□□1604	CSTB-3.5	T-15F	3.0
A32T-SVQCR/L16-D400			40	32	22	300	50	23	6	0°	-3°	0.8				
A40U-SVQCR/L16-D500			50	40	27	350	60	23	7	0°	-1°	0.8				

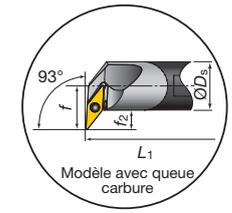
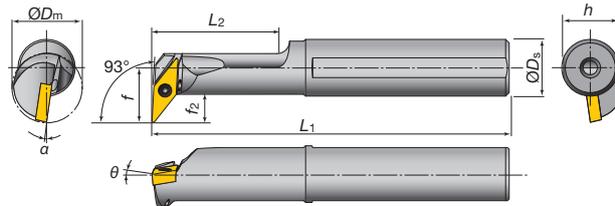
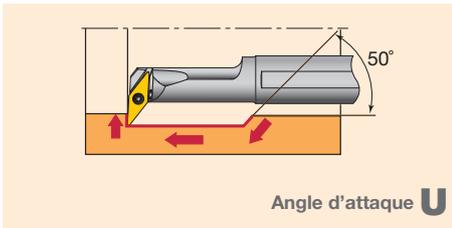
Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	Vis de serrage		Clé
E10M-SVQCR/L08-D135	●	●	13.5	10	8	150	25	9	3	-5°	-8°	0.4	VC□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
Nouveau E16R-SVQCR/L11-D215	●	●	21.5	16	13	200	32	15	4.9	-5°	-8°	0.4	VC□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2

Pour une barre d'alésage à droite (SVQCL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SVQCR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

● : Standard Europe

SVUBR/L Alésage et copiage intérieur Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

Corps acier

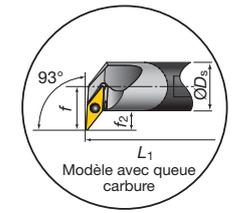
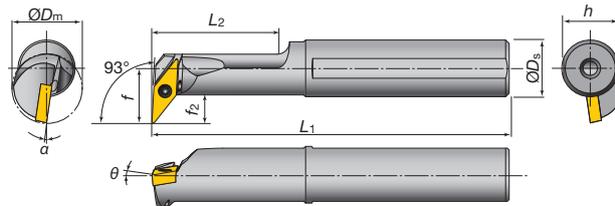
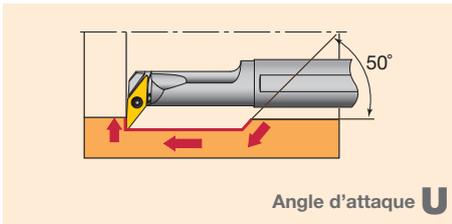
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
A16Q-SVUBR/L11-D200	●	●	20	16	15.5	180	35	15	8	0°	-8°	0.4	VB□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A20R-SVUBR/L11-D250	●	●	25	20	17.5	200	40	19	8	0°	-7°	0.4				
A25S-SVUBR/L16-D320	●	●	32	25	20.5	250	50	23	8.5	0°	-6°	0.8	VB□□1604	CSTB-3.5	T-15F	3.0

Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
E16R-SVUBR/L11-D245	●	●	24.5	16	16	200	-	15	8	0°	-8°	0.4	VB□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
E20S-SVUBR/L11-D285	●	●	28.5	20	18	250	-	19	8	0°	-7°	0.4				
E25T-SVUBR/L16-D340	●	●	34	25	21	300	-	23	8.5	0°	-6°	0.8	VB□□1604	CSTB-3.5	T-15F	3.0

Pour une barre d'alésage à droite (SVUBL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SVUBR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

SVUCR/L Alésage et copiage intérieur Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

Corps acier

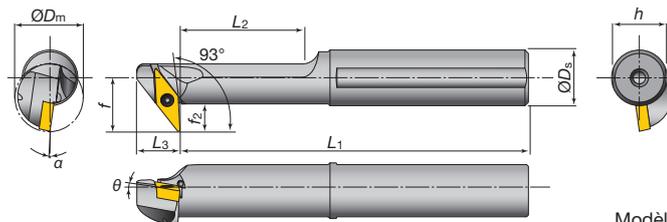
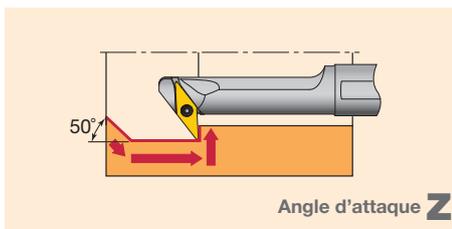
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
A12M-SVUCR/L08-D160	●	●	16	12	11	150	30	11	5.5	0°	-8°	0.4	VC□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
A25S-SVUCR/L16-D320	●	●	32	25	19	250	45	23	6.5	0°	-5°	0.8				
A32T-SVUCR/L16-D400			40	32	22	300	50	30	6	0°	-3°	0.8	VC□□1604	CSTB-3.5L	T-15F	3.0
A40U-SVUCR/L16-D500			50	40	27	350	60	37	7	0°	-1°	0.8				

Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
E12Q-SVUCR/L08-D180	●	●	18	12	11.5	180	-	11	5.5	0°	-8°	0.4	VC□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
E25T-SVUCR/L16-D320	●	●	32	25	19	300	-	23	6.5	0°	-5°	0.8	VC□□1604	CSTB-3.5	T-15F	3.0

Pour une barre d'alésage à droite (SVUCL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SVUCR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

SVZBR/L Usinage en tirant Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

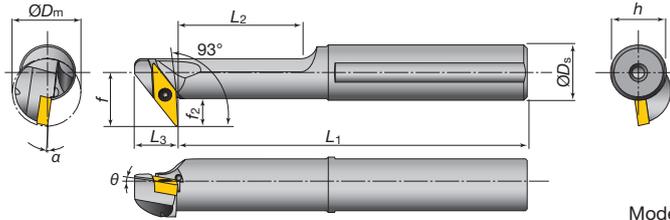
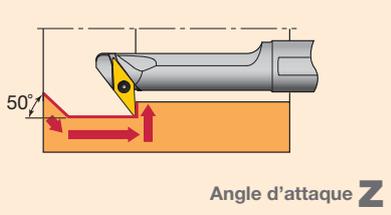
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	L3	h	f2	θ			α	Vis de serrage		Clé
A16Q-SVZBR/L11-D200	●	●	20	16	15.5	180	35	12.5	15	8	0°	-8°	0.4	VB□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A20R-SVZBR/L11-D250	●	●	25	20	17.5	200	40	12.5	18	8	0°	-7°	0.4				
A25S-SVZBR/L16-D320	●	●	32	25	24	250	50	17.5	23	12	0°	-6°	0.8	VB□□1604	CSTB-3.5	T-15F	3.0
A32T-SVZBR/L16-D400	●	●	40	32	27.5	300	72	17.5	30	12	0°	-5°	0.8				

Pour une barre d'alésage à droite (SVZBR □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SVZBL □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

● : Standard Europe

SVZCR/L Usinage en tirant

Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

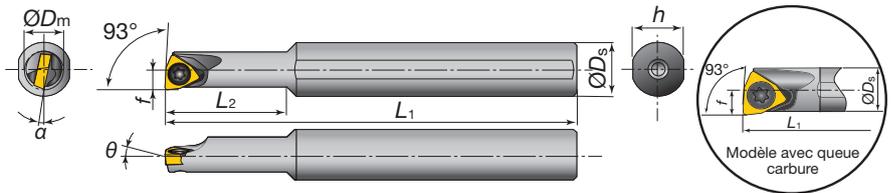
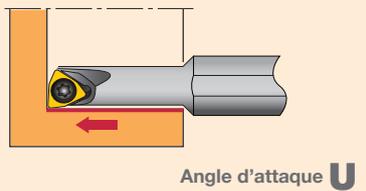
Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	L3	h	f2	θ			α	Vis de serrage		Clé
A12M-SVZCR/L08-D160	●	●	16	12	11	150	30	10	11	5.5	0°	-8°	0.4	VC□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6

Pour une barre d'alésage à droite (SVZCR □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement, Pour une barre d'alésage à gauche (SVZCL □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

SWUBR/L Alésage

Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
A05F-SWUBR/L03-D060	●	●	6	5	3	80	9	4.8	-	0°	-13°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
A06G-SWUBR/L03-D070	●	●	7	6	3.5	90	11	5.75	-	0°	-12°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
A07G-SWUBR/L03-D080	●	●	8	7	4	90	12	6.75	-	0°	-11°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
A08H-SWUBR03-D060	●		6	8	3.1	100	18	7.5	-	0°	-12°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
A08H-SWUBR03-D070	●		7	8	3.6	100	20	7.5	-	0°	-12°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6

Nouveau MINI

Corps carbure

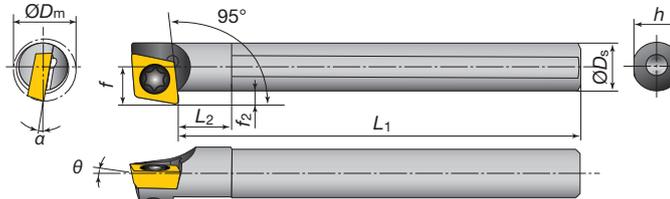
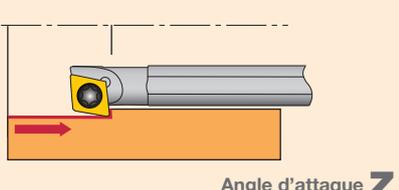
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
E05G-SWUBR/L03-D060	●	●	6	5	3	90	10	4.8	-	0°	-13°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
E06H-SWUBR/L03-D070	●	●	7	6	3.5	100	12	5.75	-	0°	-12°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
E07H-SWUBR/L03-D080	●	●	8	7	4	100	14	6.75	-	0°	-11°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
E08K-SWUBR03-D060	●		6	8	3.1	125	30	7.5	-	0°	-12°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6
E08K-SWUBR03-D070	●		7	8	3.6	125	40	7.5	-	0°	-12°	0.4	WB□□0301	CSTB-2	T-6F	0.6

Nouveau MINI

Pour une barre d'alésage à droite (SWUBR □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement, Pour une barre d'alésage à gauche (SWUBR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

SEZPR/L Usinage en tirant

Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
A04F-SEZPR/L03-D055	●	●	5.5	4	3.2	80	4	3.8	1.2	0°	-8°	0.2	EP□□03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
A05F-SEZPR/L03-D065	●	●	6.5	5	3.7	80	5	4.8	1.2	0°	-6°	0.2	EP□□03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6

Nouveau MINI

Corps carbure

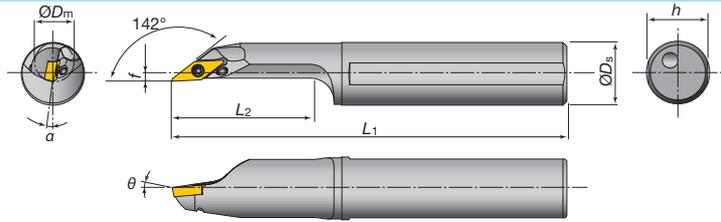
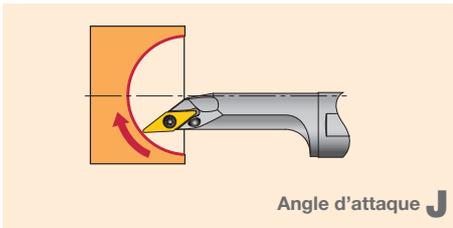
Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ	α			Vis de serrage	Clé	
E04G-SEZPR/L03-D055	●	●	5.5	4	3.2	90	5	3.8	1.2	0°	-8°	0.2	EP□□03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
E05G-SEZPR/L03-D065	●	●	6.5	5	3.7	90	6	4.8	1.2	0°	-6°	0.2	EP□□03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6

Nouveau MINI

Pour une barre d'alésage à droite (SEZPR □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement, Pour une barre d'alésage à gauche (SEZPL □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

● : Standard Europe

SVJBR/L Usinage intérieur de sphère Modèle S (Plaquettes positives à visser)



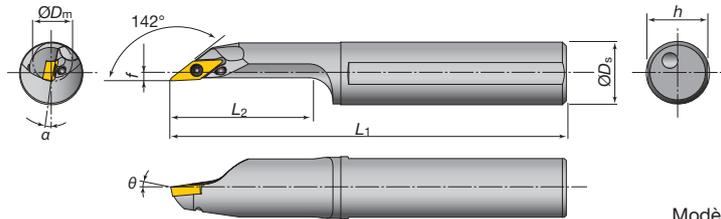
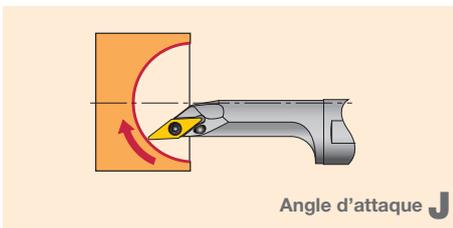
Modèle à droite (R)

Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette rε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Vis de serrage		Clé
A20R-SVJBR/L11-D250	●	●	25	20	2	200	40	18	-	-5°	-5°	0.4	VB□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A25S-SVJBR/L11-D300	●	●	30	25	3.5	250	50	23	-	-5°	-5°	0.4				

Pour une barre d'alésage à droite (SVJBL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SVJBR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

SVJCR/L Usinage intérieur de sphère Modèle S (Plaquettes positives à visser)



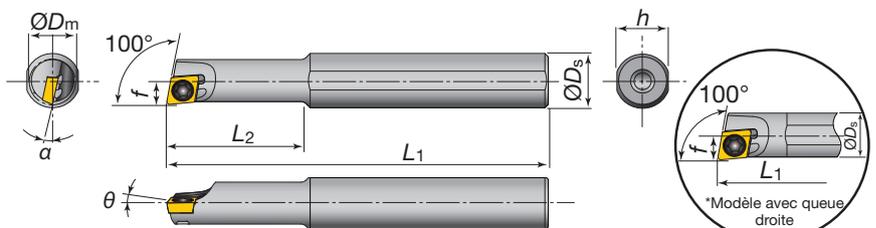
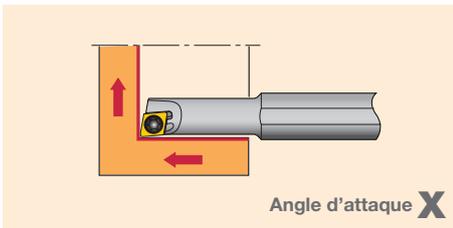
Modèle à droite (R)

Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette rε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Vis de serrage		Clé
A12M-SVJCR/L08-D160	●	●	16	12	2	150	28	11	-	-5°	-5°	0.4	VC□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
A16Q-SVJCR/L08-D200	●	●	20	16	2	180	35	15	-	-5°	-5°	0.4				

Pour une barre d'alésage à droite (SVJCL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SVJCR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

SEXPR/L Alésage et dressage Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Modèle à droite (R)

Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette rε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Vis de serrage		Clé
Nouveau MINI *A04F-SEXPR/L03-D045	●	●	4.5	4	2.3	80	8	3.8	-	0°	-15°	0.2	EP□□03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
Nouveau MINI *A04F-SEXPR/L03-D050	●	●	5	4	2.5	80	8	3.8	-	0°	-13°	0.2				
Nouveau MINI *A05F-SEXPR/L04-D055	●	●	5.5	5	2.75	80	9	4.8	-	0°	-12°	0.4	EP□□0401	CSTB-2	T-6F	0.6
Nouveau MINI *A06G-SEXPR/L04-D070	●	●	7	6	3.6	90	11	5.75	-	0°	-12°	0.4				
A08H-SEXPR/L04-D055	●	●	5.5	8	2.75	100	16	7.5	-	0°	-12°	0.4	EP□□0401	CSTB-2	T-6F	0.6
A08H-SEXPR/L04-D070	●	●	7	8	3.6	100	20	7.5	-	0°	-12°	0.4				

Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette rε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Vis de serrage		Clé
Nouveau MINI *E04G-SEXPR/L03-D045	●	●	4.5	4	2.3	90	9	3.8	-	0°	-15°	0.2	EP□□03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
Nouveau MINI *E04G-SEXPR/L03-D050	●	●	5	4	2.5	90	9	3.8	-	0°	-13°	0.2				
Nouveau MINI *E05G-SEXPR/L04-D055	●	●	5.5	5	2.75	90	10	4.8	-	0°	-12°	0.4	EP□□0401	CSTB-2	T-6F	0.6
Nouveau MINI *E06H-SEXPR/L04-D070	●	●	7	6	3.6	100	12	5.75	-	0°	-12°	0.4				
E08K-SEXPR/L04-D055	●	●	5.5	8	2.75	125	28	7.5	-	0°	-12°	0.4	EP□□0401	CSTB-2	T-6F	0.6
E08K-SEXPR/L04-D070	●	●	7	8	3.6	125	40	7.5	-	0°	-12°	0.4				

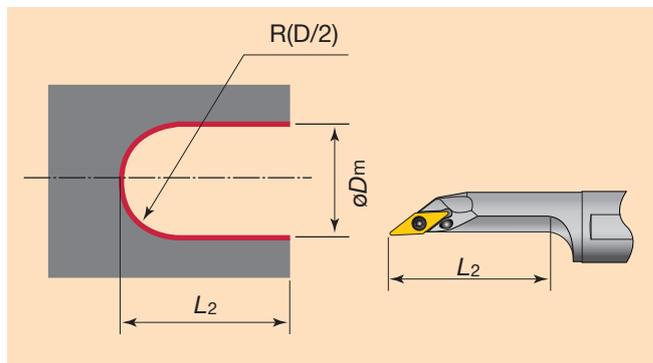
Pour une barre d'alésage à droite (SEXPL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement,
 Pour une barre d'alésage à gauche (SEXPR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

● : Standard Europe

Comment utiliser les outils SVJC(B)R/L ?

Information d'usinage

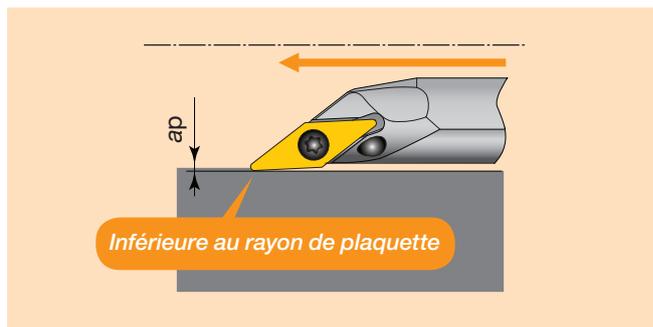
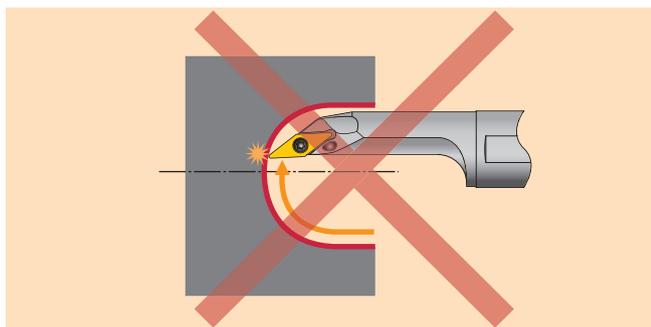
Le rayon (R) minimum usinable de la sphère intérieure est égal à la moitié du diamètre mini. d'alésage (ϕD_m). La dimension L_2 de l'outil indique la profondeur maxi. usinable.



Précautions d'emploi

Pour éviter une casse plaquette, le point d'usinage ne doit pas dépasser l'axe de la pièce.

Pour éviter les bavures, la profondeur de passe ne doit pas être supérieure au rayon de plaquette.

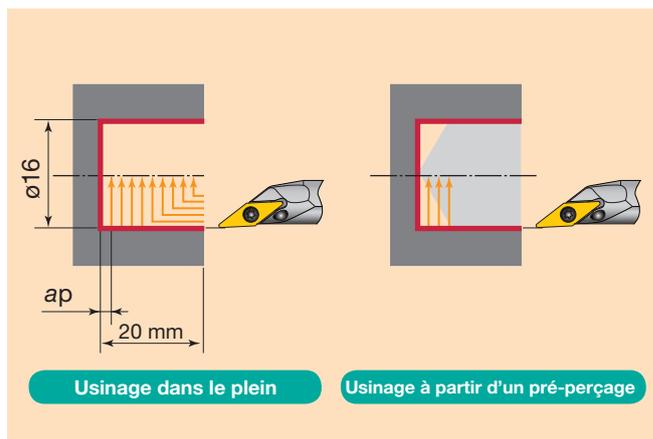
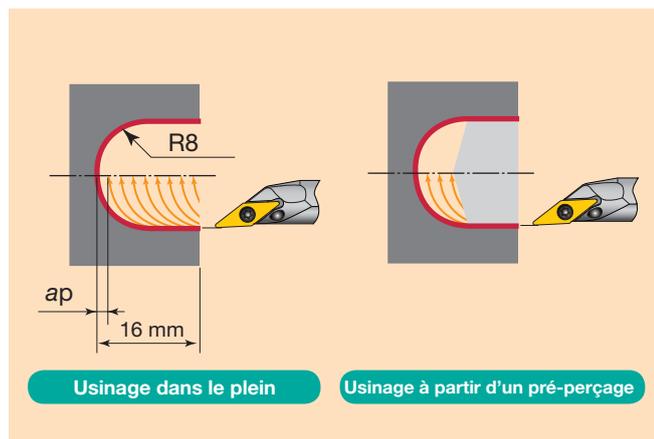


Exemples d'usinage

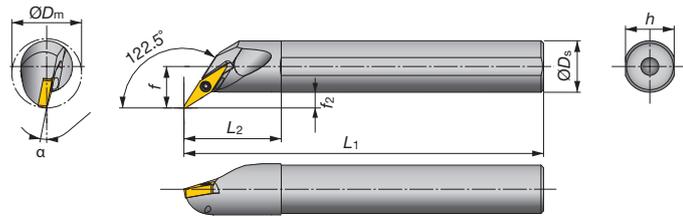
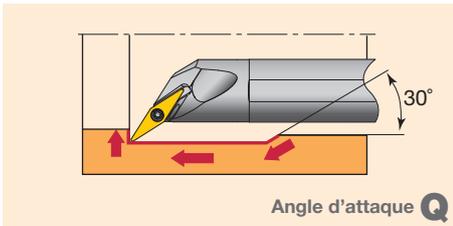
Usinage d'une sphère intérieure

Matière usinée : C45
Porte-outil : A12M-SVJCR08-D160
Plaquette : VCMT080204-PF (NS730)
Vitesse de coupe : $V_c = \sim 100$ m/min
Vit. de rotation : $n = 3000$ min⁻¹ (constant)
Avance : $f = 0.1$ mm/tour
Prof. de passe : $ap = 0.5$ mm

Matière usinée : C45
Porte-outil : A12M-SVJCR08-D160
Plaquette : VCMT080204-PF (T9015)
Vitesse de coupe : $V_c = \sim 100$ m/min
Vit. de rotation : $n = 3000$ min⁻¹ (constant)
Avance : $f = 0.1$ mm/tour
 $f = 0.05$ mm/tour (uniquement en plongée)
Prof. de passe : $ap = 0.5$ mm



SYQBR/L Copiage et piquage intérieurs Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Corps acier

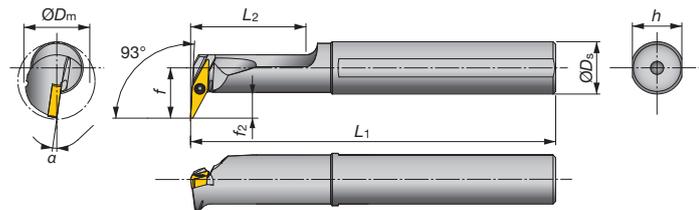
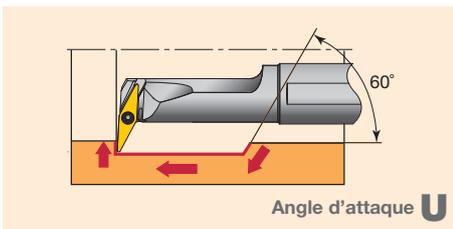
Modèle à droite (R)

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ	α			Vis de serrage	Clé	
A12M-SYQBR/L11-D170	●	●	17	12	10.5	150	24	11	4.5	-5°	-10°	0.4	YW□□11T2	CSTB-2L	T-6F	0.6
A16Q-SYQBR/L11-D215	●	●	21.5	16	13	180	30	15	5	-5°	-8°	0.4				

Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ	α			Vis de serrage	Clé	
E12Q-SYQBR/L11-D170	●	●	17	12	10.5	180	27	11	4.5	-5°	-10°	0.4	YW□□11T2	CSTB-2L	T-6F	0.6
E16R-SYQBR/L11-D215	●	●	21.5	16	13	200	32	15	5	-5°	-8°	0.4				

SYUBR/L Alésage et copiage intérieur Modèle S (Plaquettes positives à visser)



Corps acier

Modèle à droite (R)

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ	α			Vis de serrage	Clé	
A16Q-SYUBR/L11-D200	●	●	20	16	15.5	180	35	15	8	0°	-8°	0.4	YW□□11T2	CSTB-2L	T-6F	0.6

Corps carbure

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)								Rayon de plaquette r _ε	Plaquettes	Pièces détachées		Torque (N·m)
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ	α			Vis de serrage	Clé	
E12Q-SYUBR/L11-D200	●	●	20	12	13.5	180	27	11	7.5	0°	-8°	0.4	YW□□11T2	CSTB-2L	T-6F	0.6
E16R-SYUBR/L11-D245	●	●	24.5	16	16	200	32	15	8	0°	-8°	0.4				

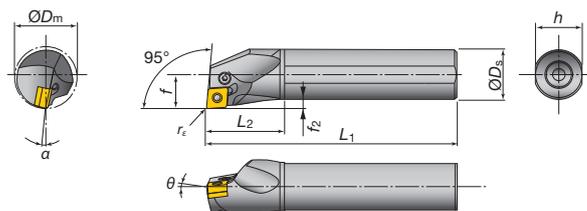
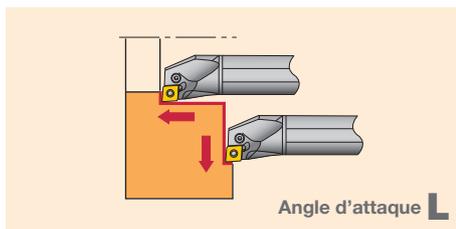
● : Standard Europe

Barres d'alésage pour plaquettes négatives

PCLNR/L

Alésage et dressage

Modèle P (Plaquettes négatives, serrage par levier)



Modèle à droite (R)

Corps acier

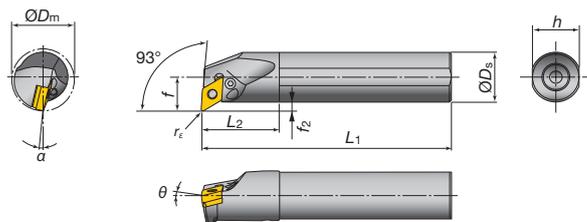
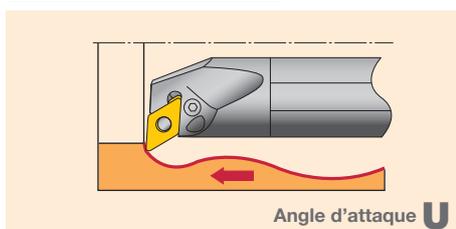
Référence	Stock		Alésage mini $\varnothing D_m$	Dimensions (mm)								Rayon de la plaquette r_e	Plaquettes	Pièces détachées						Torque (N-m)		
	R	L		$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ	α			Assise	Levier	Vis de serrage	Clips	Clé	Fixation de l'arrosage		Vis pour boucher le trou d'arrosage	
A16M-PCLNR/L09-D200	●	●	20	16	11	150	32	15	3	-6°	-14°	0.8	CN□□0903	-	LCL32N	LCS22A	-	P-2F	-	EA-20	SSHM3-4	1.7
A20Q-PCLNR/L09-D250	●	●	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-12°	0.8		-	LCL43N	LCS43	-	P-2.5	EA-25	SSHM5-6		
A25R-PCLNR/L09-D320	●	●	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-11°	0.8		-	LCL43N	LCS43	-	P-2.5	EA-25	SSHM5-6		
A25R-PCLNR/L12-D320	●	●	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	CN□□1204	-	LCL43N	LCS43	-	P-2.5	EA-25	SSHM5-6	2.7	
A32S-PCLNR/L12-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	0.8		-	LCL43N	LCS43	-	P-2.5	EA-25	SSHM5-6		
A40T-PCLNR/L12-D500	●	●	50	40	27	300	60	37	7	-6°	-10°	0.8		LSC42BR/L	LCL4	LCS4	LSP4	P-3	-	SSHM6-6		
A50U-PCLNR/L12-D630	●	●	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-8°	0.8	-	LCL4	LCS4	LSP4	P-3	-	SSHM6-6	4.8		

Pour une barre d'alésage à droite (PCLNL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement, Pour une barre d'alésage à gauche (PCLNR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

PDUNR/L

Copiage intérieur

Modèle P (Plaquettes négatives, serrage par levier)



Modèle à droite (R)

Corps acier

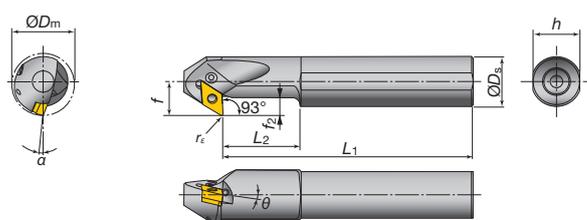
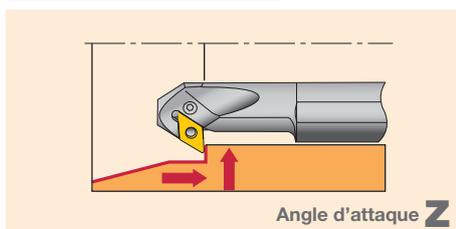
Référence	Stock		Alésage mini $\varnothing D_m$	Dimensions (mm)								Rayon de la plaquette r_e	Plaquettes	Pièces détachées						Torque (N-m)	
	R	L		$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ	α			Assise	Levier	Vis de serrage	Clips	Clé	Fixation de l'arrosage		Vis pour boucher le trou d'arrosage
A20Q-PDUNR/L11-D250	●	●	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-14°	0.8	DN□□1104	-	LCL33NL	LCS22A	-	P-2F	EA-20	SSHM2.5-3	1.7
A25R-PDUNR/L11-D320	●	●	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-12°	0.8		ELSD317BR/L	LCL33L	LCS3	LSP3	P-2.5	EA-25	SSHM3-4	2.7
A32S-PDUNR/L15-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-13°	0.8	DN□□1504	-	LCL43N	LCS43	-	P-2.5	EA-32	SSHM5-6	4.8
A40T-PDUNR/L15-D500	●	●	50	40	27	300	60	37	7	-6°	-10°	0.8		LSD42BR/L	LCL4	LCS4	LSP4	P-3	-	SSHM6-6	
A50U-PDUNR/L15-D630	●	●	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-8°	0.8		-	LCL4	LCS4	LSP4	P-3	-	SSHM6-6	
A32S-PDUNR/L1506-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-13°	0.8	DN□□1506	-	LCL44	ELCS4	LSP4S	P-3	EA-32	SSHM5-6	4.8
A40T-PDUNR/L1506-D500	●	●	50	40	27	300	60	37	7	-6°	-11°	0.8		ELSD42	LCL44	ELCS4	LSP4S	P-3	-	SSHM6-6	
A50U-PDUNR/L1506-D630	●	●	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-10°	0.8		-	LCL44	ELCS4	LSP4S	P-3	-	SSHM6-6	

Pour une barre d'alésage à droite (PDUNL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement, Pour une barre d'alésage à gauche (PDUNR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

PDZNR/L

Usinage en tirant

Modèle P (Plaquettes négatives, serrage par levier)



Modèle à droite (R)

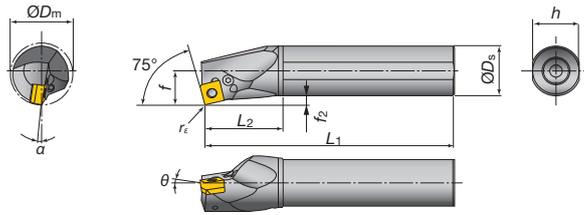
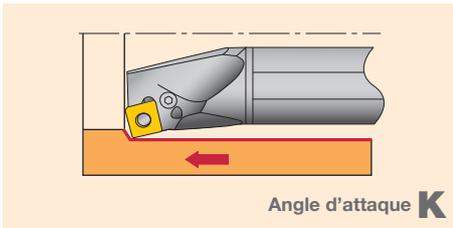
Corps acier

Référence	Stock		Alésage mini $\varnothing D_m$	Dimensions (mm)								Rayon de la plaquette r_e	Plaquettes	Pièces détachées						Torque (N-m)	
	R	L		$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ	α			Assise	Levier	Vis de serrage	Clips	Clé	Fixation de l'arrosage		Vis pour boucher le trou d'arrosage
A32S-PDZNR/L15-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	11.5	-6°	-13°	0.8	DN□□1504	-	LCL43N	LCS43	-	P-2.5	EA-32	SSHM4-5	4.8
A40T-PDZNR/L15-D500	●	●	50	40	27	300	60	37	14.5	-6°	-10°	0.8		LSZ42BR/L	LCL4	LCS4	LSP4	P-3	-	SSHM5-6	
A50U-PDZNR/L15-D630	●	●	63	50	35	350	65	47	14.5	-6°	-8°	0.8		-	LCL4	LCS4	LSP4	P-3	-	SSHM6-6	

Pour une barre d'alésage à droite (PDZNR □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement, Pour une barre d'alésage à gauche (PDZNL □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

● : Standard Europe

PSKNR/L Alésage débouchant Modèle P (Plaquettes négatives, serrage par levier)



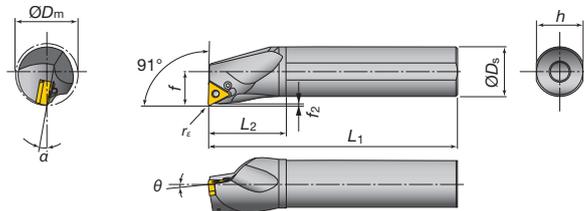
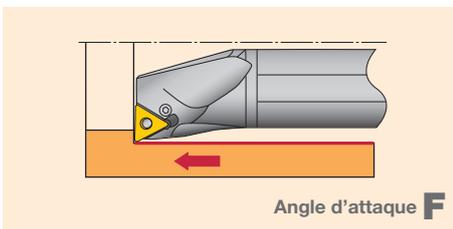
Modèle à droite (R)

Corps acier

Référence	Stock		Oalésage mini $\varnothing D_m$	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r_e	Plaquettes	Pièces détachées						Torque (N·m)		
	R	L		$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ			α	Assise	Levier	Vis de serrage	Clips	Clé		Fixation de l'arrosage	Vis pour boucher le trou d'arrosage
A32S-PSKNR/L12-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	SN□□1204	LSS42BR/L	LCL4	LCS4	LSP4	P-3	EA-32	SSHM4-5	4.8
A40T-PSKNR/L12-D500	●	●	50	40	27	300	60	37	7	-6°	-10°	0.8		-	SSHM6-6						
A50U-PSKNR/L12-D630	●	●	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-8°	0.8		-	SSHM6-6						

Pour une barre d'alésage à droite (PSKNL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement, Pour une barre d'alésage à gauche (PSKNR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

PTFNR/L Alésage Modèle P (Plaquettes négatives, serrage par levier)



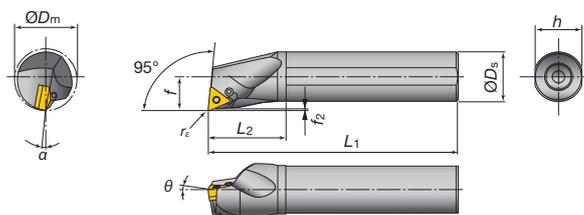
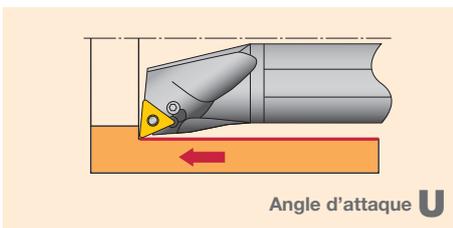
Modèle à droite (R)

Corps acier

Référence	Stock		Oalésage mini $\varnothing D_m$	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r_e	Plaquettes	Pièces détachées						Torque (N·m)		
	R	L		$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ			α	Assise	Levier	Vis de serrage	Clips	Clé		Fixation de l'arrosage	Vis pour boucher le trou d'arrosage
A25R-PTFNR/L16-D320	●	●	32	25	17	200	45	23	1.2	-6°	-12°	0.8	TN□□1604	ELST317BR/L	LCL33	LCS3	LSP3	P-2.5	EA-25	SSHM4-5	2.7
A32S-PTFNR/L16-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	1.1	-6°	-10°	0.8		LST317BR/L	LCL3				EA-32		
A40T-PTFNR/L16-D500	●	●	50	40	27	300	60	37	1.1	-6°	-10°	0.8		-	SSHM6-6						
A50U-PTFNR/L16-D630	●	●	63	50	35	350	65	47	1.1	-6°	-8°	0.8		-	SSHM6-6						

Pour une barre d'alésage à droite (PTFNL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement, Pour une barre d'alésage à gauche (PTFNR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

PTUNR/L Alésage Modèle P (Plaquettes négatives, serrage par levier)



Modèle à droite (R)

Corps acier

Référence	Stock		Oalésage mini $\varnothing D_m$	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette r_e	Plaquettes	Pièces détachées						Torque (N·m)		
	R	L		$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	h	f_2	θ			α	Assise	Levier	Vis de serrage	Clips	Clé		Fixation de l'arrosage	Vis pour boucher le trou d'arrosage
A16M-PTUNR/L11-D200	●	●	20	16	11	150	32	15	1	-6°	-14°	0.4	TN□□1103	-	LCL22N	LCS22A	-	P-2F	-	SSHM3-4	1.7
A20Q-PTUNR/L11-D250	●	●	25	20	13	180	36	18	1	-6°	-12°	0.4		EA-20							
A25R-PTUNR/L16-D320	●	●	32	25	17	200	45	23	1.4	-6°	-12°	0.8	TN□□1604	ELST317BR/L	LCL33	LCS3	LSP3	P-2.5	EA-25	SSHM4-5	2.7
A32S-PTUNR/L16-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	1.3	-6°	-10°	0.8		LST317BR/L	LCL3				EA-32		

* Le trou de plaquette est conforme à la norme ISO.

* La longueur de l'outil peut être différent que le standard ISO.

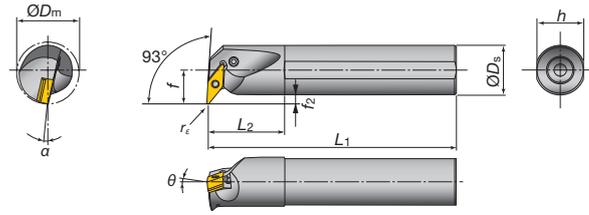
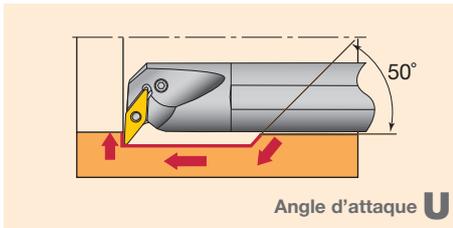
Pour une barre d'alésage à droite (PTUNL □□ type), monter une plaquette à gauche (R) et inversement, Pour une barre d'alésage à gauche (PTUNR □□ type), monter une plaquette à droite (L) et inversement.

● : Standard Europe

PVUNR/L

Alésage et copiage intérieur

Modèle P (Plaquettes négatives, serrage par levier)



Modèle à droite (R)

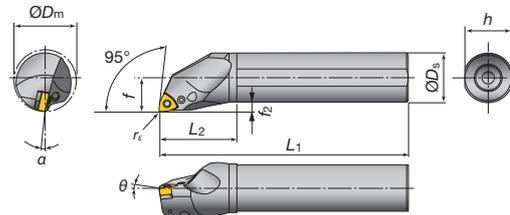
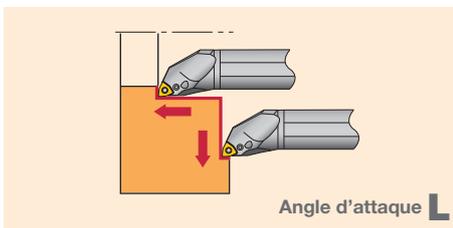
Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette rε	Plaquettes	Pièces détachées						Torque (N·m)		
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Assise	Levier	Vis de serrage	Clips	Clé		Fixation de l'arrosage	Vis pour boucher le trou d'arrosage
A25R-PVUNR/L16-D370	●	●	37	25	22	200	45	23	9.5	-5°	-14°	0.8	VN□□1604	LSV317BR/L	LCL3V	LCS3V	LSP3	P-2.5	EA-25	SSHM3-4	2.7
A32S-PVUNR/L16-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	6	-5°	-12°	0.8							EA-32		
A40T-PVUNR/L16-D500	●	●	50	40	27	300	60	37	7	-5°	-10°	0.8							-	SSHM5-6	

PWLNR/L

Alésage et dressage

Modèle P (Plaquettes négatives, serrage par levier)



Modèle à droite (R)

Corps acier

Référence	Stock		Øalésage mini ØDm	Dimensions (mm)							Rayon de plaquette rε	Plaquettes	Pièces détachées						Torque (N·m)		
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Assise	Levier	Vis de serrage	Clips	Clé		Fixation de l'arrosage	Vis pour boucher le trou d'arrosage
A16M-PWLNR/L06-D200	●	●	20	16	11	150	32	15	3	-8°	-17°	0.8	WN□□0604	-	LCL33N	LCS33	-	P-2F	-	SSHM3-4	1.7
A20Q-PWLNR/L06-D250	●	●	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-14°	0.8		-	-	-	-	EA-20			
A25R-PWLNR/L06-D320	●	●	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-12°	0.8	LSW312BR/L	LCL3	LCS3B	LSP3	P-2.5	EA-25	SSHM5-6	2.7	
A32S-PWLNR/L06-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	0.8			LCS3		P-2.5	EA-32			
A25R-PWLNR/L08-D320	●	●	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN□□0804	-	LCL43N	LCS43	-	P-2.5	EA-25	SSHM5-6	2.7
A32S-PWLNR/L08-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	0.8		-	-	-	EA-32				
A40T-PWLNR/L08-D500	●	●	50	40	27	300	60	37	7	-6°	-10°	0.8		LSW42BR/L	LCL4	LCS4	LSP4	P-3	-	SSHM6-6	

● : Standard Europe

Plaquettes pour les petits alésages

Rhombique à 80°, positive 7° avec trou

Application	Brise-copeaux	$f - a_p$	Référence	Dimensions (mm)				Nuances				
	Plaquette			Ø C.I. ød	Épaisseur s	Ø trou ød1	Rayon de plaquette r _ε	Revêtue SH730	Non-revêtue TH10			
Finition	W08 (G)		CCGT03X100R-W08	3.57	1.39	1.9	0.03	●	●			
	CCGT03X100L-W08		●					●				
	CCGT03X101R-W08		●					●				
	CCGT03X101L-W08		●					●				
	CCGT03X102R-W08		●					●				
	CCGT03X102L-W08		●					●				
	CCGT03X104R-W08		●					●				
	CCGT03X104L-W08		●					●				
	CCGT04T100R-W08		4.37					1.79	2.3	0.03	●	●
	CCGT04T100L-W08										●	●
	CCGT04T101R-W08										●	●
	CCGT04T101L-W08										●	●
	* CCGT04T102R-W08										●	●
	CCGT04T102L-W08										●	●
	CCGT04T104R-W08	4.37	1.79	2.3	0.10	●	●					
	CCGT04T104L-W08					●	●					
	CCGT04T102R-W08					●	●					
	CCGT04T102L-W08					●	●					
	JS (G)		CCGT03X101-JS	3.57	1.39	1.9	0.10	●				
	CCGT03X102-JS		●									
CCGT03X104-JS	●											
* CCGT04T101-JS	4.37		1.79					2.3	0.10	●		
CCGT04T102-JS										●		
CCGT04T104-JS										●		

Triangulaire à 60°, positive 11° avec trou

Application	Brise-copeaux	$f - a_p$	Référence	Dimensions (mm)				Nuances	
	Plaquette			Ø C.I. ød	Épaisseur s	Ø trou ød1	Rayon de plaquette r _ε	Revêtue SH730	Non-revêtue TH10
Finition	W08 (G)		TPGT070100R-W08	4.37	1.59	2.58	0.03	●	●
	TPGT070100L-W08		●					●	
	TPGT070101R-W08		●					●	
	TPGT070101L-W08		●					●	
	TPGT070102R-W08		●					●	
	TPGT070102L-W08		●					●	
	TPGT070104R-W08		●					●	
	* TPGT070104L-W08	●	●						
	JS (G)		* TPGT070101-JS	4.37	1.59	2.58	0.10	●	
	TPGT070102-JS		●						
TPGT070104-JS	●								

*Note : Les vues en coupe sont celles des plaquettes marquées d'une *

Trigone à 80°, positive 5° avec trou

Application	Brise-copeaux Plaquette	$f - a_p$	Référence	Dimensions (mm)				Nuances				
				Ø C.I. ød	Epaisseur s	Ø trou ød1	Rayon de plaquette r_ϵ	Revêtue	Cermet	Non-revêtue		
								SH730	GH110	NS530	TH10	UX30
Finition	W08 (G)		WBG030100R-W08	3.97	1.59	2.3	0.03	●				
	WBG030100L-W08		●						●	●		
	WBG030101R-W08		●									
	WBG030101L-W08		●							●		
	* WBG030102R-W08		●									
	WBG030102L-W08		●					●	●	●	●	
	WBG030104R-W08		●									
	WBG030104L-W08	●	●	●	●	●						
	JS (G)		* WBG030101R-JS	3.97	1.59	2.3	0.10	●				
	WBG030101L-JS		●									
	WBG030102R-JS		●									
	WBG030102L-JS		●							●		
	WBG030104R-JS		●									
	WBG030104L-JS		●							●		

Rhombique à 75°, positive 11° avec trou

Application	Brise-copeaux Plaquette	$f - a_p$	Référence	Dimensions (mm)				Nuances											
				Ø C.I. ød	Epaisseur s	Ø trou ød1	Rayon de plaquette r_ϵ	Revêtue	Cermet	Non-revêtue									
								SH730	J740	GH110	NS530	GT530	TH10	UX30					
Finition	W08 (G)		EPGT03X100R-W08	3.57	1.39	1.9	0.03	●						●					
			EPGT03X100L-W08					●					●						
			EPGT03X101R-W08					●											
			EPGT03X101L-W08					●											
			* EPGT03X102R-W08					●											
			EPGT03X102L-W08					●											
			EPGT03X104R-W08					●											
			EPGT03X104L-W08					●											
			EPGT040100R-W08					●						●	●				●
			EPGT040101R-W08					●											●
			EPGT040101L-W08					●											●
			EPGT040102R-W08					●							●	●		●	●
			EPGT040102L-W08					●							●	●	●	●	●
			EPGT040104R-W08					●							●	●	●	●	●
	EPGT040104L-W08	●							●	●	●	●	●						
	J08 (G)		EPGT040100L-J08	3.97	1.59	2.3	0.03	●	●										
	* EPGT040102L-J08		●					●											
	EPGT040104L-J08		●					●											
	JS (G)		EPGT03X101-JS	3.57	1.39	1.9	0.10	●											
EPGT03X102-JS			●																
EPGT03X104-JS			●																
* EPGT040101-JS			3.97	1.59	2.3	0.10	●												
EPGT040102-JS							●												
EPGT040104-JS							●												

*Note : Les vues en coupe sont celles des plaquettes marquées d'une *

● : Standard Europe

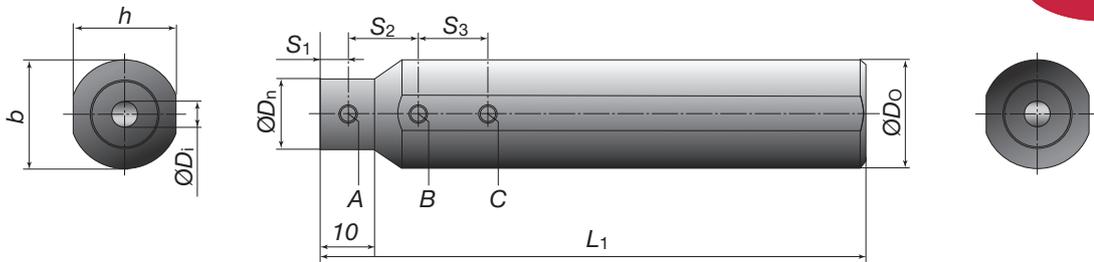
Conditions d'usinage standards

Matières usinées	Brise-copeaux	Nuances	Vitesse de coupe Vc (m/min)	Profondeur de passe ap (mm)	Avance f (mm/rev)			
					R0.03	R0.1	R0.2	R0.4
Aciers XC42, 34CD4 etc.	W08 J08	SH730	50 - 100 - 150	0.05 - 0.5 - 1.0	0.005 ~ 0.01 ~ 0.02	0.01 ~ 0.03 ~ 0.05	0.02 ~ 0.06 ~ 0.10	0.05 ~ 0.10 ~ 0.15
Inox 303L, 304L etc.			30 - 100 - 150					
Fontes grises Fontes ductiles Ft25D, FGS450 etc.		TH10	30 - 70 - 100					
Aluminiums Alliages Cuivre Si < 13%			100 - 300 - 500					
Titane Alliages Titane T-A6V etc.		SH730	30 - 60 - 100					

Manchons

Modèle **BLM** (Queue cylindrique pour Stream Jet Bars MINI)

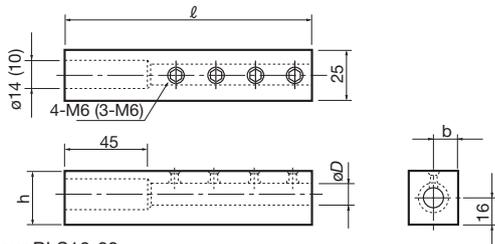
Nouveau



Référence	Stock	Dimensions (mm)									Pièces détachées				
		øDo	øDi	øDn	L1	h	b	S1	S2	S3	Vis de serrage			Clé	Bouchon* (à visser)
											A	B	C		
BLM159-04	●	15.875	4	15	100	15	15.875	5	15	15	SSHM4-4	SSHM4-4	SSHM4-4	P-2	CA-16 (M6)
BLM159-05	●		5						20	20					
BLM159-06	●		6						20	20					
BLM159-07	●		7						20	20					
BLM16-04	●	16	4	15	100	15	16	5	15	15	SSHM4-4	SSHM4-4	SSHM4-4	P-2	CA-16 (M6)
BLM16-05	●		5						20	20					
BLM16-06	●		6						20	20					
BLM16-07	●		7						20	20					
BLM19-04	●	19.05	4	18	100	18	19.05	5	15	15	SSHM4-4	SSHM4-6	SSHM4-6	P-2	CA-16 (M6)
BLM19-05	●		5						SSHM4-4	SSHM4-4		SSHM4-4			
BLM19-06	●		6						SSHM4-4	SSHM4-4		SSHM4-4			
BLM19-07	●		7						SSHM4-4	SSHM4-4		SSHM4-4			
BLM20-04	●	20	4	13	100	19	20	5	15	15	SSHM4-4	SSHM4-6	SSHM4-6	P-2	CA-16 (M6)
BLM20-05	●		5						14	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		
BLM20-06	●		6						15	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		
BLM20-07	●		7						16	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		
BLM22-04	●	22	4	13	125	21	22	5	15	15	SSHM4-4	SSHM4-6	SSHM4-6	P-2	CA-16 (M6)
BLM22-05	●		5						14	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		
BLM22-06	●		6						15	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		
BLM22-07	●		7						16	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		
BLM25-04	●	25	4	13	125	24	25	5	15	15	SSHM4-4	SSHM4-8	SSHM4-8	P-2	CA-16 (M6)
BLM25-05	●		5						14	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		
BLM25-06	●		6						15	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		
BLM25-07	●		7						16	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		
BLM254-04	●	25.4	4	13	125	24	25.4	5	15	15	SSHM4-4	SSHM4-8	SSHM4-8	P-2	CA-16 (M6)
BLM254-05	●		5						14	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		
BLM254-06	●		6						15	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		
BLM254-07	●		7						16	SSHM4-4		SSHM4-4	SSHM4-4		

*Bouchon en option

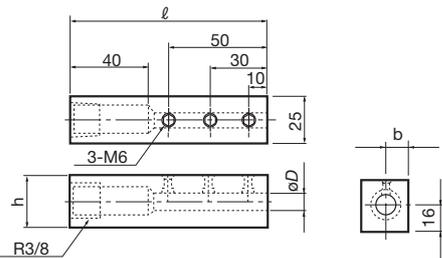
Modèle **BLS** (Attachement carré)



() pour BLS16-08

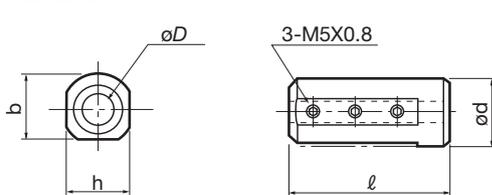
Référence	Stock	Diam. de queue $\varnothing D$	Dimensions (mm)		
			l	h	b
BLS16-08	●	8	125	28	12.5
BLS16-10	●	10			
BLS16-12	●	12			

Modèle **BLS-C** (Attachement carré)



Référence	Stock	Diam. de queue $\varnothing D$	Dimensions (mm)		
			l	h	b
BLS16-08C	●	8	100	28	12.5
BLS16-10C	●	10			
BLS16-12C	●	12			

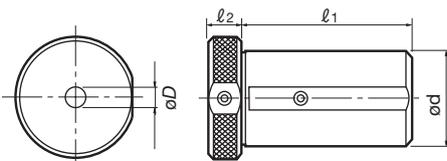
Modèle **BLM** (attachement cylindrique)



Le dessin ci-dessus montre le modèle BLM25-**C

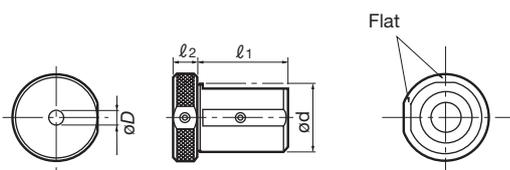
Référence	Stock	Diam. de queue $\varnothing D$	Dimensions (mm)			
			$\varnothing d$	l	h	b
BLM19-08	●	8	19.05	100	18	18
BLM20-08	●		20		19	
BLM22-08	●		22	125	21	21
BLM254-08	●		25.4		24	
BLM25-08C	●	10	25	55	24	23
BLM25-10C	●					
BLM25-12C	●					

Modèle **BLC** (Modèle standard)



Référence	Stock	Diam. de queue $\varnothing D$	Dimensions (mm)		
			l_1	l_2	$\varnothing d$
BLC40-8	●	8	73	13	40
BLC40-10	●	10			
BLC40-12	●	12			
BLC40-16	●	16			

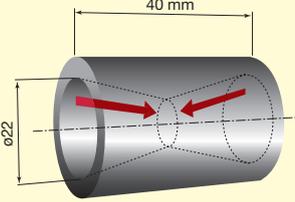
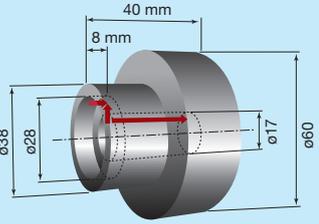
Modèle **BLC** (Modèle court)

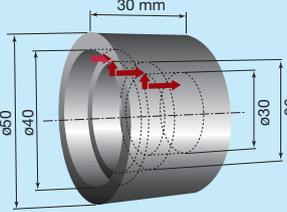
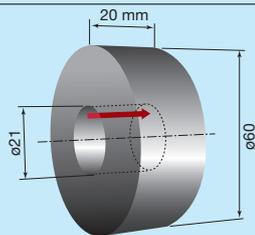


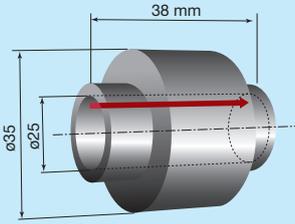
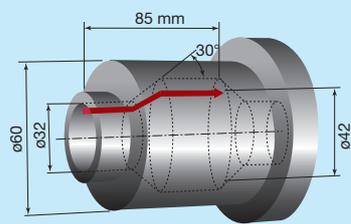
Référence	Stock	Diam. de queue $\varnothing D$	Dimensions (mm)		
			l_1	l_2	$\varnothing d$
BLC32-8C	●	8	45	20	32
BLC32-10C	●	10			
BLC32-12C	●	12			
BLC40-8C	●	8	55	13	40
BLC40-10C	●	10			
BLC40-12C	●	12			
BLC40-16C	●	16			

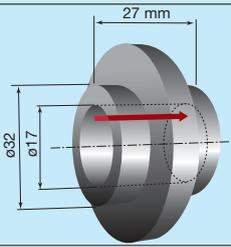
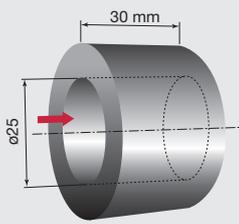
● : Standard Europe

Exemples pratiques

Type de pièce	Pièce de machine	Pièce automobile	
Porte-outils	A16Q-STUPR1103-D180	A12M-SDUCR07-D160	
Plaquette	TPMT110308-PS	DCMT070204-PS	
Nuance	T6030	GT730	
Matière usinée	304L (X5CrNi18-9)	C45	
			
Conditions de coupe	Vitesse de coupe : V_c (m/min)	120	170
	Avance : f (mm/tour)	0.15	0.15
	Profondeur de passe : ap (mm)	0.1 - 3.0	0.25
	Lubrification	Huile soluble (Arrosage extérieur)	Huile soluble (Arrosage interne)
Résultats	<p>Amélioration de la durée de vie et de l'usinage</p> <p>Nombre de pièces usinées:</p> <p>STREAMJETBAR 150 pcs.</p> <p>Concurrent 50 ~ 100 pcs.</p> <p>Avec l'outil concurrent, les plaquettes cassent à cause du recyclage des copeaux. Avec une maîtrise parfaite des copeaux, grâce à la conception des outils Stream Jet Bars, les plaquettes ne cassent plus prématurément, même lors de l'usinage des parties coniques.</p>	<p>Durée de vie +50%</p> <p>Nombre de pièces usinées:</p> <p>STREAMJETBAR 300 pcs.</p> <p>Concurrent 200 pcs.</p> <p>Par rapport à l'outil utilisé, la durée de vie a été augmentée de 50%, ceci avec un meilleur état de surface. Même lors de l'usinage du petit diamètre ($\phi 17$), la maîtrise des copeaux a été améliorée.</p>	

Type de pièce	Pièce automobile	Pièce automobile	
Porte-outils	A16Q-SDUCR07-D200	A16Q-SCLPR09-D180	
Plaquette	DCMT070208-PS	CPMT090308-PS	
Nuance	GH730	NS730	
Matière usinée	SCr420H (20Cr4H)	25CrMo4	
			
Conditions de coupe	Vitesse de coupe : V_c (m/min)	70	185
	Avance : f (mm/tour)	0.18	0.15
	Profondeur de passe : ap (mm)	0.2	0.4
	Lubrification	Huile soluble (Arrosage interne)	Huile soluble (Arrosage interne)
Résultats	<p>Amélioration de la durée de vie et de l'usinage</p> <p>Nombre de pièces usinées:</p> <p>STREAMJETBAR 40 pcs. Constant</p> <p>Concurrent $\times 20 \sim 40$ pcs. Casse</p> <p>Avec l'outil concurrent, les casses plaquettes étaient fréquentes et soudaines. Les outils Stream Jet Bars ont permis de garantir une durée de vie constante.</p>	<p>Productivité +20%</p> <p>Productivité</p> <p>STREAMJETBAR 600 pcs./H</p> <p>Concurrent 500 pcs./H</p> <p>Avec l'outil concurrent, les copeaux s'enroulaient autour de ce dernier obligeant à des arrêts machine afin de retirer ces copeaux, réduisant, ainsi, la productivité. Par une meilleure maîtrise des copeaux, les outils Stream Jet Bars ont permis de supprimer les arrêts machine et d'augmenter ainsi la productivité de 500 pcs/H à 600 pcs/H.</p>	

Type de pièce	Pièce automobile	Pièce de machine	
Porte-outils	A12M-STUPR1103-D140	E20S-SDUCR11-D270	
Plaquette	TPMT110304-PM	DCMT11T304-PS	
Nuance	GH730	T9115	
Matière usinée	C22	C35	
			
Conditions de coupe	Vitesse de coupe : V_c (m/min)	220	70 - 160
	Avance : f (mm/tour)	0.2	0.12 - 0.2
	Profondeur de passe : ap (mm)	0.5	1.0
	Lubrification	Huile soluble (Arrosage extérieur)	Huile soluble (Arrosage interne)
Résultats	<p>Augmentation de la vitesse de coupe (Productivité +20 %)</p> <p>Nombre de pièces usinées / H</p> <p>STREAMJETBAR $V_c = 220$ m/min</p> <p>Concurrent $V_c = 180$ m/min</p> <p>Auparavant, la vitesse de coupe était limitée à 180 m/min afin d'éviter les vibrations. Avec l'utilisation des outils Stream Jet Bars, les vibrations ne sont apparues qu'au-delà de 220 m/min, ceci avec un meilleur état de surface pour le même nombre de pièces usinées. La tenue de cotes a également pu être améliorée.</p>	<p>Durée de vie +67%</p> <p>Nombre de pièces usinées:</p> <p>STREAMJETBAR 100 pcs.</p> <p>Concurrent 60 pcs.</p> <p>Le brise-copeaux PS a permis d'améliorer la maîtrise des copeaux par rapport au brise-copeaux concurrent. De plus, les outils Stream Jet Bars permettant le recyclage des copeaux, les casses soudaines de plaquettes ont pu être éliminées, avec pour résultats, une plus grande durée de vie et un meilleur état de surface.</p>	

Type de pièce	Pièce automobile	Pièce automobile	
Porte-outils	E12Q-SCLCR06-D140	E20S-SDQCR11-D250	
Plaquette	CCMT060208-PM	2QP-DCGW11T304	
Nuance	T9125	BXM10	
Matière usinée	C45	S45C (C45 Aciers trempés)	
			
Conditions de coupe	Vitesse de coupe : V_c (m/min)	200	200
	Avance : f (mm/tour)	0.3	0.06
	Profondeur de passe : ap (mm)	1.0	0.08
	Lubrification	Huile soluble (Arrosage extérieur)	A sec
Résultats	<p>Productivité doublée</p> <p>Nombre de pièces usinées</p> <p>STREAMJETBAR 1 passe</p> <p>Concurrent 2 passes</p> <p>Avec l'outil concurrent, une passe d'ébauche et une passe de finition étaient nécessaires pour l'usinage de cette pièce. L'extrême rigidité des outils Stream Jet Bars a permis de réaliser l'usinage en une seule passe. La maîtrise des copeaux et l'état de surface ont été également améliorés.</p>	<p>En supprimant la rectification la productivité a été améliorée grâce à des temps d'usinage plus courts. De plus, le coût d'usinage a pu être réduit en éliminant le recyclage des boues de rectification.</p>	



Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501 Fax: +81-246-36-8542
<http://www.tungaloy.co.jp/>

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive, Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394 Fax: +1-888-554-8392
<http://www.tungaloyamerica.com>

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791
<http://www.tungaloyamerica.com/>

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410 Fax: +52-449-929-5411
<http://www.tungaloyamerica.com/>

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757 Fax: +55-19-38262757
<http://www.tungaloy.co.jp/br/>

Tungaloy Germany GmbH

Elisabeth-Selbert-Str. 3
D-40764 Langenfeld, Germany
Phone: +49-2173-90420-0 Fax: +49-2173-90420-19
<http://www.tungaloy.de>.

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio, 1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300 Fax: +33-1-6907-7817
<http://www.tungaloy-eu.com>

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1 Fax: +39-02-252012-65
<http://www.tungaloy-eu.com/>

Tungaloy Czech s.r.o

Tuřanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391 Fax: +420-532 123 392
<http://www.tungaloy.co.jp/cz/>

Tungaloy Ibérica S.L.

C/La Pau, nº46
E-08243 Manresa (BCN), SPAIN
Phone: +34 93 1131360 Fax: +34 93 1131361
<http://www.tungaloy.co.jp/es/>

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200 Fax: +46-462119207
<http://www.tungaloy.co.jp/se/>

Tungaloy Rus, LLC

36-G Kostukova str.
308012 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 58 57 57 Fax: +7 4722 58 57 83
<http://www.tungaloy.co.jp/ru/>

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890 Fax: +48-22-617-0890
<http://www.tungaloy.co.jp/pl/>

Tungaloy U.K. Ltd

Woodgate Business Park, Bartley Green
Birmingham B32 3DE, UK
Phone: +44 121 244 3064 Fax: +44 121 270 9694
<http://www.tungaloy.co.jp/uk> salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei, Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880 Fax: +86-21-3621-1918
<http://www.tungaloy.co.jp/tcts/>

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Phone: +66-2-714-3130 Fax: +66-2-714-3134
<http://www.tungaloy.co.th/>

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

50 Kallang Avenue #06-03 Noel Corporate Building
Singapore 339505
Phone: +65-6391-1833 Fax: +65-6299-4557
<http://www.tungaloy.co.jp/tspl/>

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Floor, Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West), Mumbai - 4000 13. India
Phone: +91-22-6124-8804 Fax: +91-22-6124-8899
<http://www.tungaloy.co.jp/in/>

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
60-73 Gasan-dong, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-6393-8930 Fax: +82-2-6393-8952
<http://www.tungaloy.co.jp/kr/>

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14, Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Phone: +603-7805-3222 Fax: +603-7804-8563
<http://www.tungaloy.co.jp/my/>

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 308/33 Lexington Drive
Bella Vista NSW 2153, Australia
Phone: +612-9672-6844 Fax: +612-9672-6866
<http://www.tungaloy.co.jp/au>

Distribué par :



ISO 9001 certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation

18/10/1996

ISO 14001 certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997