

SYSTÈMES DE BRIDAGE  
SIMPLES ET MULTIPLES



## SPÉCIALISTE DU BRIDAGE.

Depuis la création de l'entreprise en 1890 jusqu'à aujourd'hui, notre mission est restée identique : garantir la plus grande qualité pour nos produits et services. Cependant les circonstances, les missions et les défis ont évidemment évolué. En nous concentrant sur nos compétences fondamentales, nous avons depuis longtemps pris l'habitude d'établir de nouvelles références pour une technique de bridage innovante : le développement en interne, la plus grande flexibilité possible et la passion pour les solutions individuelles sont nos moteurs.

Tout cela n'est possible qu'avec des collaborateurs motivés et heureux. Un environnement respectueux, le développement personnel et des mesures favorables au bien-être de chacun sont des valeurs qui nous sont chères.



Direction d'entreprise :  
Wolfgang Balle, Johannes Maier (l'associé-gérant), Jürgen Förster

### HISTORIQUE DE L'ENTREPRISE

- 1890 Andreas Maier crée la fabrique de serrures.
- 1920 La gamme produite est complétée par des clés à vis.
- 1928 Montage à la chaîne de la SERRURE DE FELLBACH.
- 1951 Diversification dans la technique de bridage de pièces à usiner et d'outils.
- 1965 La gamme est complétée par des sauterelles, le catalogue AMF paraît en 10 langues.
- 1975 Systèmes de bridage hydrauliques s'ajoute aux spécialisations de l'entreprise.
- 1982 Des systèmes de bridage et de montage font leur arrivé dans la gamme de produits.
- 1996 Organisation par équipes dans tous les domaines d'activité d'AMF, Gestion de la qualité certifiée ISO 9001.
- 2001 Garantie de service pour tous les produits d'AMF.
- 2004 Le Zero-Point-Systems d'AMF révolutionne le marché des systèmes de bridage du point zéro
- 2007 La technique de bridage magnétique rejoint la gamme de produits d'AMF
- 2009 Mise au point et lancement de la technique de bridage sous vide.
- 2012 AUTOMATISATION À COÛTS RÉDUITS pour les domaines de la préhension, du bridage, du marquage et du nettoyage.
- 2014 AMF présente la gamme de produits la plus vaste pour les solutions d'automatisation dans le domaine de la technique de bridage du point zéro
- 2017 Les capteurs radio d'AMF élargissent les compétences de l'entreprise dans le domaine de l'industrie 4.0 et s'intègre parfaitement à la gamme de produits d'AMF.

### DES PROMESSES QUI COMPTENT AU QUOTIDIEN

C'est pourquoi nous avons adopté quelques principes qui expriment nos convictions et régissent toujours nos actions.

#### DÉVELOPPEMENT INDIVIDUEL

Même si le produit dont vous avez besoin n'existe pas encore, nous trouverons la solution qui vous convient, qu'il s'agisse d'une version spéciale d'un produit existant, ou d'un tout nouveau produit.

#### GARANTIE

En cas de réclamation, en dépit de nos exigences draconiennes en matière de qualité, le problème est traité rapidement et sans bureaucratie, même au-delà de la période de garantie.

#### LES CRITÈRES DE QUALITÉ LES PLUS STRICTS

La fabrication de nos produits fait l'objet de soins méticuleux par tradition depuis 1890. Aujourd'hui elle est évidemment garantie par un système moderne de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

#### LIVRAISON RAPIDE

Pour plus de 5 000 articles dans notre entrepôt, vous pouvez compter sur une expédition le jour même de votre commande.

#### ASSISTANCE SPÉCIALISÉE ET COMPÉTENTE

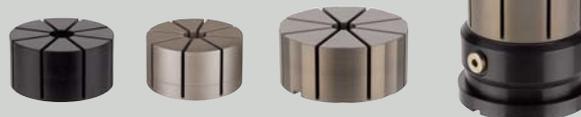
Votre distributeur ou les spécialistes de notre équipe trouveront la bonne solution pour chaque situation.

#### MADE IN GERMANY

Toute notre gamme de produits est entièrement mise au point et fabriquée en Allemagne par nos collaborateurs.

**PINCE DE SERRAGE - MÉCANIQUE ET HYDRAULIQUE  
PINCE USINABLE DE SERRAGE POUR  
MODULES DE SERRAGE DU POINT ZÉRO**

4 - 10



**ÉTAU MODULAIRE N° 6371**

12 - 23



**ÉTAU PNEUMATIQUE**

24 - 29



**ÉTAU MODULAIRE N° 6376**

30 - 44



**SYSTÈME DE BRIDAGE À CHAÎNE**

46 - 51



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6375M

**Pince de serrage mécanique  
avec corps de base**

Code	Force de serrage max.* [kN]	Ø course de serrage [mm]	Couple de serrage Md max. [Nm]	Poids [Kg]
533281	11	0,3	40	4,5

### Description:

Le corps est en acier bruni. Le chapeau de pince de serrage compris dans la livraison a un diamètre de 99 mm et il est en aluminium anodisé haute résistance. Le mécanisme dans le corps est protégé contre l'encrassement et l'eau de circulation. Bord de serrage périphérique pour la fixation à la table de la machine. Le logement pour le système AMF-Zero-Point de taille K20 est également positionné sur la face inférieure, ainsi que des rainures pour le positionnement sur des modules de serrage du point zéro AMF avec indexation.

### Utilisation:

Pour le bridage de contours de pièces complexes pour un usinage 5 faces dans la machine-outil. La dépouille de la pièce à usiner est fraisée dans le chapeau de pince de serrage avec une profondeur de bridage minimale de 2 mm. La pièce est bridée sans retrait grâce à la force de serrage appliquée régulièrement sur le plan radial. La force de serrage peut être ajustée par le biais de la vis de serrage, par ex. à l'aide d'une clé dynamométrique. Le dispositif est ainsi particulièrement adapté aux tuyaux et pièces à usiner dont les parois sont de faible épaisseur.

Le chapeau de pince de serrage pouvant être aisément remplacé, différentes pièces à usiner peuvent ainsi être bridées rapidement et en toute sécurité pour un usinage 5 faces.

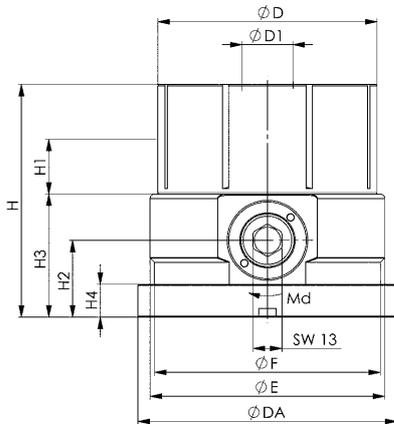
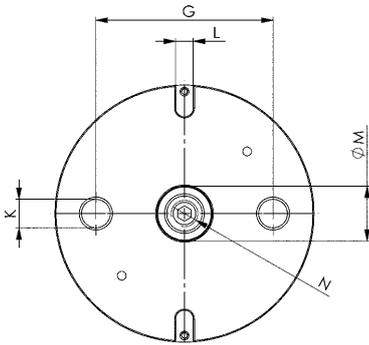
Le chapeau de pince de serrage peut être fraisé jusqu'à une hauteur H1 et de nouveaux contours de pièces peuvent ainsi être intégrés.

### Remarque:

\* La force de serrage de 11 kN max. est introduite axialement dans la pince de serrage et ne décrit pas la force de serrage radiale sur l'élément de construction. Elle varie en fonction de la hauteur d'usinage.

### Dimensions:

Code	ØD	ØD1	ØDA	ØE	ØF	G	H	H1	H2	H3	H4	K	L	ØM	N
533281	99	23	117	106	102	80	106	25	35	56	15	13	8 K7	25	M12



N° 6375H

## Pince de serrage hydraulique avec corps de base

Pression de service pour l'ouverture : min. 40 bars - max. 60 bars.



Code	Force de serrage max.*	Ø course de serrage	Poids
	[kN]	[mm]	[Kg]
545582	13	0,3	5,6

### Description:

Pour ouvrir la pince de serrage, une pression hydraulique de 40 à 60 bars est nécessaire. Le chapeau de pince de serrage est serré de façon plus sûre à l'état décompressé grâce au bloc-ressort intégré.

Le corps est en acier bruni. Le chapeau de pince de serrage fourni dans la livraison a un diamètre de 99 mm et elle est en aluminium anodisé haute résistance. L'unité de serrage hydraulique est protégée contre l'encrassement et l'eau de circulation.

Bord de serrage périphérique pour la fixation à la table de la machine.

Le logement pour le système AMF-Zero-Point de taille K20 est également positionné sur la face inférieure, ainsi que des rainures pour le positionnement sur des modules de serrage du point zéro AMF avec indexation.

Un raccordement hydraulique fermé lors de la livraison est disponible sur la face inférieure pour l'exploitation automatisée.

Le raccordement hydraulique latéral sert au montage d'un accouplement rapide avec filetage de raccordement fil. 1/4.

### Utilisation:

Pour le bridage de contours de pièces complexes pour un usinage 5 faces dans la machine-outil. La dépouille de la pièce à usiner est fraisée dans le chapeau de pince de serrage avec une profondeur de bridage minimale de 2 mm. La pièce est bridée sans retrait grâce à la force de serrage appliquée régulièrement sur le plan radial.

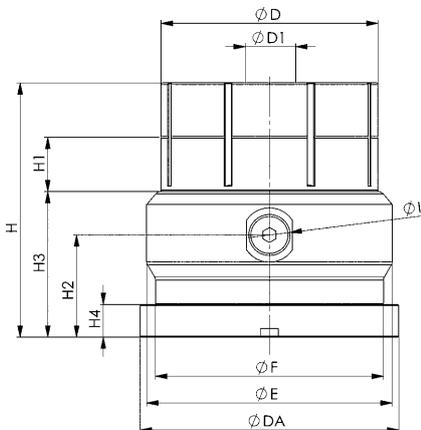
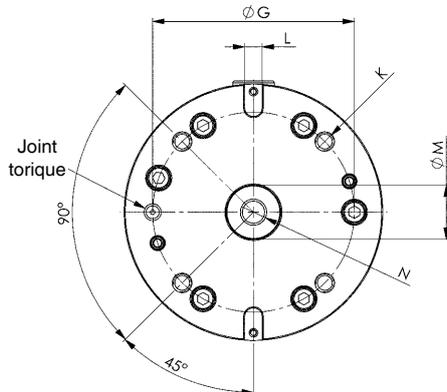
Le chapeau de pince de serrage pouvant être aisément remplacé, différentes pièces à usiner peuvent ainsi être bridées rapidement et en toute sécurité pour un usinage 5 faces.

Le chapeau de pince de serrage peut être fraisé jusqu'à une hauteur H1 et de nouveaux contours de pièces peuvent ainsi être intégrés.

### Remarque:

Lorsque le chapeau de pince de serrage est monté, l'unité de serrage ne doit pas être fermée dans pièce à usiner.

\* La force de serrage de 13 kN est introduite axialement dans la pince de serrage et ne décrit pas la force de serrage radiale sur l'élément de construction. Elle varie en fonction de la hauteur d'usinage.



### Dimensions:

Code	ØD	ØD1	ØDA	ØE	ØF	ØG	H	H1	H2	H3	H4	ØI	K	L	ØM	N
545582	99	23	118	112	104	92	117	25	47	67	15	G1/4	M8	8 K7	25	M12

## N° 6375Z-99

### Pince usinable de serrage Ø 99

Matériau : aluminium haute résistance  
adapté pour pince de serrage 6375M / 6375H



Code	ØD	ØD1	Ø course de serrage [mm]	H	H1	Poids [g]
428649	99	23	0,3	50	25	870

#### Description:

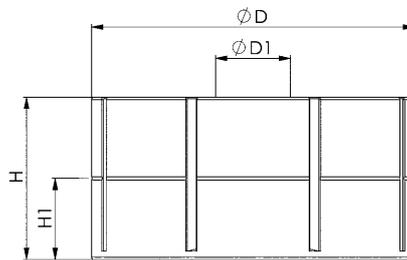
Le chapeau de pince de serrage d'un diamètre de 99 mm est compatible avec les éléments de pince de serrage réf. 533281 et réf. 545582. Le chapeau de pince de serrage est en aluminium anodisé haute résistance.

#### Utilisation:

Le chapeau de pince de serrage est fixé sur l'élément de base avec seulement une vis en position centrale et peut ainsi être remplacé rapidement. Le contour de la pièce à usiner est fraisé dans le chapeau de pince de serrage avec une profondeur de bridage minimale de 2 mm. La pièce est bridée sans retrait grâce à la force de serrage appliquée régulièrement sur le plan radial.

Le chapeau de pince de serrage peut être fraisé jusqu'à une hauteur H1 et de nouveaux contours de pièces peuvent ainsi être intégrés.

Le diamètre maximal de la pièce à usiner est de 90 mm.



## N° 6375Z-149

### Pince usinable de serrage Ø 149

Matériau : aluminium haute résistance  
adapté pour pince de serrage 6375M / 6375H



Code	ØD	ØD1	ØD2	Ø course de serrage [mm]	H	H1	H2	Poids [g]
428656	149	23	99	0,3	50	25	10	870

#### Description:

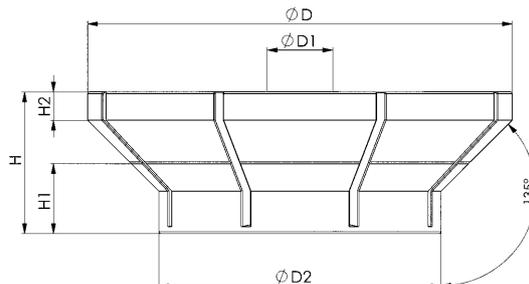
Le chapeau de pince de serrage d'un diamètre de 149 mm est compatible avec les éléments de pince de serrage réf. 533281 et réf. 545582. Le chapeau de pince de serrage est en aluminium anodisé haute résistance.

#### Utilisation:

Le chapeau de pince de serrage est fixé sur l'élément de base avec seulement une vis en position centrale et peut ainsi être remplacé rapidement. Le contour de la pièce à usiner est fraisé dans le chapeau de pince de serrage avec une profondeur de bridage minimale de 2 mm. La pièce est bridée sans retrait grâce à la force de serrage appliquée régulièrement sur le plan radial.

Le chapeau de pince de serrage peut être fraisé jusqu'à une hauteur H1 et de nouveaux contours de pièces peuvent ainsi être intégrés.

Le diamètre maximal de la pièce à usiner est de 140 mm.



N° 6375ZK-99

## Pince usinable de serrage Ø 99

Matériau : polyamide.

Code	ØD	ØD1	Ø course de serrage [mm]	H	H1	Poids [g]
550278	99	23	1,0	50	25	360

### Description:

Le chapeau de pince de serrage en polyamide de 99 mm de diamètre est compatible avec l'élément de pince de serrage mécanique réf. 533281.

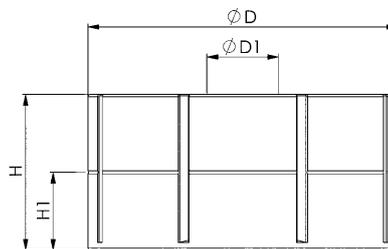
### Utilisation:

Le chapeau de pince de serrage en polyamide convient pour le bridage de pièces et de matériaux sensibles à la pression.

Le chapeau de pince de serrage est fixé sur l'élément de base avec seulement une vis centrale et peut ainsi être remplacé rapidement. Le contour de la pièce à usiner est fraisé dans le chapeau de pince de serrage avec une profondeur de bridage minimale de 2 mm. La pièce est bridée sans déformation grâce à la force de serrage appliquée régulièrement sur le plan radial.

Le chapeau de pince de serrage peut être fraisé jusqu'à une hauteur H1 et de nouveaux contours de pièces peuvent ainsi être intégrés.

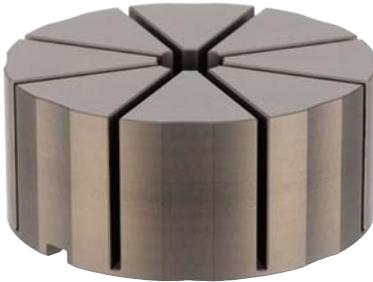
Le diamètre maximal de la pièce à usiner est de 90 mm.



## N° 6370ZSZ-112

### Pince usinable de serrage pour module de serrage K20, hydr.

Matériau : aluminium haute résistance.



Code	ØD	ØD1	ØD2	Ø course de serrage [mm]	H	H1	Poids [g]
550286	112	20	25	0,5	50	30	1133

#### Description:

Le chapeau de pince de serrage de diamètre 112 mm est compatible avec le système de bridage du point zéro AMF K20 hydraulique avec indexation réf. 428425. La pince de serrage est en aluminium anodisé haute résistance.

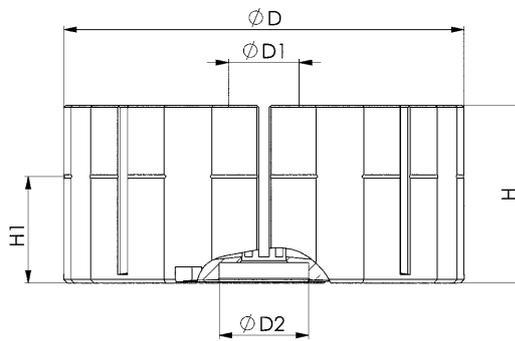
#### Utilisation:

Le chapeau de pince de serrage est mis en place sur le système de bridage du point zéro AMF K20 en version hydraulique et applique la force de serrage radiale sur la pièce après la fermeture du module de bridage.

Le contour de la pièce à usiner est fraisé dans le chapeau de pince de serrage avec une profondeur de bridage minimale de 2 mm.

Le chapeau de pince de serrage peut être fraisé jusqu'à une hauteur H1 et de nouveaux contours de pièces peuvent ainsi être intégrés.

Le diamètre maximal de la pièce à usiner est de 100 mm.



## N° 6370ZSB

### Jeu de fixation pour pince usinable de serrage

Pour la pince de serrage n° 6370ZSZ-112



Code	Modèle	Poids [g]
550287	K20	190

#### Description:

Le kit de fixation contient :

- 1 tirette de serrage K20, exécution : dépincée
- 1 vis de tirette à cimblot K20
- 1 contre-écrou M12
- 2 coulisseaux indexables, largeur 8 mm

#### Utilisation:

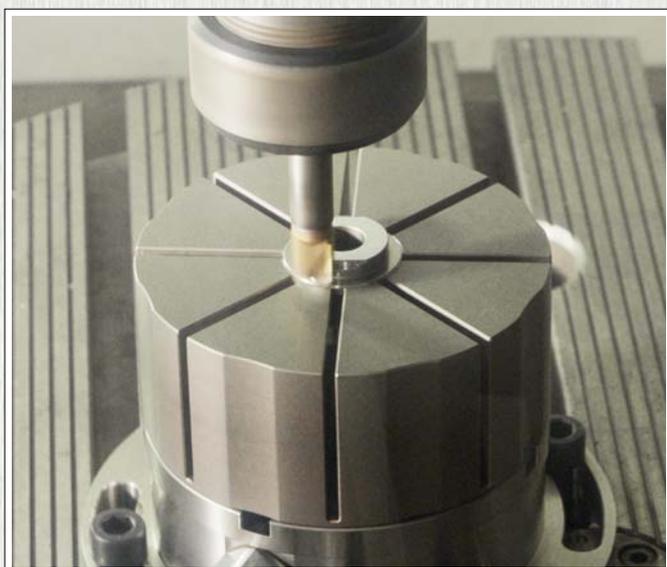
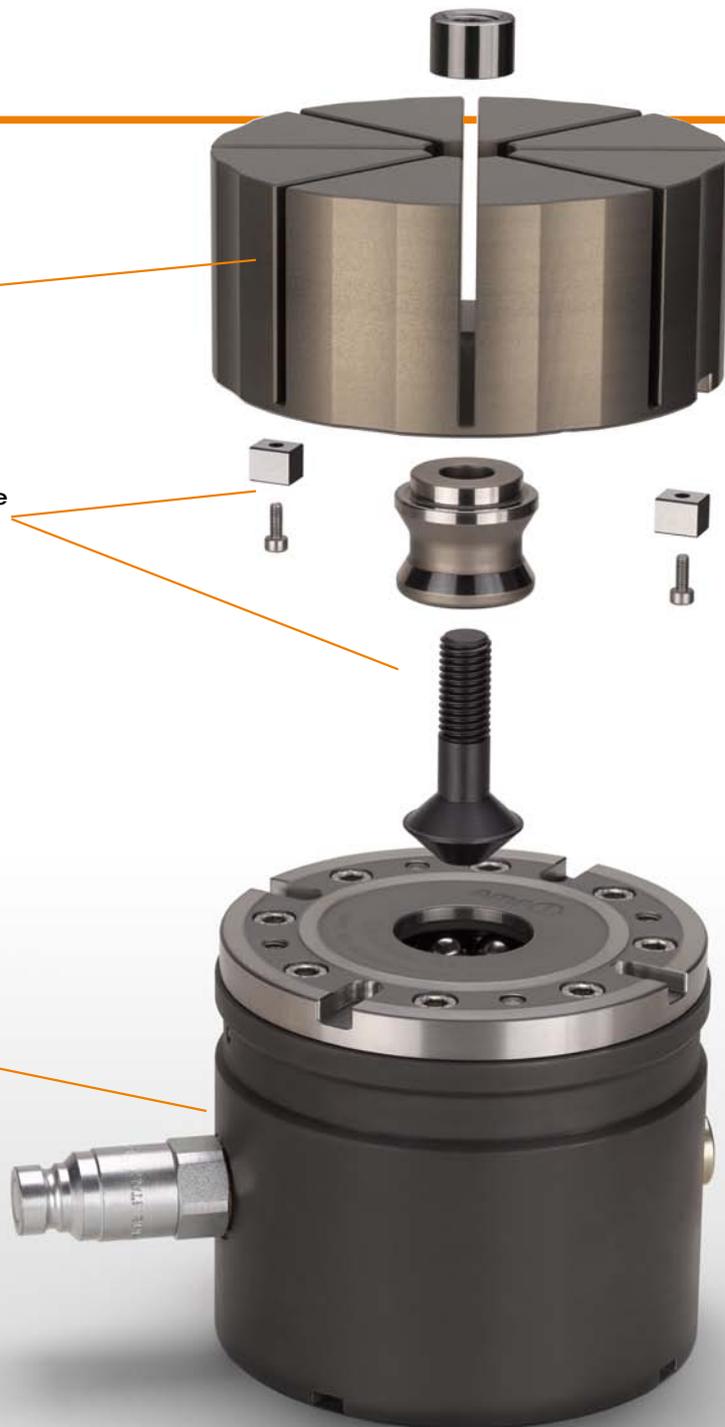
Le kit de fixation est installé avec le chapeau de pince de serrage de 112 mm réf. 550286.

Après le montage, le chapeau de pince de serrage peut être bridé hydrauliquement sur des modules de bridage AMF de taille K20.

**Pince usinable de serrage pour module de serrage K20, hydr.**  
N° 6370ZSZ-112

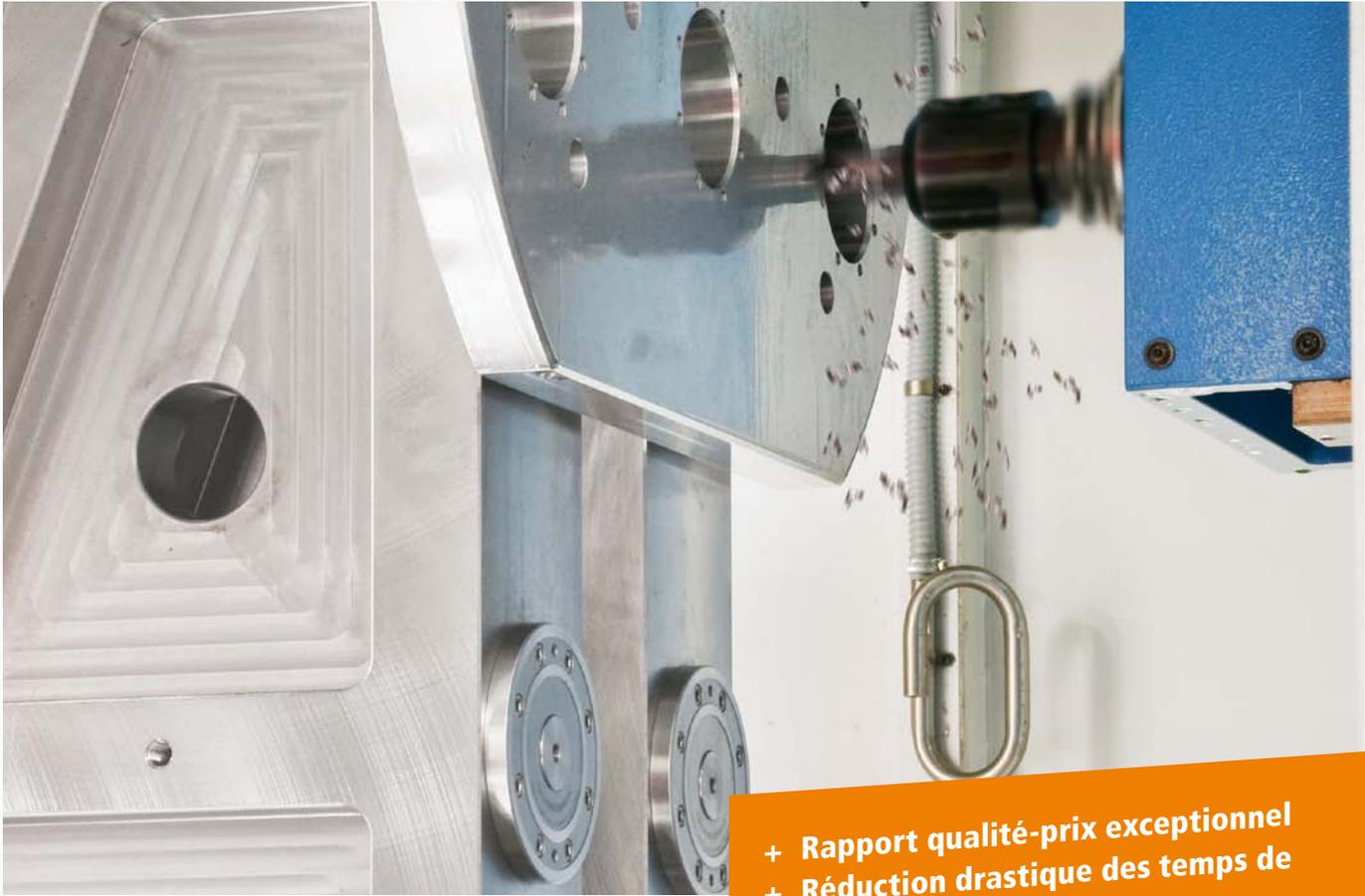
**Jeu de fixation pour pince usinable de serrage**  
N° 6370ZSB

**Élément de structure K20, hydraulique, avec indexation**  
N° 6210IH



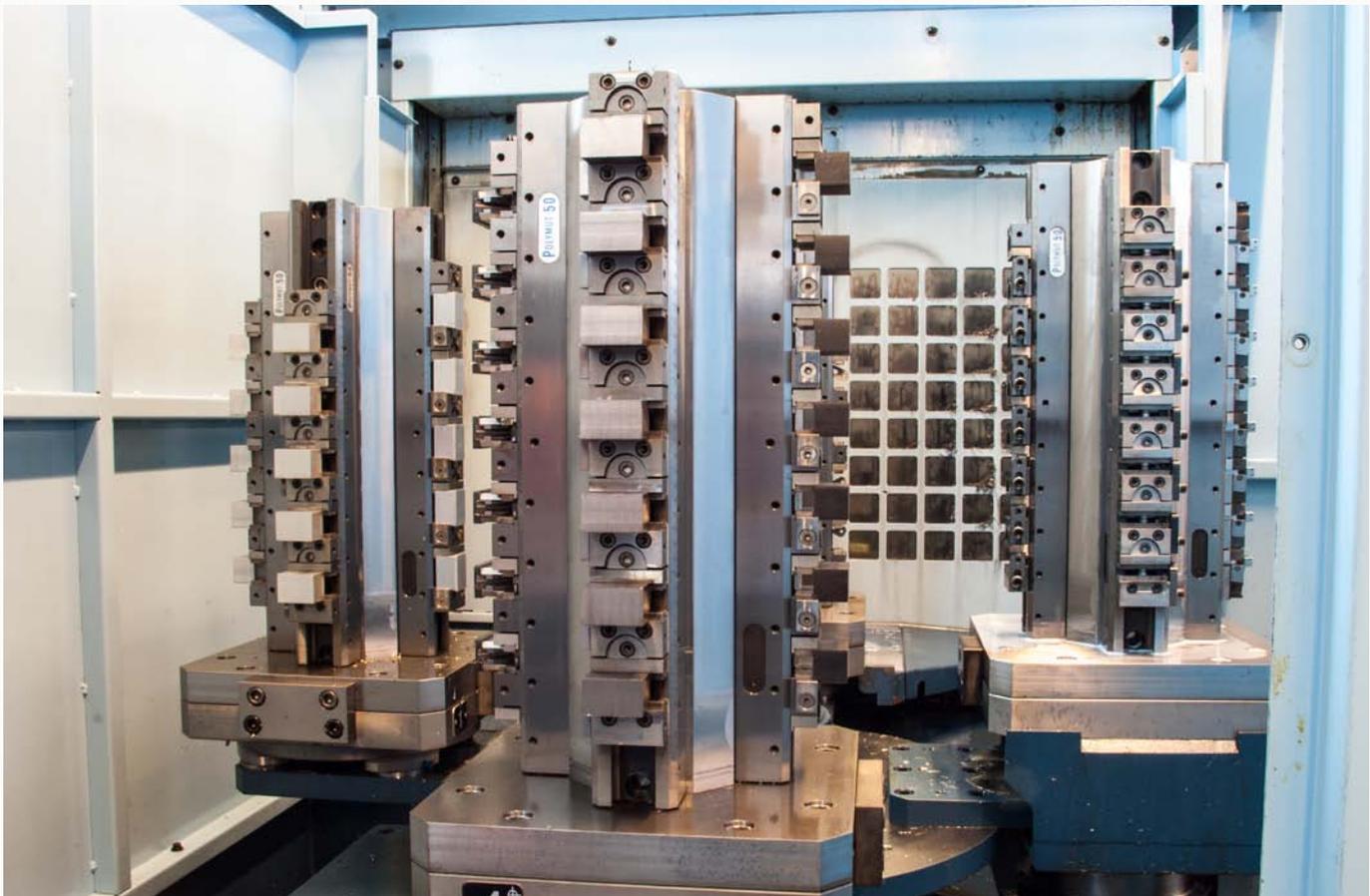
Sous réserve de modifications techniques.

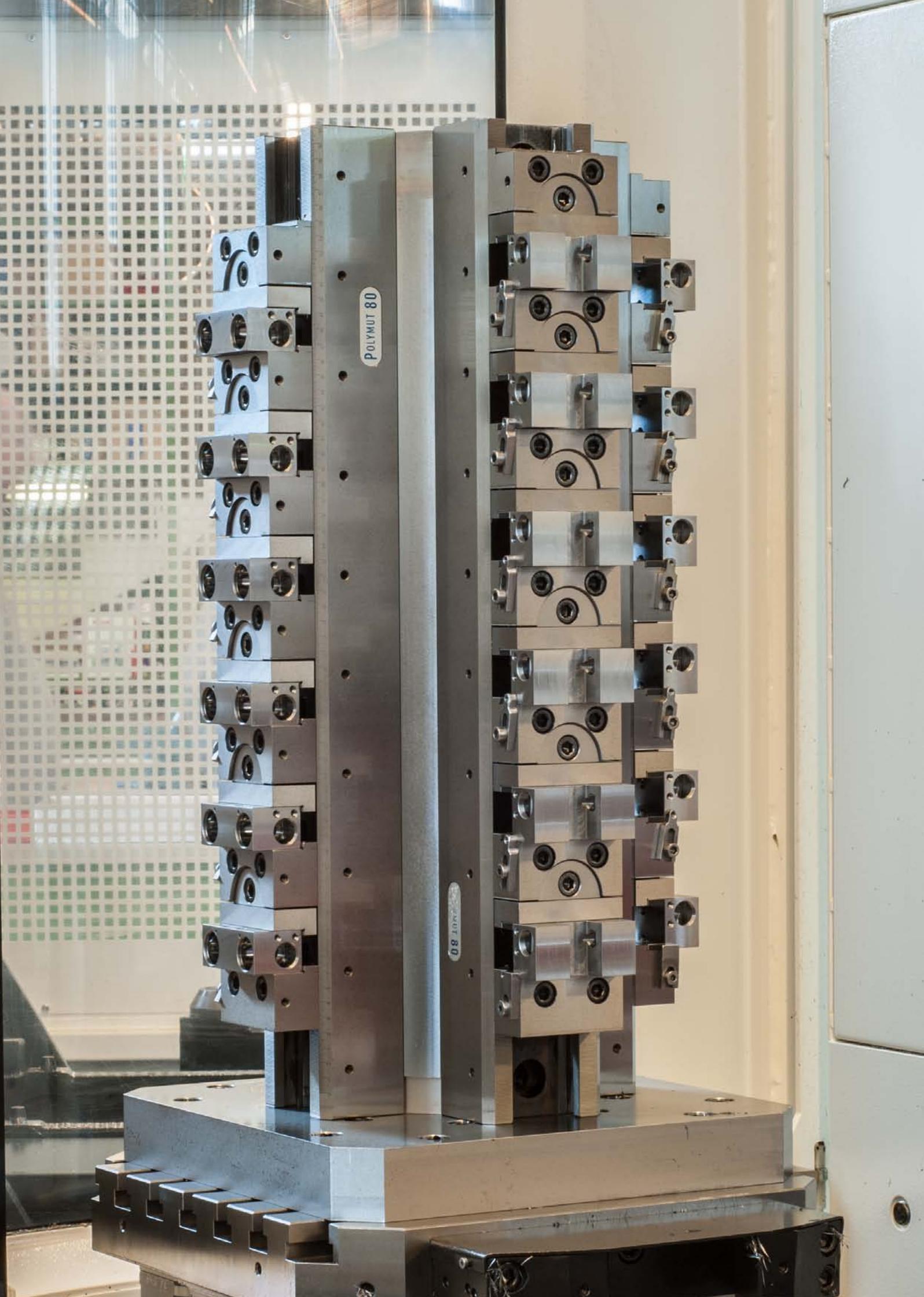




- + Rapport qualité-prix exceptionnel
- + Réduction drastique des temps de changement de séries
- + Effet de rationalisation quasi-immédiat
- + Répétabilité < 5 µm
- + Acier inoxydable
- + Blocage mécanique





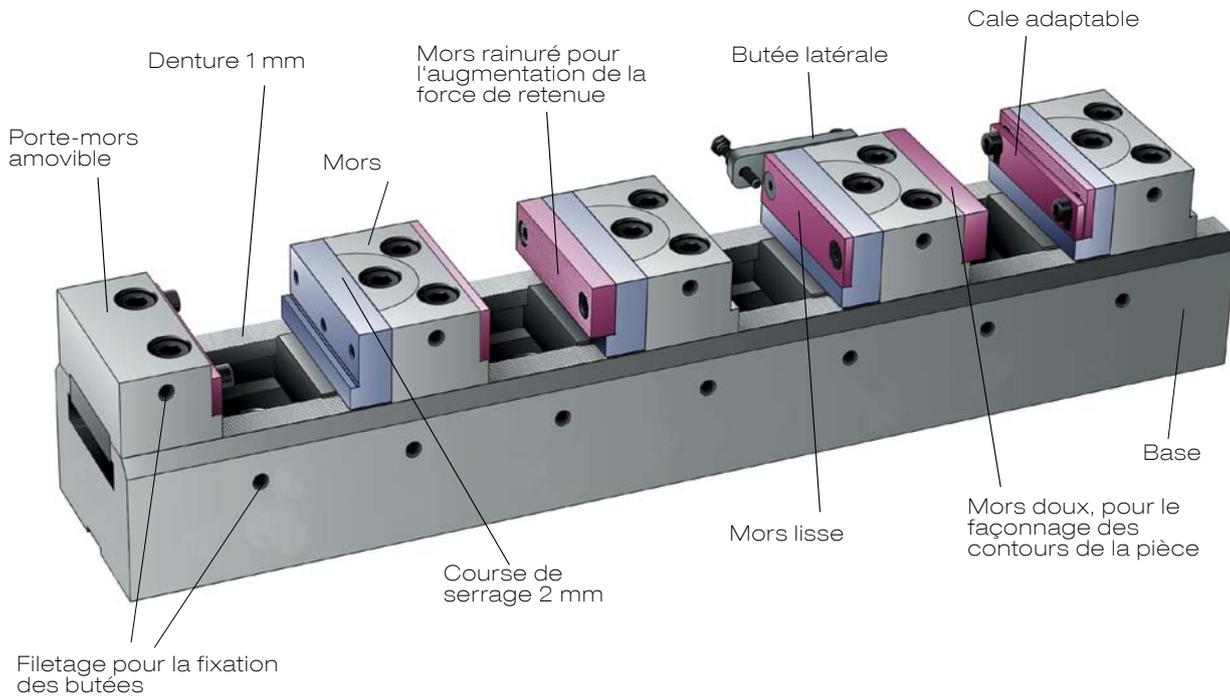


POLYMUT 80

POLYMUT 80

# ÉTAU MODULAIRE N° 6371 - LES AVANTAGES EN UN COUP D'OEIL

- > Étau modulaire de précision
- > Acier de cémentation trempé 60 HRC
- > Jusqu'à 16 points de bridage selon la taille de la pièce à usiner
- > Réglage simple et précis des mors grâce aux surfaces d'appui dentées
- > Pas de positionnement 1 mm
- > L'échelonnement sur le module de base et le repère de référence permettent un positionnement sans dispositifs de mesure et de contrôle
- > Raccord ajusté des mors
- > Serrage par point de bridage avec seulement une vis
- > Largeur des mors 50 et 80
- > Conception modulaire : équipement pour une ou plusieurs pièces au choix
- > Surfaces de bridage de la pièce intégrées dans les mors
- > Utilisable sur les tables de machine, les systèmes de montage d'usinage et de changement rapide



## DÉTERMINATION DU NOMBRE DE PIÈCES POUR LES ÉTAUX MODULAIRES

Taille	Longueur [mm]	Nombre de pièces															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
50	250	191	78	41	22	11											
	320	261	113	64	39	25	15	8									
	500	441	203	124	84	61	45	34	25	18	13	9					
	600	541	253	157	109	81	61	48	38	30	23	18	14	10			
	700	591	278	174	122	91	70	56	44	35	28	22	18	14	10		
80	600	641	303	191	134	101	78	62	50	41	33	27	22	18	14	11	8
	350	261	105	52	26	11											
	500	411	180	102	64	41	25	14									
	600	511	230	136	89	61	42	28	18	11							
	650	561	255	152	101	71	50	36	25	16							
700	611	280	169	114	81	59	43	31	22	14							

# MONTAGE SIMPLE EN DEUX ÉTAPES

## 1 FIXATION DES MORS SUR L'ÉLÉMENT DE BASE (VIS DE FIXATION)

Couple de serrage pour les vis de fixation de la classe de résistance 12.9 :

Largeur des mors	Fixation des porte-mors	Fixation des mors
50	2 x M6, <b>max. 25 Nm</b>	2 x M6, <b>max. 20 Nm</b>
80	2 x M10, <b>max. 30 Nm</b>	2 x M10, <b>max. 30 Nm</b>

## 2 BRIDAGE DE LA PIÈCE À USINER EN SERRANT LES MORS

### PREMIÈRE ÉTAPE :

Serrer légèrement la vis de serrage. La pièce est alors placée correctement.  
Toujours serrer en commençant par le dernier mors.

### DEUXIÈME ÉTAPE :

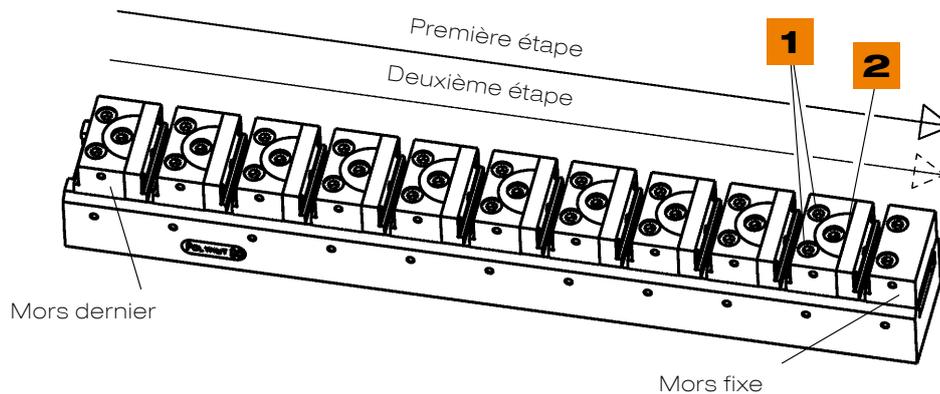
Serrer ensuite à fond la vis de serrage avec une clé dynamométrique (se reporter aux schémas ci-dessous).  
De même, toujours serrer en commençant par le dernier mors.

### REMARQUE :

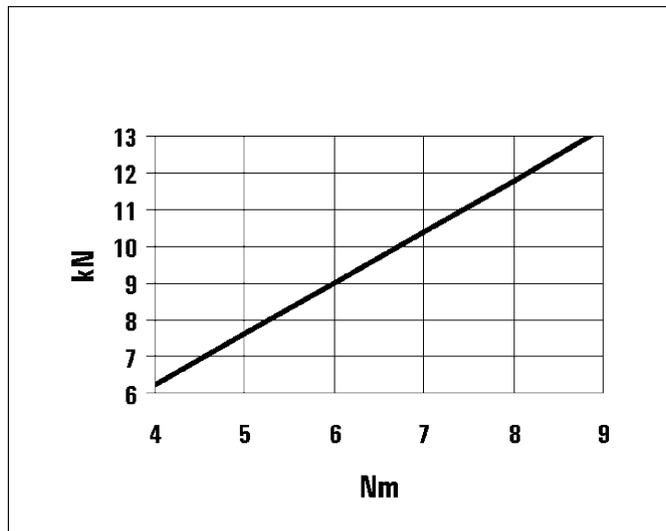
Lubrifiant recommandé pour les vis de serrage des mors et du cône : **Molykote TP42**

Les douilles de centrage à enficher et à positionner sont disponibles sous les numéros de commande suivants :

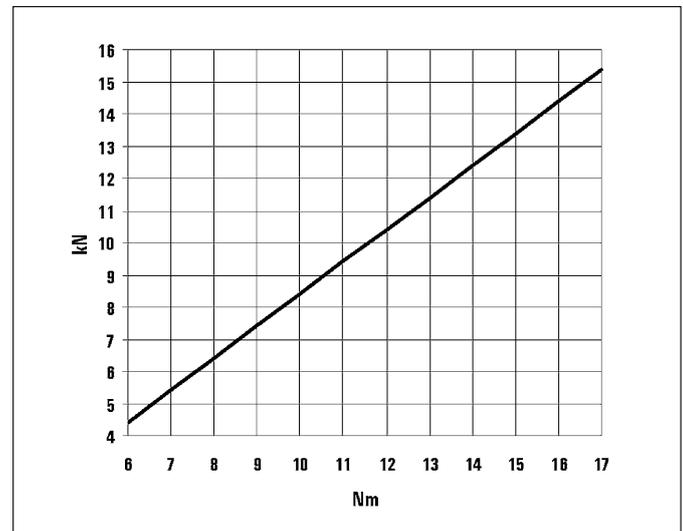
1. Pour les diamètres d'ajustage 16F7 à filetage M12 = n° de commande 78006
2. Pour les diamètres d'ajustage 22F7 à filetage M16 = n° de commande 78238



Largeur des mors 50 – force de serrage max. 12 kN



Largeur des mors 80 – force de serrage max. 15 kN



## N° 6371G-50

### Elément de base

Largeur de mors 50 mm.

Distance entre les trous 40 mm. Trempé 60 HRC, avec denture 1 mm. Convient pour le système à pas AMF. Pas 40 mm, M12, ø16 F7.

Code	Modèle	Longueur [mm]	Force de serrage [kN]	Poids [Kg]
304873	50-250-040	250	12	3,3
304923	50-320-040	320	12	4,2
304899	50-500-040	500	12	6,6
304949	50-600-040	600	12	8,0
304915	50-650-040	650	12	8,7
304964	50-700-040	700	12	9,3

## N° 6371G-80

### Elément de base

Largeur de mors 80 mm.

Distance entre les trous 40 mm. Trempé 60 HRC, avec denture 1 mm. Convient pour le système à pas AMF. Pas 40 mm, M12, ø16 F7.

Code	Modèle	Longueur [mm]	Force de serrage [kN]	Poids [Kg]
304774	80-350-040	350	15	11,1
304824	80-500-040	500	15	15,8
304790	80-600-040	600	15	18,9
304840	80-650-040	650	15	20,6
304816	80-700-040	700	15	22,1

## N° 6371G-80

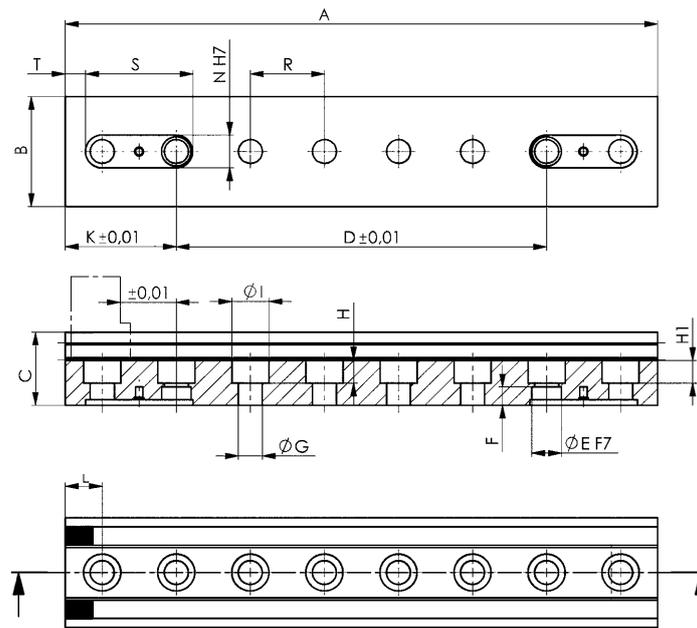
### Elément de base

Largeur de mors 80 mm.

Distance entre les trous 50 mm. Trempé 60 HRC, avec denture 1 mm. Convient pour le système à pas AMF. Pas 50 mm, M16, ø22 F7.

Code	Modèle	Longueur [mm]	Force de serrage [kN]	Poids [Kg]
304766	80-350-050	350	15	10,7
304782	80-500-050	500	15	15,5
304733	80-600-050	600	15	18,6
304758	80-650-050	650	15	20,0
304808	80-700-050	700	15	21,7





### Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	D	ØE F7	F	ØG	H	H1	ØI	K	L	NH7	R	S	T
304873	50-250-040	250	60	40	200	16	10	13	12,5	12,5	19	25	25	18	40	58	16
304923	50-320-040	320	60	40	200	16	10	13	12,5	12,5	19	60	20	18	40	58	11
304899	50-500-040	500	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	19	30	30	18	40	58	21
304949	50-600-040	600	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	19	100	20	18	40	58	51
304915	50-650-040	650	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	19	100	20	18	40	58	51
304964	50-700-040	700	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	19	150	30	18	40	58	101

Code	Modèle	A	B	C	D	ØE F7	F	ØG	H	H1	ØI	K	L	NH7	R	S	T
304774	80-350-040	350	90	60	200	16	10	13	12,5	12,5	19	75	35	18	40	58	26
304824	80-500-040	500	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	19	30	30	18	40	58	21
304790	80-600-040	600	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	19	100	20	18	40	58	51
304840	80-650-040	650	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	19	125	45	18	40	58	76
304816	80-700-040	700	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	19	150	30	18	40	58	101

Code	Modèle	A	B	C	D	ØE F7	F	ØG	H	H1	ØI	K	L	NH7	R	S	T
304766	80-350-050	350	90	60	200	22	13	17	17	17	25	75	25	18	50	68	16
304782	80-500-050	500	90	60	400	22	13	17	17	17	25	75	25	18	50	68	16
304733	80-600-050	600	90	60	400	22	13	17	17	17	25	100	50	18	50	68	41
304758	80-650-050	650	90	60	400	22	13	17	17	17	25	125	25	18	50	68	66
304808	80-700-050	700	90	60	400	22	13	17	17	17	25	150	50	18	50	68	91

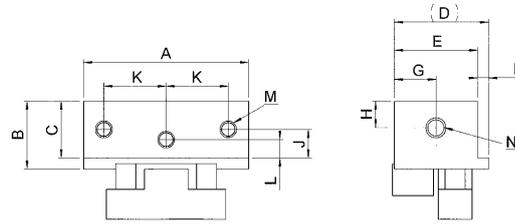
## N° 6371

### Porte-mors fixe, standard

Première butée sur élément de base, trempé 60 HRC.



Code	Modèle	pour largeur de mors	Poids [g]
265793	4101-50	50	226
266809	4111-80	80	880



#### Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
265793	4101-50	49	20,0	17	28	24,7	3,3	12,4	8	8,5	18,5	5,5	3xM5	2xM6
266809	4111-80	78	32,2	22	42	38,0	4,0	19,0	8	11,0	31,5	6,0	3xM6	2xM6

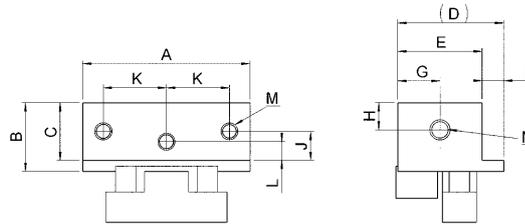
## N° 6371

### Porte-mors fixe large

Première butée sur élément de base, trempé 60 HRC.



Code	Modèle	pour largeur de mors	Poids [g]
290635	4121-50	50	230
290650	4120-80	80	900



#### Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
290635	4121-50	49	20,0	17	31	24,7	6,3	12,4	8	8,5	18,5	5,5	3xM5	2xM6
290650	4120-80	78	32,2	22	46	38,0	8,0	19,0	8	11,0	31,5	6,0	3xM6	2xM6

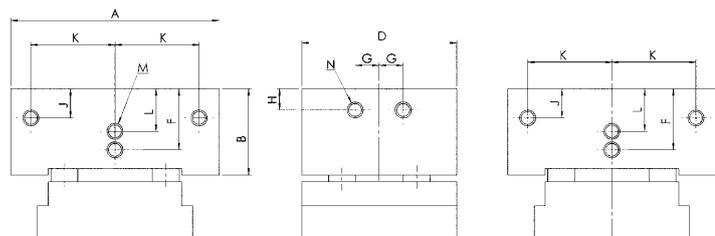
## N° 6371

### Porte-mors fixe, non étagé

Première butée sur élément de base, trempé 60 HRC.



Code	Modèle	pour largeur de mors	Poids [g]
304931	50105-50	50	340
304956	80107-80	80	1330



#### Dimensions:

Code	Modèle	A	B	D	F	G	H	J	K	L	M	N
304931	50105-50	49	20,0	32	-	0	8	8,5	18,5	11,5	6xM5	2xM6
304956	80107-80	78	32,2	50	23	9	8	11,0	31,5	16,0	8xM6	4xM6

Sous réserve de modifications techniques.

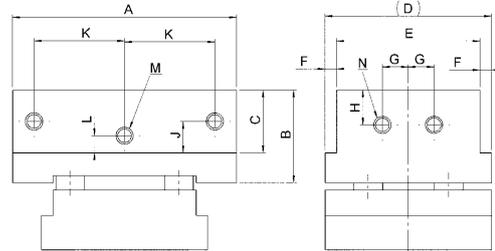
## N° 6371

### Porte-mors central

Pour serrage de 2 côtés, trempé 60 HRC.



Code	Modèle	pour largeur de mors	Poids [g]
300905	4112-50	50	370
300921	4300-80	80	1424



### Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
300905	4112-50	49	20,0	17	40	33,4	3,3	4,5	8	8,5	18,5	5,5	6xM5	4xM6
300921	4300-80	78	32,2	22	58	50,0	4,0	9,0	8	11,0	31,5	6,0	6xM6	4xM6

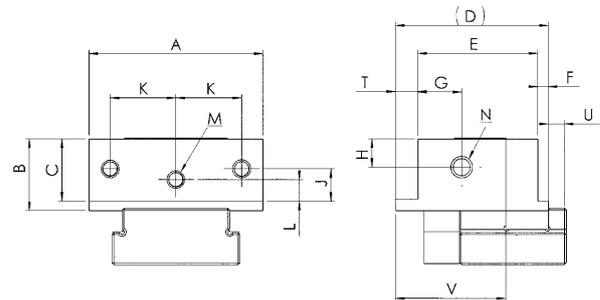
## N° 6371

### Mors de serrage, standard

Avec une vis de serrage et deux vis de fixation. Trempé 60 HRC.



Code	Modèle	pour largeur de mors	Force de serrage [kN]	Course de serrage [mm]	Poids [g]
265835	4102-50	50	12	2	373
266825	4110-80	80	15	2	1446



### Dimensions:

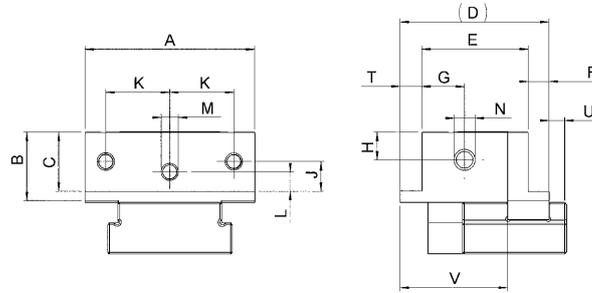
Code	Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	T	U	V
265835	4102-50	49	20,0	17	40	33,7	3	12,4	8	8,5	18,5	5,5	6xM5	2xM6	3,3	5	28
266825	4110-80	78	32,2	22	60	52,0	4	19,0	8	11,0	31,5	6,0	6xM6	2xM6	4,0	7	42

## N° 6371

### Mors de serrage, large

Avec une vis de serrage et deux vis de fixation.  
Trempe 60 HRC.

Code	Modèle	pour largeur de mors	Force de serrage	Course de serrage	Poids
			[kN]	[mm]	[g]
300863	4109-50	50	12	2	390
300889	4119-80	80	15	2	1430



#### Dimensions:

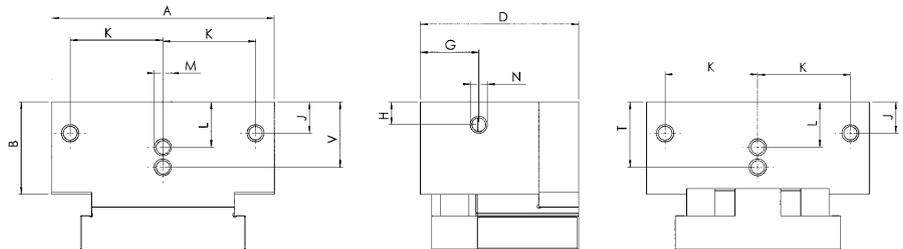
Code	Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	T	U	V
300863	4109-50	49	20,0	17	43	30,7	6	12,4	8	8,5	18,5	5,5	6xM5	2xM6	6,3	5	31
300889	4119-80	78	32,2	22	64	48,0	8	19,0	8	11,0	31,5	6,0	6xM6	2xM6	8,0	7	46

## N° 6371

### Mors de serrage, non étagé

Avec une vis de serrage et deux vis de fixation.  
Trempe 60 HRC.

Code	Modèle	pour largeur de mors	Force de serrage	Course de serrage	Poids
			[kN]	[mm]	[g]
304972	50101-50	50	12	2	370
304998	80101-80	80	15	2	1400



#### Dimensions:

Code	Modèle	A	B	D	G	H	J	K	L	M	N	T	V
304972	50101-50	49	20,0	36,5	13,0	8	8,5	18,0	11,5	7xM5	2xM6	-	17,5
304998	80101-80	78	32,2	55,5	20,5	8	11,0	31,5	16,0	8xM6	2xM6	23	23,0

Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6371

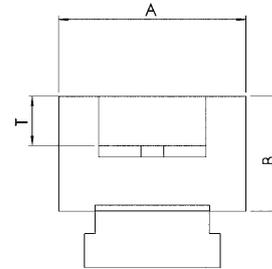
### Mors de serrage, en demi-lune

Avec une vis de serrage pour la taille 50 ou deux pour la taille 80 et deux vis de fixation.  
Trempe 60 HRC.

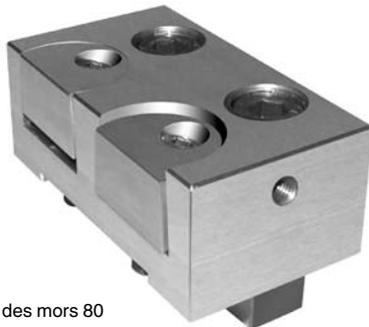
Code	Modèle	pour largeur de mors	Force de serrage [kN]	Course de serrage [mm]	Poids [g]
305011	50110-50	50	12	1,4	280
305037	80110-80	80	15	1,4	1000



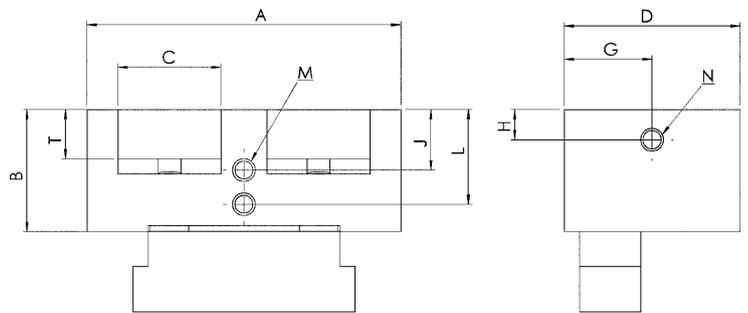
Largeur des mors 50



Largeur des mors 50



Largeur des mors 80



Largeur des mors 80

### Dimensions:

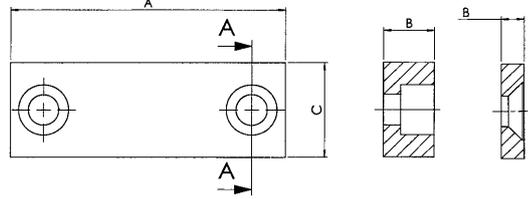
Code	Modèle	A	B	C	D	G	H	J	L	M	N	T
305011	50110-50	49	23,0	28	30,5	15,3	8	-	-	-	2xM6	12
305037	80110-80	82	32,2	2x28	46,0	23,0	8	16	25	4xM6	2xM6	16

**N° 6371**
**Mors lisse**

Trempé 60 HRC.



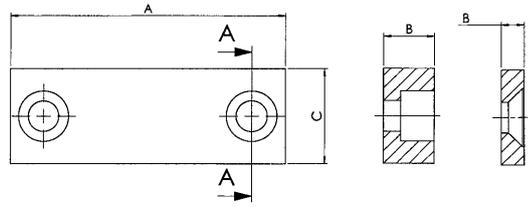
Code	Modèle	pour largeur de mors	A	B	C	Poids [g]
300988	4107-50-04	50	49	4	17	23
301002	4108-50-09	50	49	9	17	51
301028	4117-80-04	80	78	4	22	49
301044	4118-80-11	80	78	11	22	135


**N° 6371**
**Mors lisse**

non trempé.



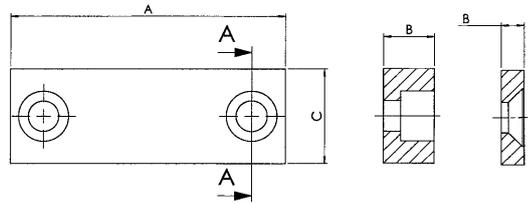
Code	Modèle	pour largeur de mors	A	B	C	Poids [g]
266569	4103-50-09	50	49	9	17	51
266585	4104-50-12	50	49	12	17	67
266841	4113-80-11	80	78	11	22	133
266866	4114-80-18	80	78	18	22	217


**N° 6371**
**Mors strié**

Trempé 60 HRC.



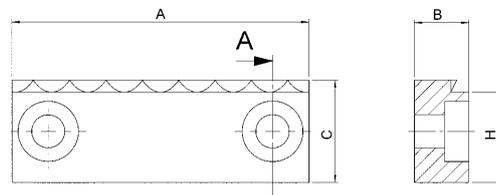
Code	Modèle	pour largeur de mors	A	B	C	Poids [g]
300947	4105-50-04	50	49	4	17	21
266601	4106-50-09	50	49	9	17	51
300962	4115-80-04	80	78	4	22	46
266882	4116-80-11	80	78	11	22	133


**N° 6371**
**Mors, à picots**

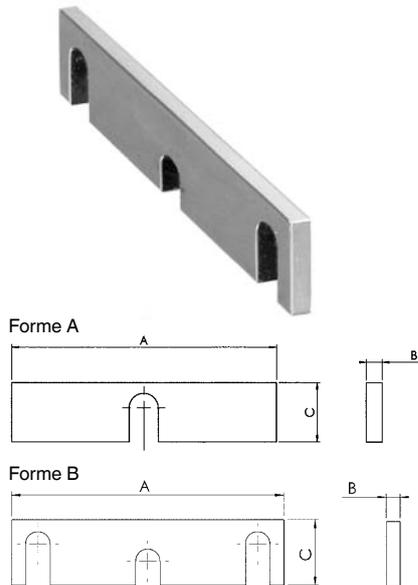
Trempé 60 HRC. Hauteur de plaque seulement 2 mm.



Code	Modèle	pour largeur de mors	DIN 7894	A	B	C	H ±0,02	Poids [g]
305086	100-50-12	50	M5 x20	49	12	17	15	70
305094	100-80-12	80	M6 x 20	78	12	22	20	150



Sous réserve de modifications techniques.

**N° 6371**
**Cale adaptable**


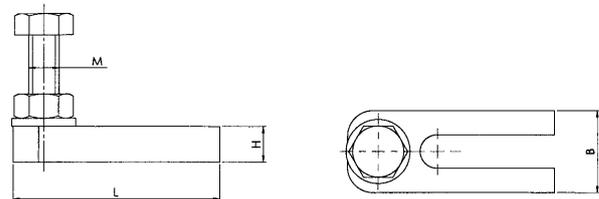
Code	Modèle	pour largeur de mors	Forme	A	B	C	Poids [g]
266627	4201-50-011	50	A	49	3	11	11
266643	4202-50-012	50	A	49	3	12	12
266668	4203-50-013	50	A	49	3	13	13
266684	4204-50-014	50	A	49	3	14	16
266700	4205-50-015	50	A	49	3	15	16
266726	4206-50-016	50	A	49	3	16	17
301069	4351-80-012	80	A	78	4	12	27
300871	4352-80-013	80	A	78	4	13	30
300897	4353-80-014	80	A	78	4	14	33
300913	4354-80-015	80	A	78	4	15	34
266908	4355-80-016	80	B	78	4	16	35
266577	4356-80-017	80	B	78	4	17	36
266593	4357-80-018	80	B	78	4	18	37
266619	4358-80-019	80	B	78	4	19	40
266635	4359-80-020	80	B	78	4	20	43
266650	4360-80-021	80	B	78	4	21	46

**N° 6371**
**Butée latérale**

pour porte-mors fixe, mors central et mors de serrage.



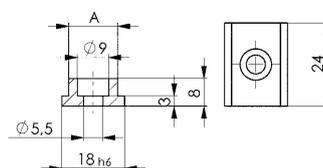
Code	Modèle	B	H	L	M	Poids [g]
266742	4220-50	16	7	40	6	35
266676	4380-80	18	8	60	6	69
295006	4380-1-80	18	8	78	6	80


**N° 6371**
**Protection**


Code	Modèle	pour largeur de mors	Poids [g]
300939	4221-50	50	19
300954	4390-80	80	43

**N° 6371**
**Lardons d'alignement**

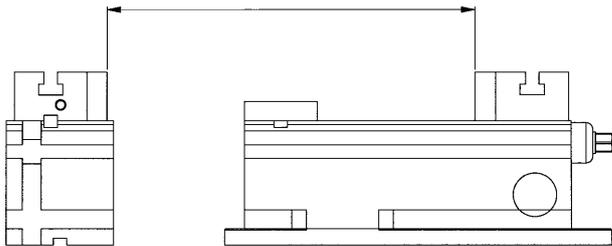
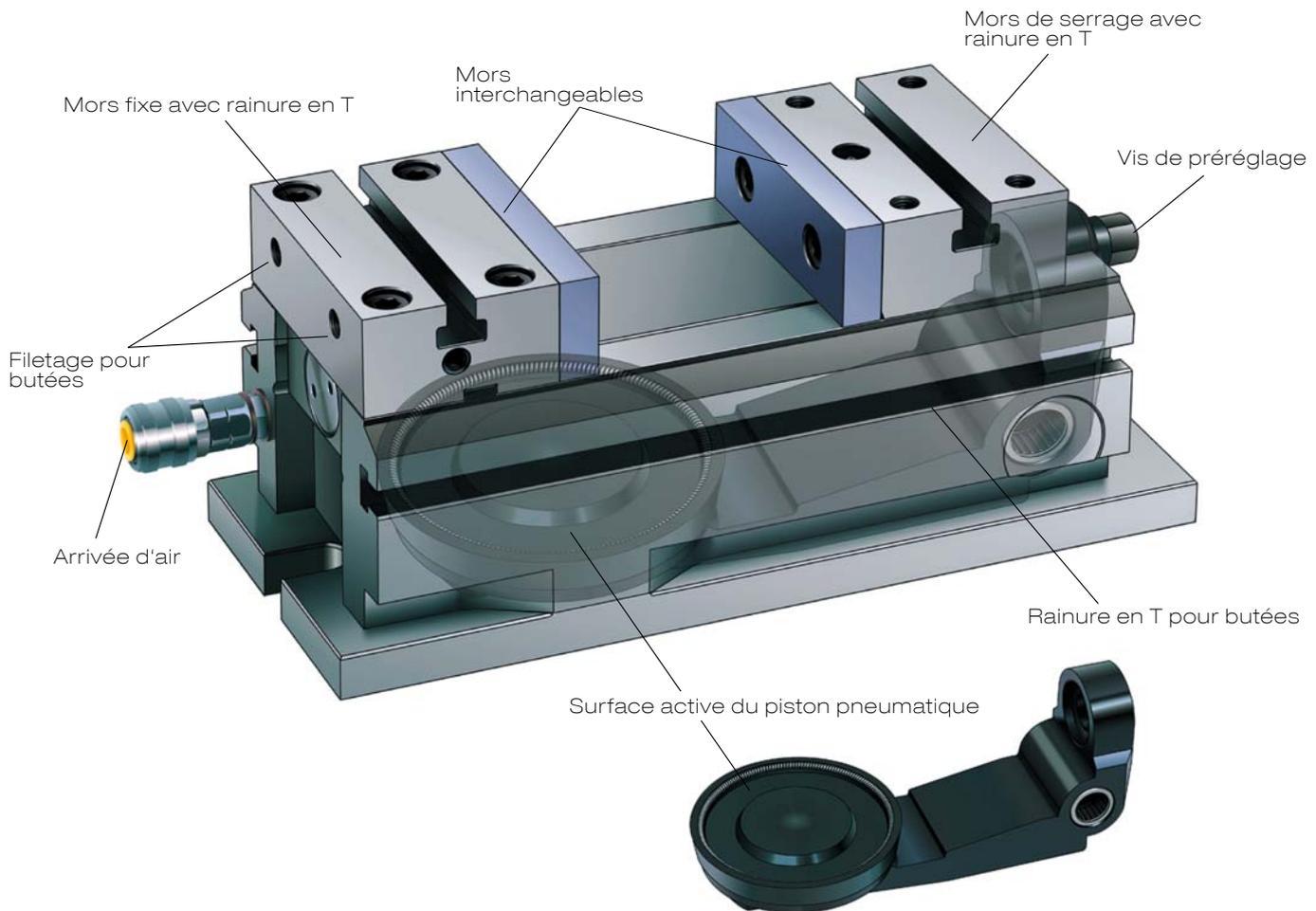

Code	Modèle	A	Poids [g]
301010	9010-10	10	16
301036	9012-12	12	17
301051	9014-14	14	18
301077	9018-18	18	23



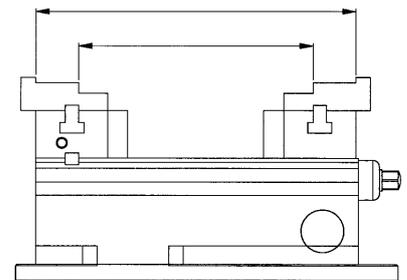
Sous réserve de modifications techniques.

## ÉTAU PNEUMATIQUE - LES AVANTAGES EN UN COUP D'OEIL

- > L'étau pneumatique a été spécialement développé pour le traitement de pièces individuelles ou en série, qui nécessitent un serrage rapide et précis.
- > La force de serrage peut s'adapter aux exigences les plus diverses liées à la pièce.
- > Mors cémentés 60 HRC
- > Largeur des mors de 70 à 200 mm
- > Forces de serrage jusqu'à 70 kN à 6 bar
- > L'actionnement pneumatique permet de réduire considérablement le temps de serrage.
- > Toutes les faces de portée et les guidages sont trempés (55-60 HRC) et polis. La hauteur des faces de portée est fabriquée au sein d'une plage de tolérance de  $\pm 0,01$  mm.
- > Les 4 rainures permettent une fixation sans problème des butées, formes et mors spéciaux.



Étau avec support modulaire



Étau avec mors étagé

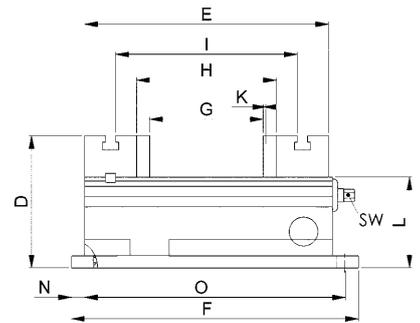
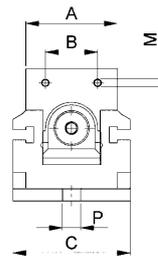
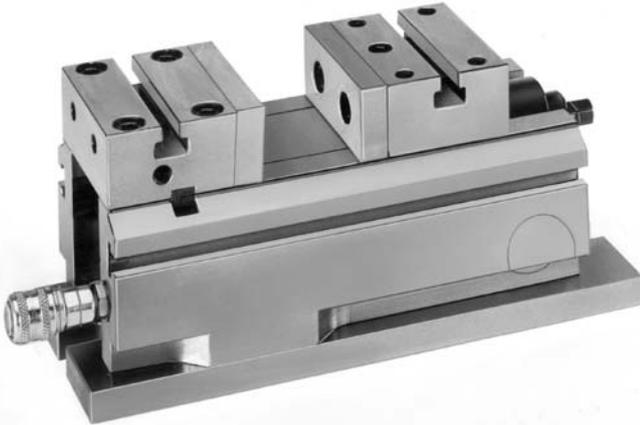
N° 6372

## Ensemble de base

Trempé, 56 HRC.

Livré avec 1 paire de mors lisses, trempés, 60 HRC.

Code	Modèle	Largeur de mors A	Force de serrage à 6 bars	
			[kN]	Poids [Kg]
301085	0700-E070	70	5	8,5
301101	0900-E090	90	10	18
301127	1002-E100	100	15	25
301143	1150-E115	115	22	30
301168	1301-E130	130	30	39
301184	1600-E160	160	50	58
301200	2000-E200	200	70	112



### Dimensions:

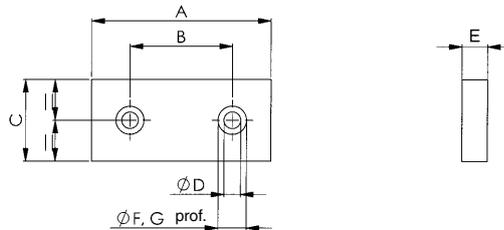
Code	B	C	D	E	F	G	H	I	Course K	L	M	N	O	P	SW
301085	40	90	102	187	220	87	107	139	2	70	M6	10	200	14	8
301101	44	112	128	241	248	103	133	177	4	92	M8	20	288	18	14
301127	46	128	145	260	317	86	116	178	4	105	M10	20	277	18	14
301143	60	140	145	290	340	112	142	206	3,2	105	M10	20	300	18	17
301168	65	160	155	315	370	127	163	229	3,5	110	M10	20	330	18	17
301184	80	196	160	368	403	164	200	272	4	115	M10	18,5	366	18	17
301200	100	236	195	475	480	235	275	361	4,5	135	M12	20	440	18	17

**N° 6372**
**Mors lisse**

Trempé, 60 HRC.



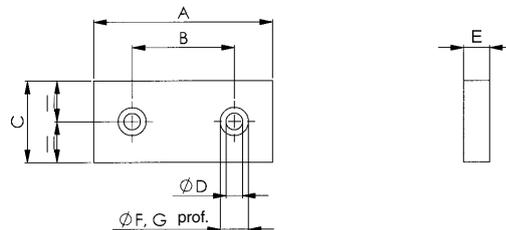
Code	Modèle	A	B	C	ØD	E	ØF	G	Poids [g]
301176	4048-E070	70	40	32	7,0	10	11	6,5	232
301192	4041-E090	90	44	36	8,5	15	14	9,0	352
301218	4042-E100	100	46	40	11,0	15	17	11,0	423
301234	4043-E115	115	60	40	11,0	15	17	11,0	493
301259	4044-E130	130	65	45	11,0	18	17	11,0	771
301275	4045-E160	160	80	45	11,0	18	17	11,0	950
301291	4046-E200	200	100	60	13,0	20	19	13,0	1790


**N° 6372**
**Mors strié**

Trempé, 60 HRC.



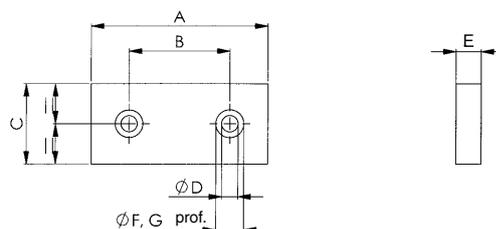
Code	Modèle	A	B	C	ØD	E	ØF	G	Poids [g]
301317	4071-E070	70	40	32	7,0	10	11	6,5	262
301333	4073-E090	90	44	36	8,5	15	14	9,0	322
301358	4074-E100	100	46	40	11,0	15	17	11,0	392
301374	4075-E115	115	60	40	11,0	15	17	11,0	455
301390	4076-E130	130	65	45	11,0	18	17	11,0	720
301416	4077-E160	160	80	45	11,0	18	17	11,0	896
301432	4078-E200	200	100	60	13,0	20	19	13,0	1661


**N° 6372**
**Mors lisse**

Non trempé, pour usinage spécifique.



Code	Modèle	A	B	C ±0,01	ØD	E ±0,01	ØF	G	Poids [g]
301580	4050-E070	70	40	32	7,0	10	11	6,5	235
301606	4001-E090	90	11	36	8,5	15	14	9,0	359
301622	4002-E100	100	46	40	11,0	15	17	11,0	426
301648	4003-E115	115	60	40	11,0	15	17	11,0	495
301663	4004-E130	130	65	45	11,0	18	17	11,0	775
301689	4005-E160	160	80	45	11,0	18	17	11,0	955
301705	4006-E200	200	100	60	13,0	20	19	13,0	1790



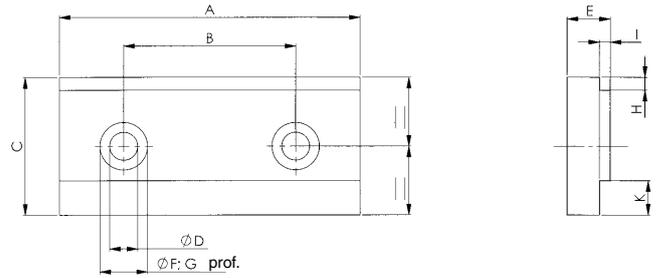
Sous réserve de modifications techniques.

**N° 6372**
**Mors dur, étagé**

Trempé, 60 HRC.



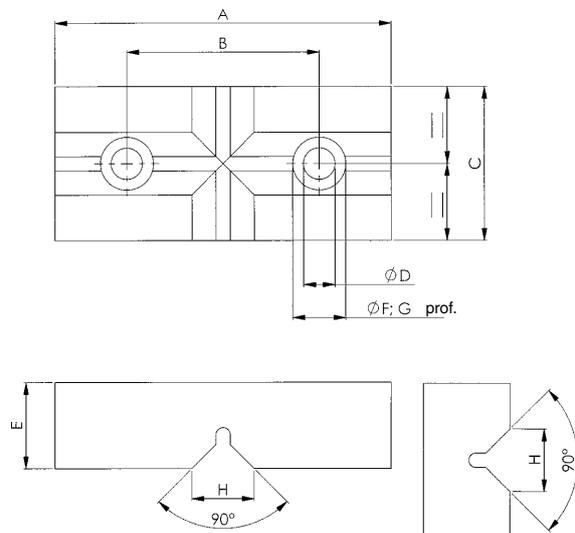
Code	Modèle	A	B	C ±0,01	∅D	E ±0,01	∅F	G	H ±0,01	I	K ±0,01	Poids [g]
301440	4061-E070	70	40	32	7,0	10	11	6,5	3	2,5	8	262
301465	4007-E090	90	44	36	8,5	15	14	9,0	4	3	9	322
301481	4008-E100	100	46	40	11,0	15	17	11,0	4	3	9	392
301507	4009-E115	115	60	40	11,0	15	17	11,0	4	3	9	455
301523	4010-E130	130	65	45	11,0	18	17	11,0	4	3	13	720
301549	4011-E160	160	80	45	11,0	18	17	11,0	4	3	13	896
301564	4012-E200	200	100	60	13,0	20	19	13,0	6	4	16	1661


**N° 6372**
**Mors dur, prismatique**

Trempé, 60 HRC.



Code	Modèle	A	B	C ±0,01	D	E ±0,01	F	G	H	Poids [g]
301515	4054-E070	70	40	32	7	18	11	14	13,3	262
301531	4013-E090	90	44	36	9	26	14	20	20,3	532
301556	4014-E100	100	46	40	11	28	17	22	20,3	708
301572	4015-E115	115	60	40	11	28	17	22	20,3	822
301598	4016-E130	130	65	45	11	28	17	22	20,3	1079
301614	4017-E160	160	80	45	11	28	17	22	24,3	1296
301630	4018-E200	200	100	60	13	28	19	22	23,8	2260

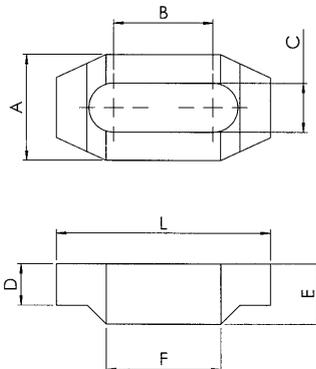


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6372

Bride double

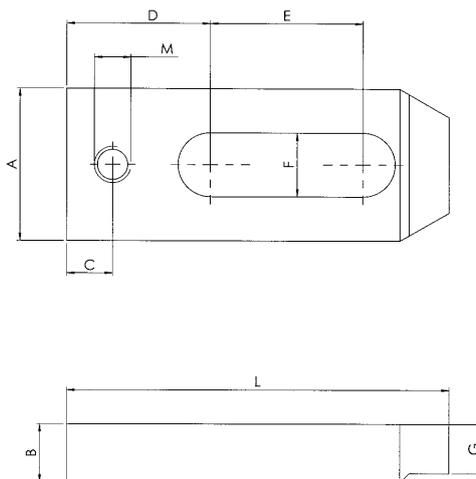
Code	Modèle	A	B	C	D	E	F	L	Poids [g]
301804	5003-E070-E090	28	26	13	11	16	30	56	135
301796	5001-E100-E200	38	30	17	16	18	34	60	226



N° 6372

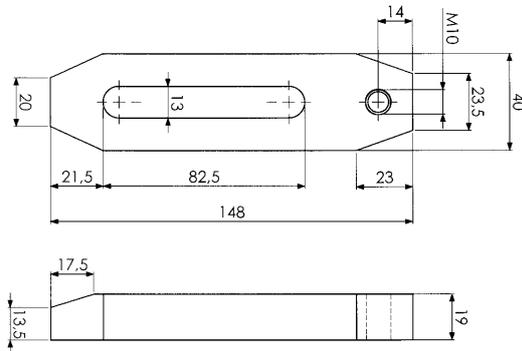
Bride avec vis d'appui

Code	Modèle	A	B	C	D	E	F	G	L	M	Poids [g]
301846	5006-E070-E090	26	16	12	33	25	13	11	86	12	278
301820	5002-E100-E200	50	19	15	47	50	21	16	125	12	524



**N° 6372**
**Bride droite**

Code	Modèle	Poids [g]
<b>301861</b>	5004	643


**N° 6372**
**Distributeur pneumatique**

Code	Modèle	Poids [g]
<b>301903</b>	6001	1037


**N° 6372**
**Unité filtre, et manodétendeur**

Code	Modèle	Poids [g]
<b>301929</b>	6002	1079



N° 6376G

## Glissière de serrage

Force de serrage max. par point de bridage : 30 kN



Code	Modèle	B	ØD1 +0,01	ØD2	H ±0,02	H1	H2	L	M	S1 +0,03	SM1 ±0,01	SM2 ±0,01	Poids [g]
429035	50x300	50	25	13	80	10	26	300	M12	5,5	50	100	6700
429050	50x400	50	25	13	80	10	26	400	M12	5,5	50	150	9160
429076	80x400	80	25	13	80	10	26	400	M12	5,5	50	150	16700
429092	50x500	50	25	13	80	10	26	500	M12	5,5	50	200	11650
429118	80x500	80	25	13	80	10	26	500	M12	5,5	50	200	21000
429134	80x600	80	25	13	80	10	26	600	M12	5,5	-	250	25200

### Description:

Matériau : Acier cémenté 21MnCr5, nitruré au plasma. Dureté 58 HRC.

Conçu pour les possibilités de fixation suivantes sur la table de machine :

1. Rainure de bridage latéral pour bride de serrage Réf. 429258.
2. Alésage traversant dans la glissière de serrage pour vis à tête cylindrique DIN ISO 4762-M12 pour la fixation à l'aide de vis et d'un lardon d'alignement.
3. Préparé pour le bridage avec le système de bridage et de centrage AMF « Zero-Point ». Alésages de logement pour un entraxe de 50 ou 100 mm pour la tirette de serrage K20.

D'autres alésages de logement pour, par exemple, les tirettes de serrage K10 ou K40 peuvent être livrés à tout moment sur demande.

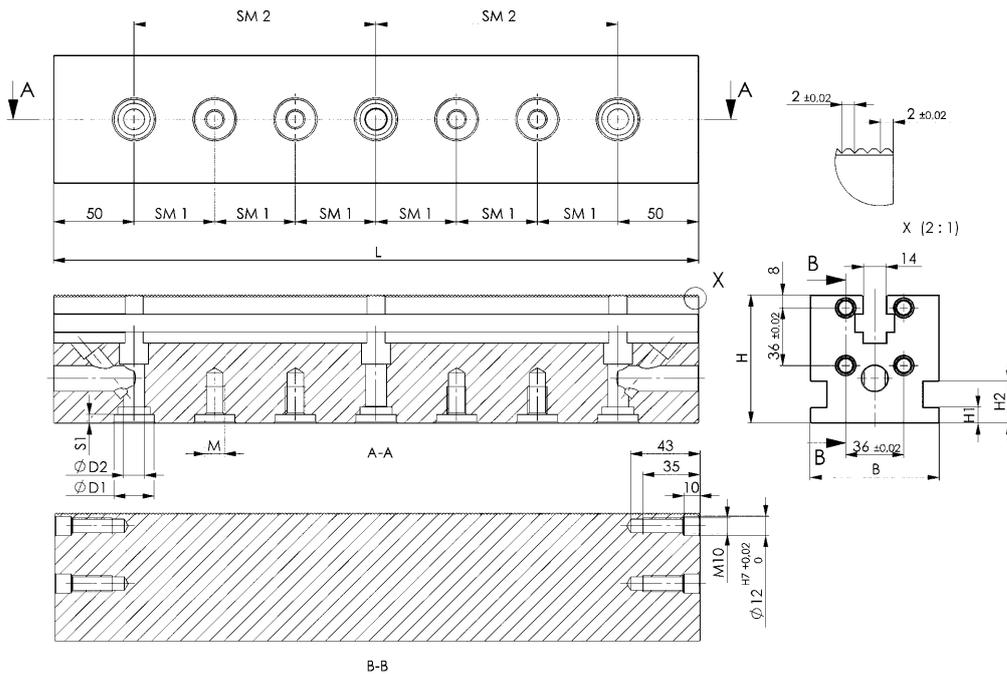
Pas de positionnement sur l'encliquetage des glissières de serrage possible dans un intervalle d'espacement de 2 mm.

### Utilisation:

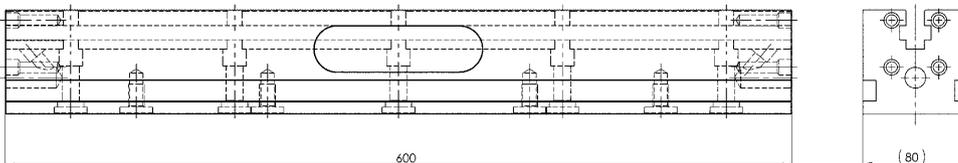
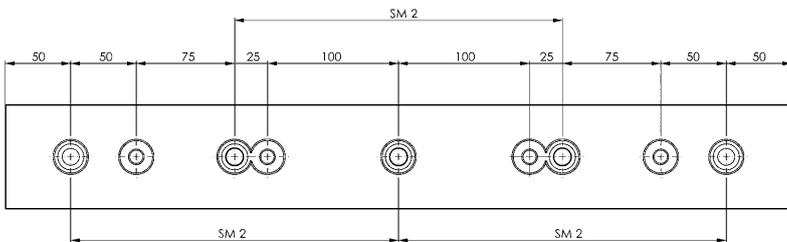
Système de bridage à conception modulaire, et dont les avantages résident dans les nombreuses possibilités d'applications.

Conçu pour une ou plusieurs pièces, au choix.

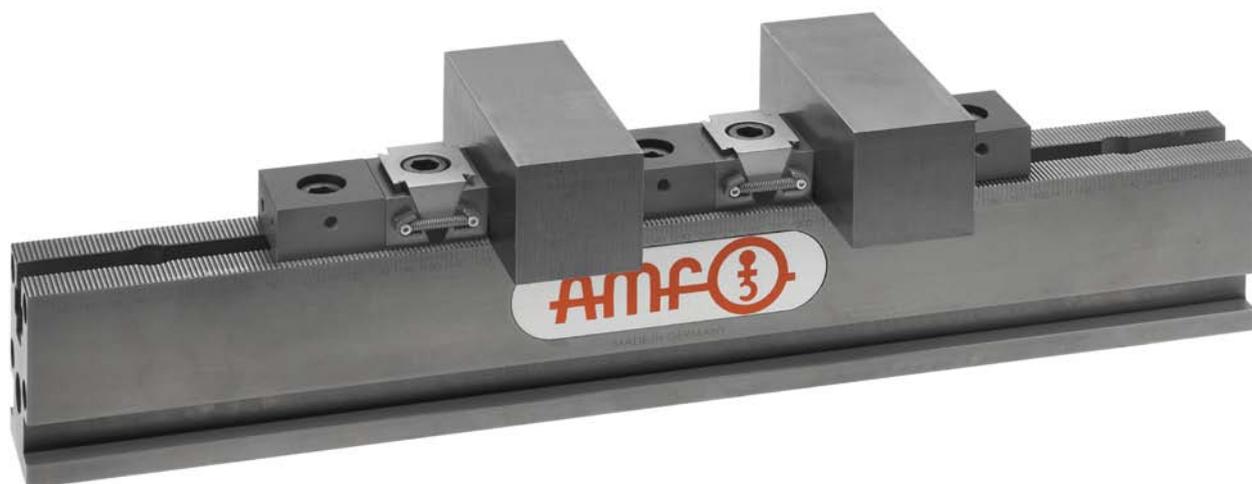
Destiné au bridage rapide de pièces pour l'usinage avec serrage. L'utilisation d'une grande variété de butées fixes et de mors de serrage permet une adaptation optimale du système de bridage à vos besoins.



pour 429134



Sous réserve de modifications techniques.



## N° 6376K

### Mors de serrage

- Mors lisses  
 Livraison comprenant :  
 - Mors de serrage, lisse  
 - Vis de fixation  
 - Tasseau



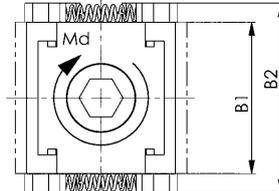
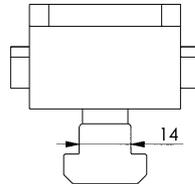
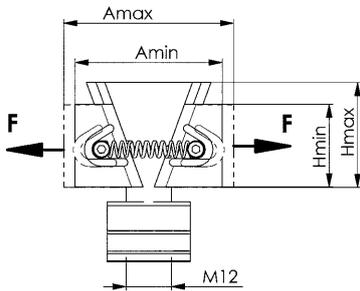
Code	Modèle	A min.	A max.	B1	B2	H min.	H max.	Couple de serrage max. [Nm]	Force de serrage F [kN]	Poids [g]
429506	30	39	45	30	40	22	28	65	30	270
429522	40	39	45	40	50	22	28	65	30	340
429548	50	39	45	50	60	22	28	65	30	410
429563	72	47	57	72	84	29	38	65	30	530

#### Description:

Matériau : Acier cémenté 21MnCr5  
 Hautement allié et cémenté à 52 HRC. Épaisseur de la cémentation 0,6 mm

#### Utilisation:

Grâce au mors de serrage AMF, les pièces sont serrées rapidement et en toute sécurité. Le bridage est effectué au moyen d'une vis cylindrique et de l'élément de cale qui permet de mouvoir le mors et, par conséquent, de caler la pièce contre la butée.



## N° 6376KG

### Mors de serrage

- Mors striés  
 Livraison comprenant :  
 - Mors de serrage, strié  
 - Vis de fixation  
 - Tasseau



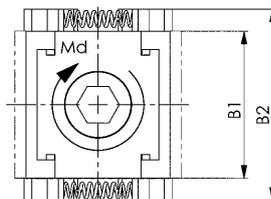
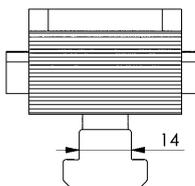
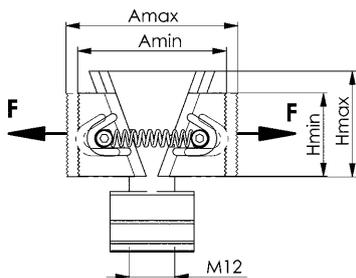
Code	Modèle	A min.	A max.	B1	B2	H min.	H max.	Couple de serrage max. [Nm]	Force de serrage F [kN]	Poids [g]
429589	30	39	45	30	40	22	28	65	30	270
429605	40	39	45	40	50	22	28	65	30	340
429621	50	39	45	50	60	22	28	65	30	400
429647	72	47	57	72	84	29	38	65	30	870

#### Description:

Matériau : Acier cémenté 21MnCr5  
 Hautement allié et cémenté à 52 HRC. Épaisseur de la cémentation 0,6 mm

#### Utilisation:

Grâce au mors de serrage AMF, les pièces sont serrées rapidement et en toute sécurité. Le bridage est effectué au moyen d'une vis cylindrique et de l'élément de cale qui permet de mouvoir le mors et, par conséquent, de caler la pièce contre la butée.



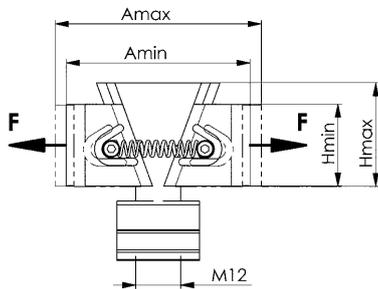
## N° 6376KW

### Mors de serrage

Mors calibrés, pour adaptation de mors rapportés

Livraison comprenant :

- Mors de serrage calibré
- Vis de fixation
- Tasseau



Code	Modèle	A min. *	A max. *	B1	B2	B3	G	H min.	H max.	H1	Couple de serrage max. [Nm]	Force de serrage F [kN]	Poids [g]
429662	30	49	55	30	40	15	M5	22	28	11,0	65	30	320
429688	40	49	55	40	50	20	M5	22	28	11,0	65	30	400
429704	50	49	55	50	60	25	M5	22	28	11,0	65	30	500
429373	72	57	68	72	84	36	M6	29	38	14,5	65	30	1010

\* Dimension précise pour adaptation mors rapportés (5 mm) .

### Description:

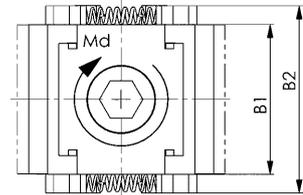
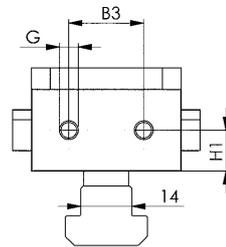
Matériau : Acier cémenté 21MnCr5

Hautement allié et cémenté à 52 HRC. Épaisseur de la cémentation 0,6 mm

Mors de serrage calibré pour la mise en place de mors de forme.

### Utilisation:

Grâce au mors de serrage AMF, les pièces sont serrées rapidement et en toute sécurité. Le bridage est effectué au moyen d'une vis cylindrique et de l'élément de cale qui permet de mouvoir le mors et, par conséquent, de caler la pièce contre la butée.



## N° 6376KK

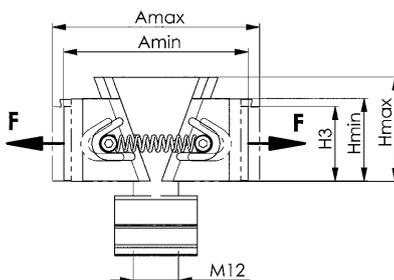
### Mors de serrage

avec mors à picots

Repos d'appui de 2 mm

Livraison comprenant :

- Mors de serrage à picots
- Vis de fixation
- Tasseau



Code	Modèle	A min.	A max.	B1	B2	B3	G	H min.	H max.	H1	H3	Couple de serrage max. [Nm]	Force de serrage F [kN]	Poids [g]
429399	30	49	55	30	40	15	M5	22	28	11,0	20	65	30	320
429415	40	49	55	40	50	20	M5	22	28	11,0	20	65	30	400
429431	50	49	55	50	60	25	M5	22	28	11,0	20	65	30	500
429456	72	58	68	72	84	36	M6	29	38	14,5	27	65	30	1100

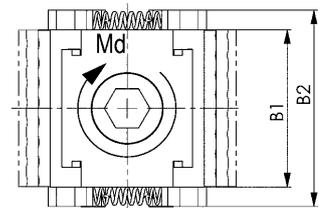
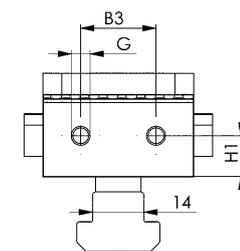
### Description:

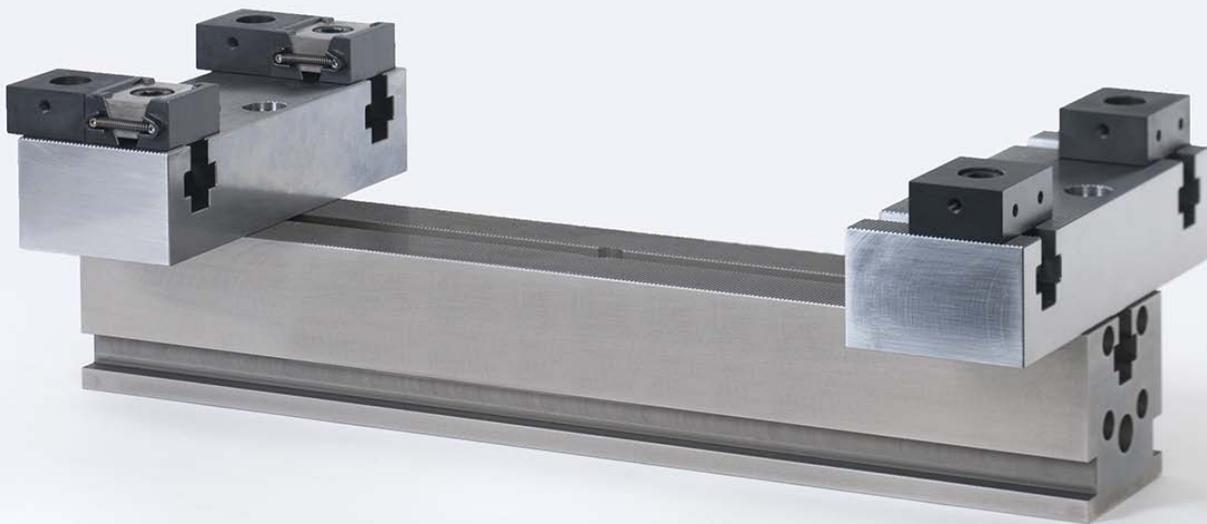
Matériau : Acier cémenté 21MnCr5

Hautement allié et cémenté à 52 HRC. Épaisseur de la cémentation 0,6 mm

### Utilisation:

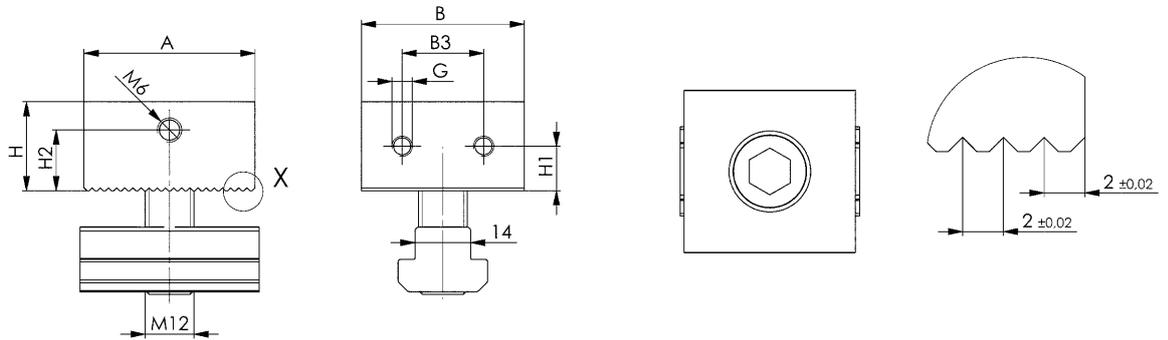
Grâce au mors de serrage AMF, les pièces sont serrées rapidement et en toute sécurité. Le bridage est effectué au moyen d'une vis cylindrique et de l'élément de cale qui permet de mouvoir le mors et, par conséquent, de caler la pièce contre la butée.





**N° 6376B**
**Mors fixe, lisse**

Livraison comprenant :  
 - Mors fixe, lisse  
 - Vis de fixation  
 - Tasseau



Code	Modèle	A	B	B3	G	H	H1	H2	Poids [g]
429274	30	42	30	15	M5	22	11,0	15	300
429290	40	42	40	20	M5	22	11,0	15	370
429316	50	42	50	25	M5	22	11,0	15	450
429332	72	42	72	36	M6	29	14,5	22	810

**Description:**

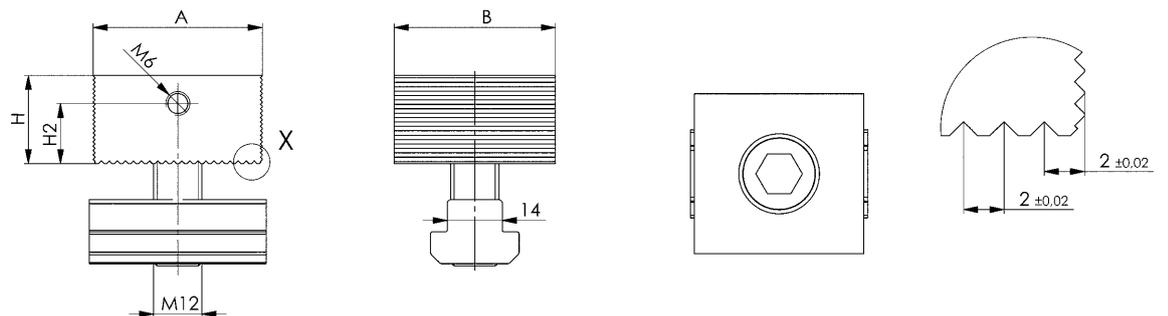
Matériau : Acier cémenté 21MnCr5  
 Hautement allié et cémenté à 52 HRC. Épaisseur de la cémentation 0,6 mm

**Utilisation:**

La butée fixe est positionnée sur la glissière de serrage à l'aide de la vis de serrage et s'agrippe par autoblocage à la denture 2 mm. Les pièces peuvent être positionnées et serrées avec une force de serrage élevée.

**N° 6376BG**
**Mors fixe, strié**

Livraison comprenant :  
 - Mors fixe, strié  
 - Vis de fixation  
 - Tasseau



Code	Modèle	A	B	H	H2	Poids [g]
429357	30	42	30	22	15	300
429365	40	42	40	22	15	370
429381	50	42	50	22	15	450
429407	72	42	72	29	22	800

**Description:**

Matériau : Acier cémenté 21MnCr5  
 Hautement allié et cémenté à 52 HRC.  
 Épaisseur de la cémentation 0,6 mm

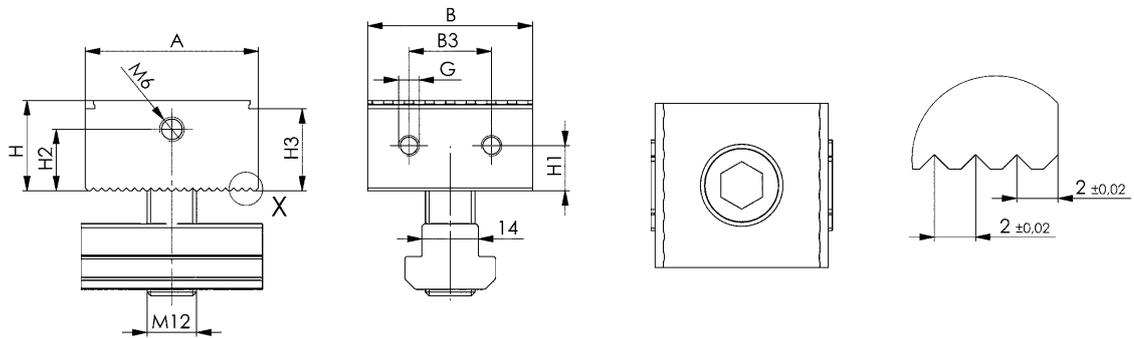
**Utilisation:**

La butée fixe est positionnée sur la glissière de serrage à l'aide de la vis de serrage et s'agrippe par autoblocage à la denture 2 mm.  
 Les pièces peuvent être positionnées et serrées avec une force de serrage élevée.

## N° 6376BK

### Mors fixe

avec mors à picots,  
Repos d'appui de 2 mm  
Livraison comprenant :  
- Mors fixe à picots  
- Vis de fixation  
- Tasseau



### Description:

Matériau : Acier cémenté 21MnCr5  
Hautement allié et cémenté à 52 HRC. Épaisseur de la cémentation 0,6 mm

### Utilisation:

La butée fixe est positionnée sur la glissière de serrage à l'aide de la vis de serrage et s'agrippe par autoblocage à la denture 2 mm.

Les pièces peuvent être positionnées et serrées avec une force de serrage élevée.

## N° 6376VB

### Mors rapporté



Code	A	B	D	H	H1	L1	L2	Poids [g]
429696	11	50	6	22	25	15	25	80
429712	22	72	7	29	32	25	36	320

### Description:

Aluminium

### Utilisation:

Mors rapporté en aluminium pour le fraisage de contours spécifiques clients.

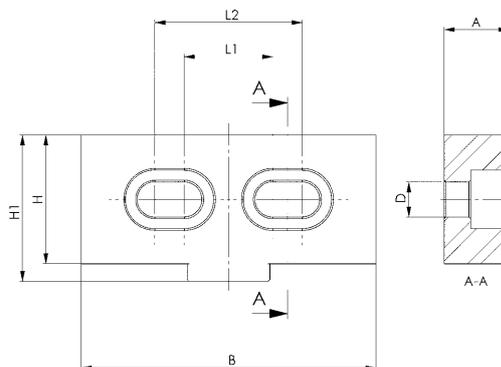
Convient à :

Réf. 429696 : Mors de serrage n° 6376KW-30, -40 et -50

Butée fixe n° 6376B-30, -40 et -50.

Réf. 429712 : Mors de serrage n° 6376KW-72

Butée fixe n° 6376B-72



## N° 6376Z

### Kit de liaison

- Livraison comprenant :
- Axe de liaison
  - 2 vis sans tête avec six pans creux



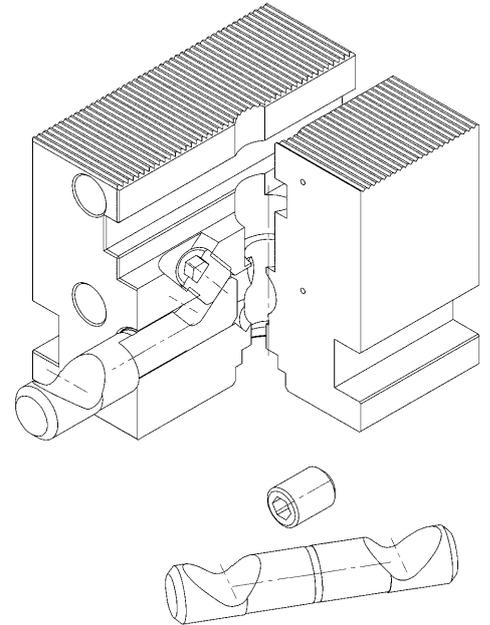
Code	pour Modèle	Poids [g]
429159	30, 40, 50, 72	350

### Description:

Acier cémenté, nitruré au plasma.

### Utilisation:

Le kit de liaison permet de relier directement et sans jeu, deux glissières de serrage.



## N° 6376Z

### Butée, flexible

- Livraison comprenant :
- Butée flexible
  - Vis de fixation M6
  - Vis micrométrique de réglage M6



Code	pour mors	Poids [g]
429175	6376B, 6376BG, 6376BK	150

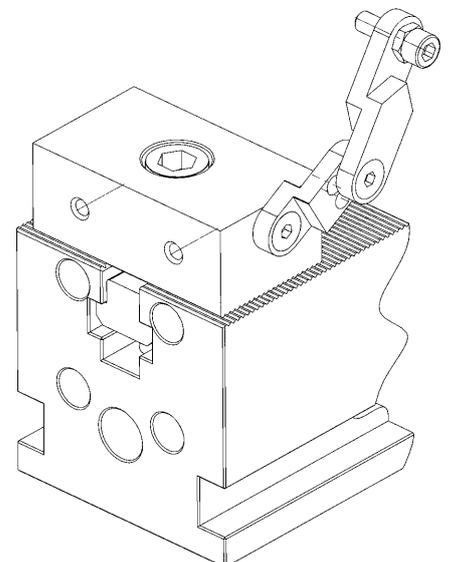
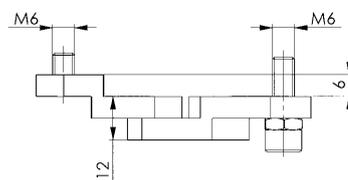
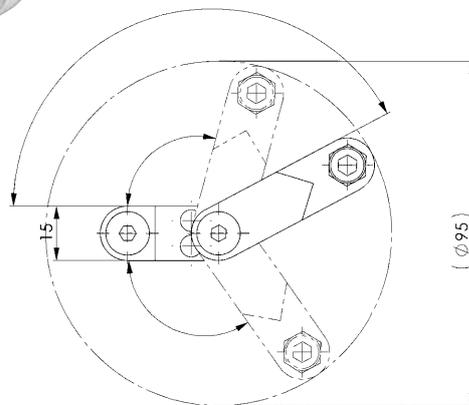
### Description:

Aluminium

### Utilisation:

Butée latérale pour le positionnement de pièces.

La butée est vissée au mors fixe et peut être réglée dans deux directions grâce à son articulation.

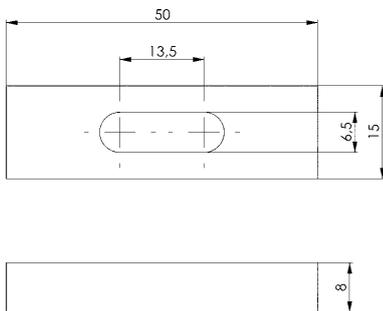


Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6376Z

### Butée, fixe

Livraison comprenant :  
 - Butée  
 - Vis de fixation



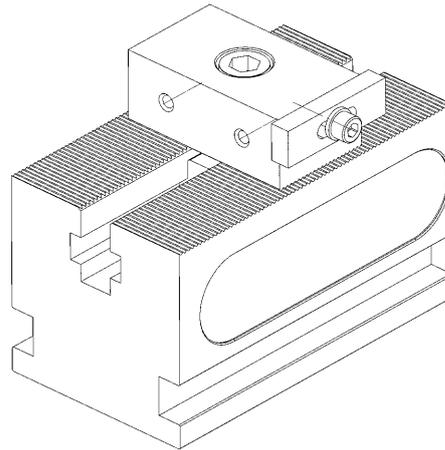
Code	pour mors	Poids [g]
429191	6376B, 6376BG, 6376BK	40

### Description:

Aluminium

### Utilisation:

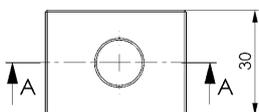
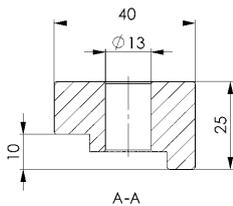
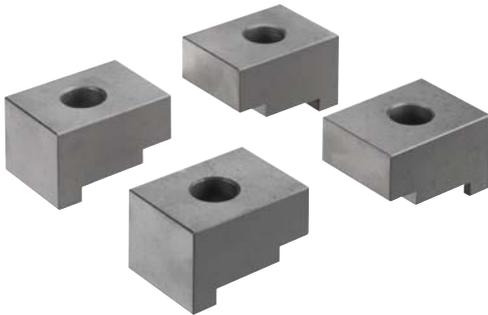
Butée latérale pour le positionnement de pièces.  
 La butée est vissée au mors fixe et est coulissante.



## N° 6376Z

### Bride de serrage

Livraison comprenant :  
 - 4 brides de serrage par unité de conditionnement



Code	pour glissière de serrage	Poids [g]
429258	6376G	480

### Description:

Acier allié, bruni.

### Utilisation:

Pour le montage de la glissière de serrage sur la table de machine avec rainures.

### Remarque:

Vous trouverez des tasseaux et des goujons adaptés dans le catalogue AMF « Éléments de bridage mécaniques ».

**N° 6376Z**
**Douille de positionnement**

Code	A	ØD	ØD1	H	H1	L	Poids [g]
429233	18	12,5	20	9	13	30	15
429217	14	12,5	20	9	13	30	14

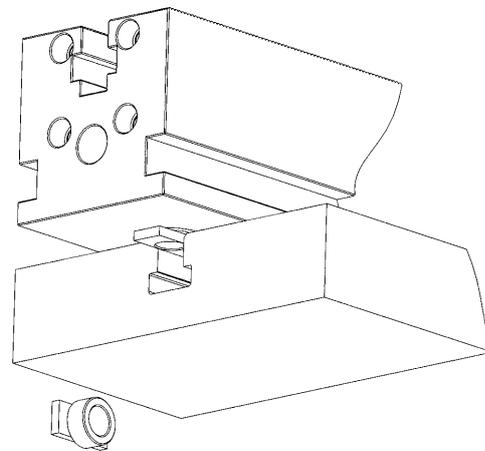
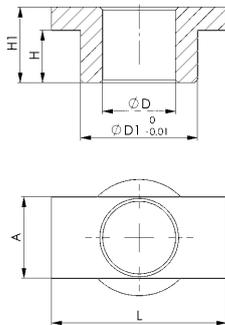
**Description:**

Acier allié, bruni.

**Utilisation:**

Douille de positionnement pour l'alignement simplifié de la glissière de serrage sur la table de machine.

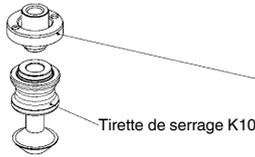
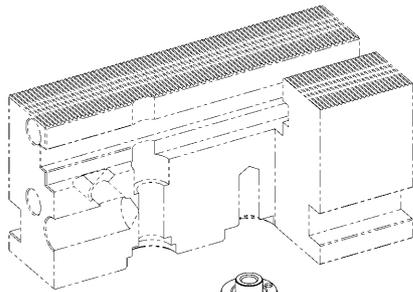
Toutes les glissières de serrage sont équipées sur la face inférieure de logements pour les douilles de positionnement. Les glissières de serrage peuvent ainsi être alignées rapidement et aisément sur la table de machine.



## N° 6376Z

### Kit d'adaptation pour tirette de serrage ZPS K10

- Contenu de la livraison :
- 1 douille d'adaptation
  - 1 douille de positionnement



Tirette de serrage K10

6376Z-07

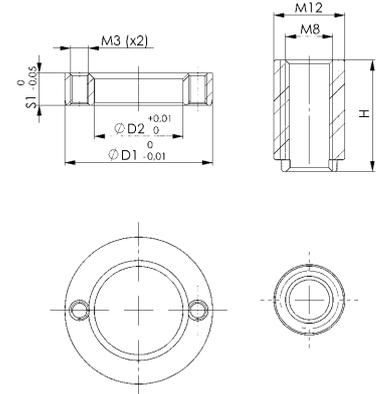
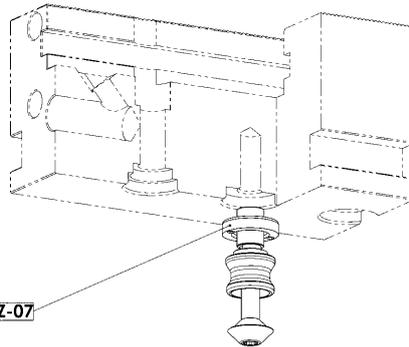
Code	ØD1	ØD2	S1	H	Poids [g]
430207	25	15	5,5	19	23

#### Description:

Pour l'alésage de trou borgne et pour la glissière de serrage, voir n° d'art. 6376G.  
La douille filetée est fabriquée en acier de traitement allié et la bague d'adaptation en acier de cémentation.

#### Utilisation:

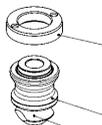
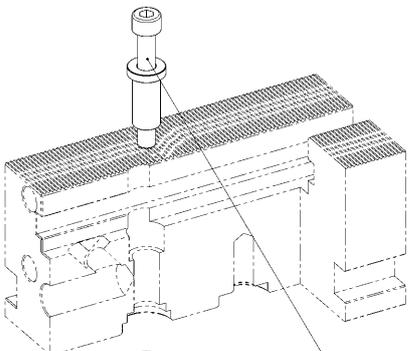
Kit d'adaptateurs pour la réduction de l'alésage du logement de la tirette de serrage K20 à K10.



## N° 6376Z

### Kit d'adaptation pour tirette de serrage ZPS K10

- Contenu de la livraison :
- 1 vis à tête cylindrique
  - 1 douille d'adaptation
  - 1 douille de positionnement



Tirette de serrage K10

Écrous de serrage pour tirettes K10  
(Code: 429985)

6376Z-08

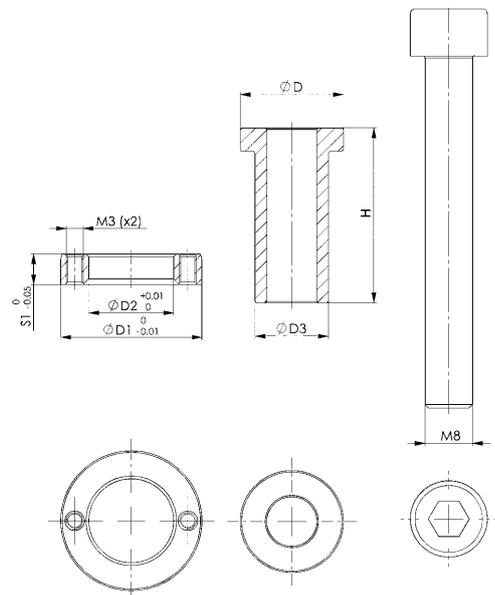
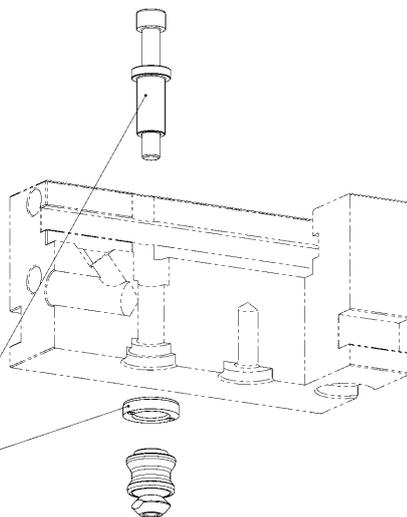
Code	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	H	S1	Poids [g]
430223	17,5	25	15	12,5	30	5,5	62

#### Description:

Pour alésages traversants dans la glissière de serrage, voir article n° 6376G.  
La douille filetée est fabriquée en acier de traitement allié et la bague d'adaptation en acier de cémentation.  
La vis de fixation correspond à la classe de résistance 10.9.

#### Utilisation:

Kit d'adaptateurs pour la réduction de l'alésage du logement de la tirette de serrage K20 à K10.

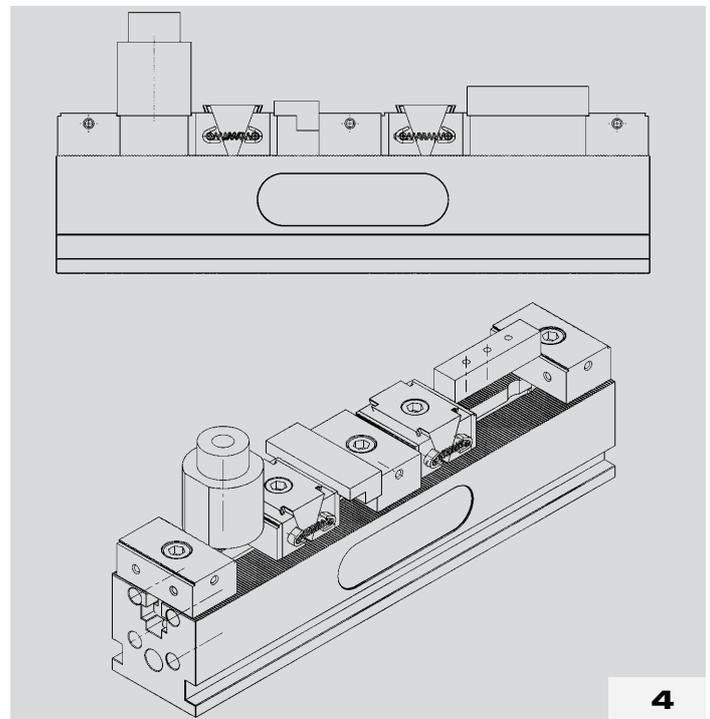
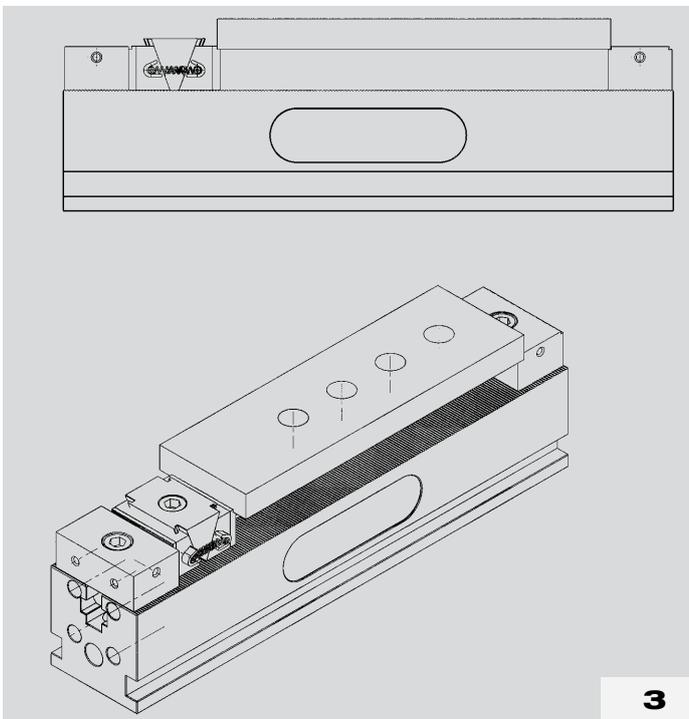
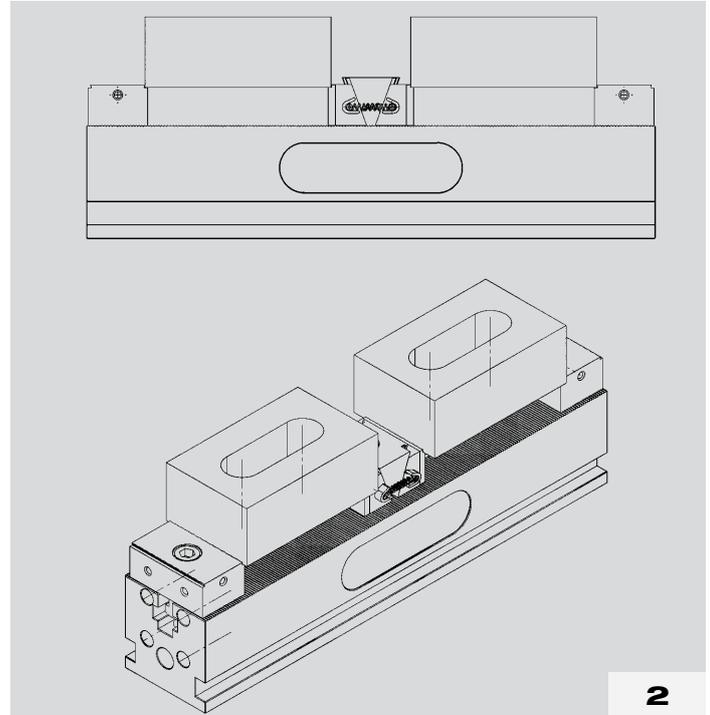
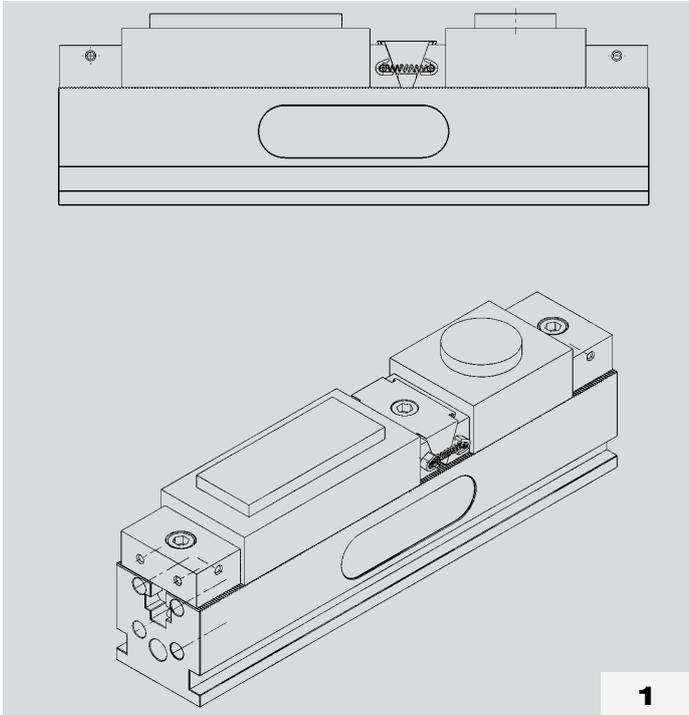


Sous réserve de modifications techniques.

## Exemples d'applications

- > 1 Serrage de pièces avec mors lisses
- > 3 Serrage d'une pièce avec mors à picots

- > 2 Serrage de pièces avec mors à picots
- > 4 Serrage de pièces différentes avec mors à picots



## N° 6376A

### Réhausse 5 axes

Denture inférieure et supérieure

Livraison comprenant :

- Réhausse 5 axes, 1 pièce
- Vis de fixation
- tasseaux

Code	Modèle	B	H	L	L1	Poids [g]
429472	50x100	50	80	100	80	2367
429498	80x100	80	80	100	80	4175

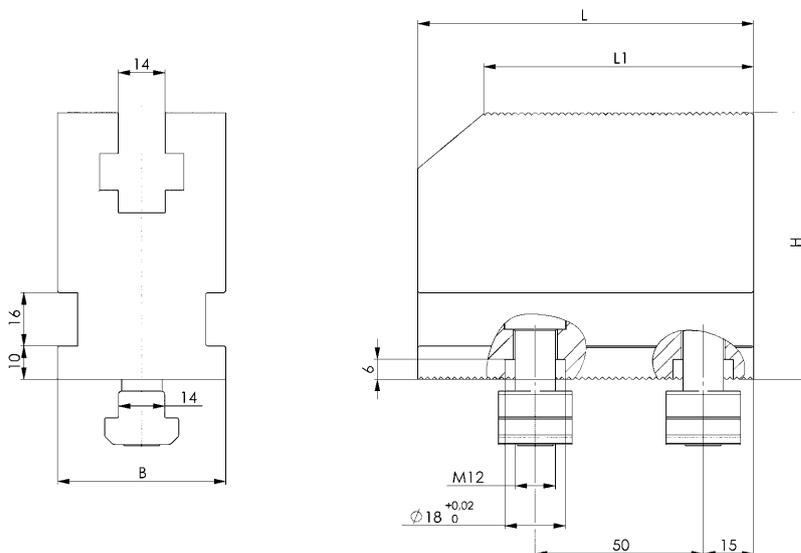
### Description:

Matériau : Acier cémenté 21MnCr5, nitruré au plasma, dureté 58 HRC.

### Utilisation:

La structure dédiée à l'usinage 5 faces est montée sur la glissière de serrage n° 6376G. Grâce à la denture, cette structure s'agrippe par autoblocage à la glissière de serrage et peut, par exemple, être complétée avec le mors de serrage n° 6376KA ou n° 6376KKA et la butée fixe n° 6376BA ou n° 6376KA.

Cette structure convient au réajustement de l'étau modulaire dans un système de bridage pour usinage 5 faces. Cette transformation ne nécessite que peu de manipulation.



Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6376KA

### Mors de serrage

avec mors fixe pour réhausse 5 axes  
 Livraison comprenant :  
 - Mors de serrage, lisse  
 - Vis de fixation  
 - Tasseau



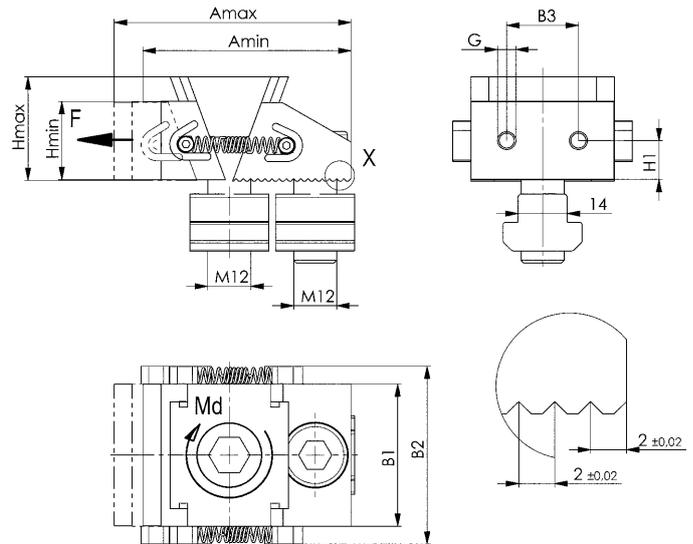
Code	Modèle	A min.	A max.	B1	B2	B3	G	H min.	H max.	H1	Couple de serrage max. [Nm]	Force de serrage F [kN]	Poids [g]
429514	40	58	66	40	50	20	M5	22	28	11,0	65	30	600
429530	72	66	76	72	84	36	M6	29	38	14,5	65	30	1150

### Description:

Matériau : Acier cémenté 21MnCr5  
 Hautement allié et cémenté à 52 HRC. Épaisseur de la cémentation 0,6 mm

### Utilisation:

Grâce au mors de serrage AMF, les pièces sont serrées rapidement et en toute sécurité. Le bridage est effectué au moyen d'une vis cylindrique et de l'élément de cale qui permet de mouvoir le mors et, par conséquent, de caler la pièce contre la butée.



## N° 6376KKA

### Mors de serrage

avec mors fixe pour réhausse 5 axes  
 avec mors à picots  
 Repos d'appui de 2 mm  
 Livraison comprenant :  
 - Mors de serrage à picots  
 - Vis de fixation  
 - Tasseau



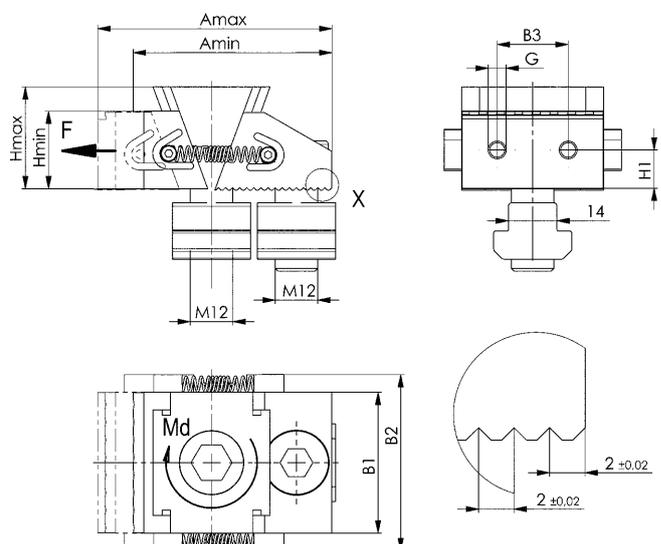
Code	Modèle	A min.	A max.	B1	B2	B3	G	H min.	H max.	H1	H3	Couple de serrage max. [Nm]	Force de serrage F [kN]	Poids [g]
429613	40	58	66	40	50	20	M5	22	29	11,0	20	65	30	570
429639	72	66	76	72	84	36	M6	29	40	14,5	27	65	30	1120

### Description:

Matériau : Acier cémenté 21MnCr5  
 Hautement allié et cémenté à 52 HRC. Épaisseur de la cémentation 0,6 mm

### Utilisation:

Grâce au mors de serrage AMF, les pièces sont serrées rapidement et en toute sécurité. Le bridage est effectué au moyen d'une vis cylindrique et de l'élément de cale qui permet de mouvoir le mors et, par conséquent, de caler la pièce contre la butée.



Sous réserve de modifications techniques.

**N° 6376BA**
**Mors fixe, lisse**

pour le montage sur réhausse 5 axes

Livraison comprenant :

- Mors fixe, lisse
- Vis de fixation
- Tasseau



Code	Modèle	A	B	H	H1	H2	B3	G	Poids [g]
429555	40	42	40	22	11,0	15	20	M5	230
429571	72	42	72	29	14,5	22	36	M6	505

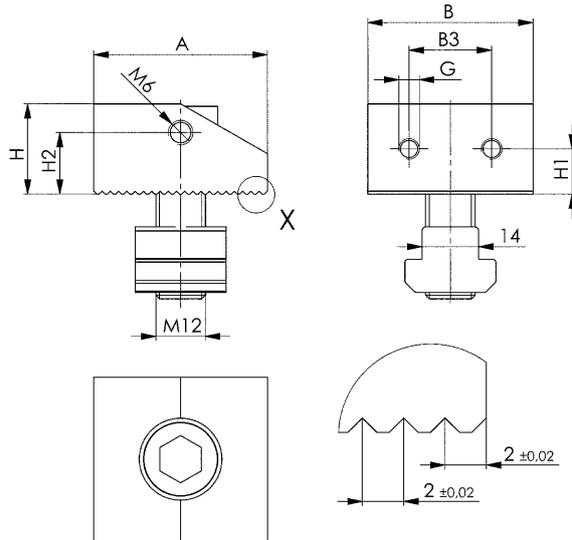
**Description:**

Matériau : Acier cémenté 21MnCr5  
 Hautement allié et cémenté à 52 HRC.  
 Épaisseur de la cémentation 0,6 mm

**Utilisation:**

La butée fixe est positionnée sur la glissière de serrage à l'aide de la vis de serrage et s'agrippe par autoblocage à la denture.

Les pièces peuvent être positionnées et serrées avec une force de serrage élevée.


**N° 6376BKA**
**Mors fixe**

pour le montage sur réhausse 5 axes

avec mors à picots,

Repos d'appui de 2 mm

Livraison comprenant :

- Mors fixe à picots
- Vis de fixation
- Tasseau



Code	Modèle	A	B	H	H1	H2	H3	B3	G	Poids [g]
429654	40	42	40	22	11,0	15	20	20	M5	205
429670	72	42	72	29	14,5	22	27	36	M6	530

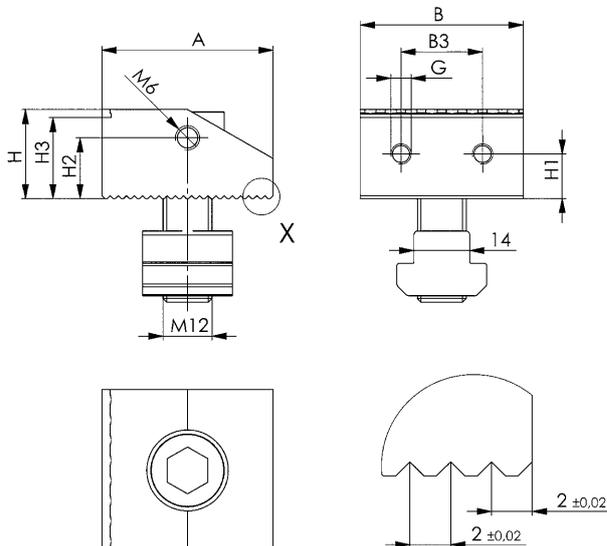
**Description:**

Matériau : Acier cémenté 21MnCr5  
 Hautement allié et cémenté à 52 HRC.  
 Épaisseur de la cémentation 0,6 mm

**Utilisation:**

La butée fixe est positionnée sur la glissière de serrage à l'aide de la vis de serrage et s'agrippe par autoblocage à la denture.

Les pièces peuvent être positionnées et serrées avec une force de serrage élevée.



Sous réserve de modifications techniques.



- + Nettoyage entièrement automatique du dispositif et de tout l'intérieur de la machine
- + Épargne à l'opérateur les tâches ingrates et improductives



- + Marquage économique des pièces à usiner directement dans la machine-outil
- + Raccourcit le temps de passage des pièces en cours de fabrication



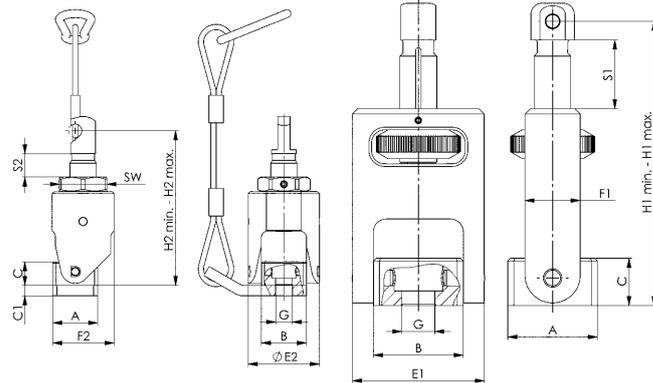
N° 6540

## Système de bridage à chaîne

Élément de serrage et patte d'accrochage traités. Chaîne en acier traité. Prière de commander séparément la fixation pour rainures en T 6541.

Composé de :

- Élément de serrage
- Jeu d'éléments de sécurisation pour chaîne de bridage
- Patte d'accrochage
- 4 chaînes à rouleaux
- 87601 : 492 mm (2x), 238 mm (1x), 15,9 mm (1x)
- 87627 : 991 mm (1x), 229 mm (1x), 483 mm (1x), 25,4 mm (1x)
- 4 maillons rapides avec goupille de raccordement
- 6 éléments en plastique encliquetables (pour la protection de la pièce)



### Dimensions:

Code	A	B	C	C1	E1	F1	H1 min.	H1 max.	Course de réglage S1	E2	F2	H2 min.	H2 max.	Course de serrage S2	SW
87601	34	34	18	8	50	21	83	108	25	54	46,5	100	118	18	36
87627	37	44	25	10	64	29	110	146	36	70	61,5	122	153	31	46

Code	Rainure	Vis G	Couple max. admissible	Force de serrage max. accessible	Poids
			[Nm]	[kN]	[g]
87601	14, 16, 18	M12	45	15	2628
87627	18, 20, 22, 24	M16	90	40	7640

### Utilisation:

Essentiellement pour le bridage de pièces cylindriques, comme par exemple, corps de vannes, brides, corps de pompes, pistons, etc. Aussi bien sur la table de la machine que sur palettes de bridage. Le pré-réglage de la longueur de serrage se fait par l'élément de réglage au moyen de l'écrou moleté. Le serrage s'effectue par l'écrou de l'élément de traction. La pose de patin plastique sur la chaîne protège la pièce.

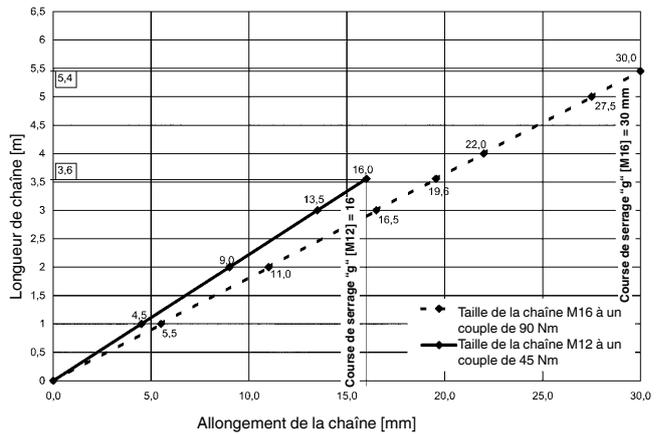
### Avantages:

- La répartition uniforme de la pression réduit la déformation de la pièce.
- Protection de la pièce par des éléments encliquetables en matière plastique dans les maillons.
- Grande plage de réglage (course de serrage) de l'élément de réglage et de l'élément de traction.

### Remarque:

En cas d'opérations de serrage plus importantes, utiliser les éléments de serrage, les éléments de réglage et les chaînes de bridage des tailles 20 et 24.

Allongement de la chaîne à un couple défini



Sous réserve de modifications techniques.

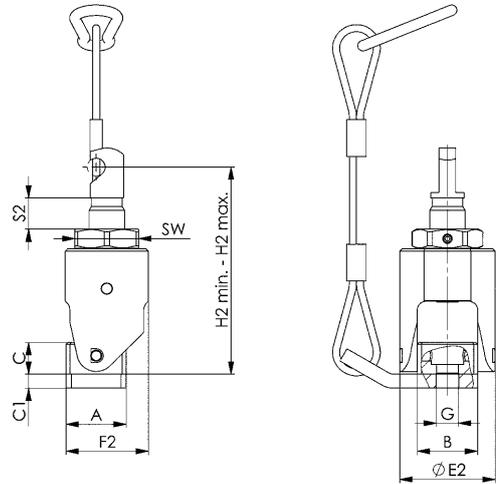
## N° 6540H

### Éléments de serrage, mécanique

Jeu d'élément de blocage n° 6540KS compris



Code	Modèle	Rainure	G	Couple max. admissible [Nm]	Force de serrage max. accessible [kN]	SW	Poids [g]
374934	12	14, 16, 18	M12	45	15	36	853
374959	16	18, 20, 22, 24	M16	90	40	46	1902
376517	20	22-28	M20	190	75	65	6037
376533	24	28-36	M24	300	120	65	6040



### Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	C1	E2	F2	H2 min.	H2 max.	Course de serrage S2
374934	12	34	34	18	8	54	47	100	118	18
374959	16	37	44	25	10	70	62	122	153	31
376517	20	58	64	41	10	98	86	195	250	55
376533	24	58	64	41	10	98	86	199	260	61

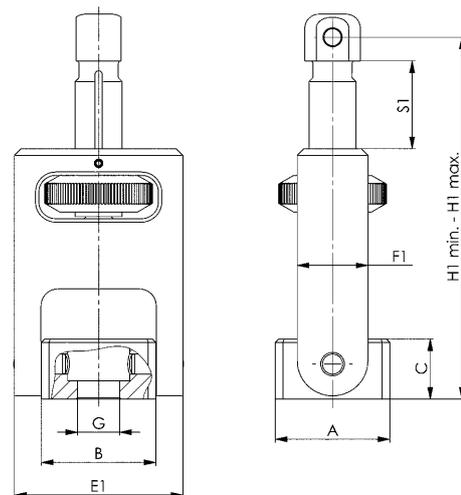


## N° 6540G

### Etrier



Code	Modèle	Rainure	G	S1 Course	Force de serrage max. accessible [kN]	Poids [g]
374710	12	14, 16, 18	M12	25,0	15	553
374728	16	18, 20, 22, 24	M16	36,0	40	1235
376657	20	22-28	M20	43,5	75	4088
376632	24	28-36	M24	43,0	120	4145



### Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	E1	F1	H1 min.	H1 max.
374710	12	34	34	18	50	21	83	108,0
374728	16	37	44	25	64	29	110	146,0
376657	20	58	64	41	91	48	162	205,5
376632	24	58	64	41	91	48	166	209,0

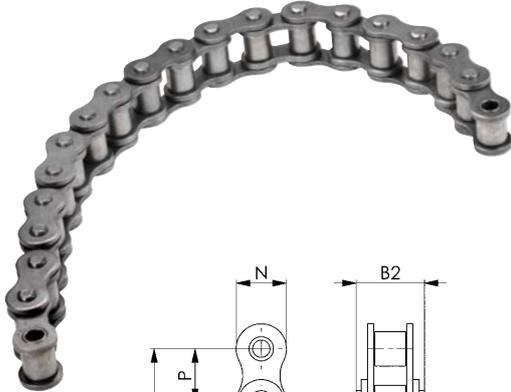


Sous réserve de modifications techniques.

## N° 6540K

### Chaîne à rouleaux

Chaîne à rouleaux simple DIN 8187. ISO R 606 B, ST 37-2.  
Surface: acier brut.



Code	Modèle	Diamètre nominal	L	B2	B3	N	P	Force de serrage max. accessible [kN]	Poids [g]
374736	12	125	111	20	13	15	15,875	15	114
374744	12	250	238	20	13	15	15,875	15	228
374751	12	500	492	20	13	15	15,875	15	455
374769	12	1000	1000	20	13	15	15,875	15	910
374777	16	125	127	23	25	21	25,400	40	335
374785	16	250	229	23	25	21	25,400	40	670
374793	16	500	483	23	25	21	25,400	40	1340
374801	16	1000	991	23	25	21	25,400	40	2680
376673	20	1000	984	44	29	26	31,750	75	3720
376699	20	1500	1492	44	29	26	31,750	75	5580
376715	20	2000	2000	44	29	26	31,750	75	7440
376723	24	1000	1028	54	38	33	38,100	120	7050
376749	24	1500	1485	54	38	33	38,100	120	10575
376764	24	2000	2019	54	38	33	38,100	120	14100

#### Utilisation:

Les différentes longueurs de chaîne peuvent être assemblées selon les besoins au moyen de maillons rapides (réf. 6540V). Si nécessaire, la chaîne peut également être raccourcie à une longueur quelconque.

#### Avantages:

- Allongement et raccourcissement sans problème de la chaîne à la longueur souhaitée
- possibilité d'utilisation bilatérale au moyen d'un étrier d'accrochage ou d'un élément de serrage
- résistance aux variations de température et à l'encrassement
- les chaînes sont pré-tendues, la dilatation des chaînes est donc réduite.

#### Sur demande:

Possibilité de livraison de longueurs spéciales!

## N° 6540KS

### Jeu d'éléments de sécurisation pour chaîne de bridage

entièrement prémonté.



Code	Modèle	Force de serrage à assurer max.	
		[kN]	Poids [g]
376111	12	15	280
376129	16	40	350
376491	20	75	1313
376558	24	120	1313

#### Utilisation:

Pour garantir une utilisation sûre de la chaîne de bridage, le jeu de fusibles est simplement vissé sous l'élément de serrage ou sous la patte d'accrochage. À l'aide du maillon rapide fourni, il faut ensuite fixer le jeu de fusibles au-dessus de l'élément de serrage ou de la patte d'accrochage. Ceci permet d'éviter que la chaîne de bridage ne se rompe de manière incontrôlée en cas de casse de l'élément de serrage ou de la patte d'accrochage.

#### Avantages:

- Montage simple du jeu de fusibles
- Maniement sécurisé de la chaîne de bridage
- Meilleure sécurité au travail.

#### Remarque:

L'endommagement du jeu de fusibles implique le remplacement du jeu en intégralité.

## N° 6540F

### Goupille bêta

Unité de conditionnement : 10 pcs



Code	Modèle	Conditionnement	
		[St]	Poids [g]
374835	12	10	0,5
374843	16	10	1,0
376822	20	10	2,2
376848	24	10	6,5

## N° 6540V

### Maillon rapide avec goupille bêta



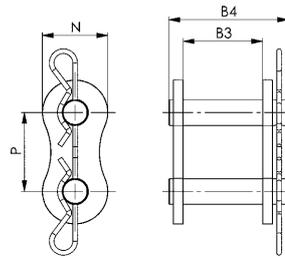
Code	Modèle	B3	B4	N	P	Force de serrage max. accessible	Poids
						[kN]	[g]
374819	12	13	22	14	15,875	15	15
374827	16	25	39	21	25,400	40	67
376780	20	29	44	26	31,750	75	113
376806	24	38	59	33	38,100	120	274

#### Utilisation:

Les maillons rapides sont utilisés pour l'assemblage de chaînes doubles.

#### Avantages:

Combinaison et remplacement simples et rapides des chaînes.



## N° 6540VS

### Tendeur



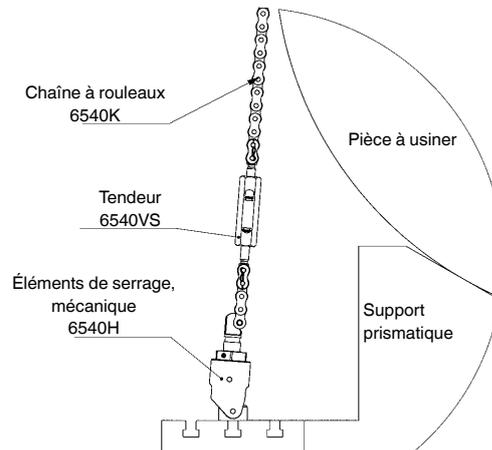
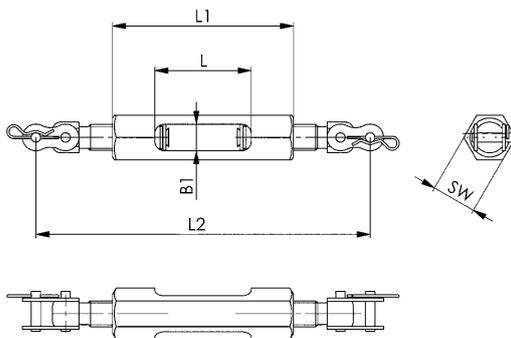
Code	Modèle	L	L1	L2	B1	SW	Force de serrage max. accessible	Poids
							[kN]	[g]
376459	12	52	97	111 - 147	14	24	15	240
376616	16	66	126	151 - 203	20	30	40	720
551514	20	100	180	206 - 270	31	50	75	2222
551515	24	105	180	214 - 284	31	50	120	3517

#### Utilisation:

Le tendeur est tendu au moyen de deux maillons rapides entre les chaînes. Par un mouvement de rotation, la chaîne se prétend et supprime ainsi le jeu (dû à la longueur de chaîne).

#### Avantages:

- Application optimale du préserrage lors de l'utilisation de longues chaînes de bridage (à partir de 3 mm)
- Compensation de l'élongation de chaîne sur les longues chaînes



## N° 6540S

### Patin de protection

pour la protection de la pièce.  
Unité de conditionnement : 6 pcs



Code	Modèle	Conditionnement	Poids
		[St]	[g]
374850	12	6	3
374868	16	6	5
376574	20	6	10
376590	24	6	16

#### Utilisation:

Les patins de protection sont insérés dans les maillons de la chaîne.

#### Avantages:

La surface de la pièce est protégée.

N° 6540P

## Élément prismatique 120°

traité et bruni.



Code	Modèle	2R	B	B2	F1	F2	G	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	L4	ØS	ØS1	Poids [g]
375568	12	80	47	20	27	67	M6	80	35	5,5	118	19	59	42	-	13,5	20	3230
375584	16	100	47	20	33	33	M6	100	44	5,5	148	24	74	44	-	17,5	26	3960
35121	20	270	78	20	91	161	M6	250	102	5,5	360	45	100	44	160	22,0	33	32455
35162	24	270	78	20	91	161	M6	250	102	5,5	360	45	100	44	160	26,0	40	31760

### Avantages:

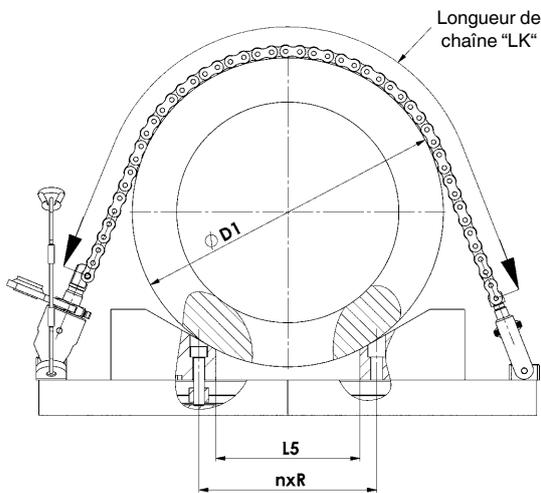
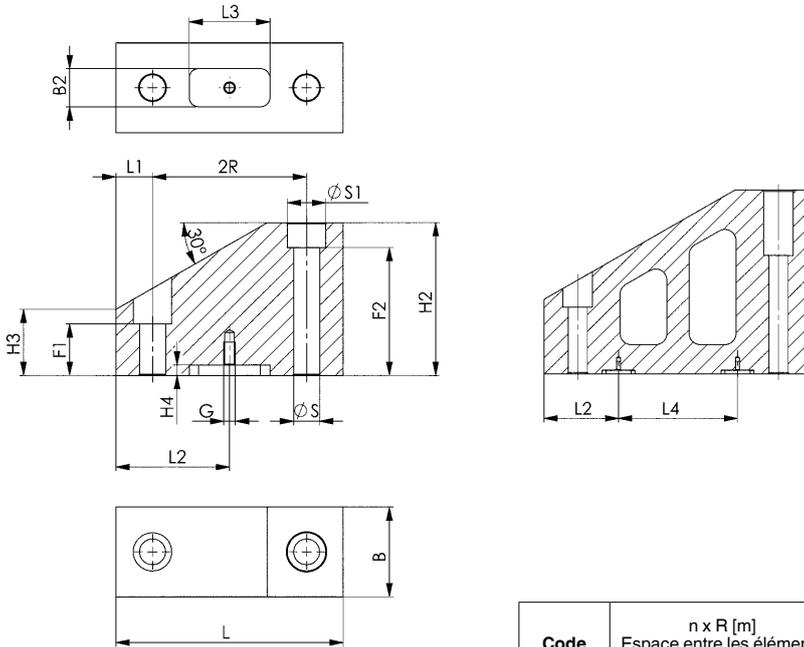
Utilisation optimale de la chaîne de bridage grâce au positionnement flexible des prismes de bridage dans la rainure de la table de la machine.

### Remarque:

Lors de l'utilisation d'un lardon d'alignement N° 6322A ou 6322B, les prismes de bridage peuvent être positionnés exactement dans la rainure de la table de la machine.

### Sur demande:

Exécutions spéciales livrables sur demande.



Code	n x R [m] Espace entre les éléments prismatiques	Ø D1 [mm]	Longueur de chaîne LK [mm] (x) = Nombre d'éléments	L5
375568	1 x 40 = 40	190 - 280	413 (26) - 635 (40)	2
	2 x 40 = 80	250 - 360	540 (34) - 826 (52)	42
	3 x 40 = 120	270 - 440	603 (38) - 1048 (66)	82
	4 x 40 = 160	300 - 520	635 (40) - 1238 (78)	122
	5 x 40 = 200	350 - 600	762 (48) - 1429 (90)	162
	6 x 40 = 240	430 - 680	953 (60) - 1619 (102)	202
	7 x 40 = 280	510 - 760	1143 (72) - 1810 (114)	242
	8 x 40 = 320	620 - 840	1397 (88) - 2000 (126)	282
	9 x 40 = 360	760 - 920	1778 (112) - 2191 (138)	322
	10 x 40 = 400	920 - 1000	2191 (138) - 2413 (152)	362
375584	1 x 50 = 50	250 - 370	559 (22) - 864 (34)	2
	2 x 50 = 100	320 - 470	711 (28) - 1118 (44)	52
	3 x 50 = 150	320 - 570	711 (28) - 1372 (54)	102
	4 x 50 = 200	320 - 670	711 (28) - 1575 (62)	152
	5 x 50 = 250	430 - 770	965 (38) - 1829 (72)	202
	6 x 50 = 300	530 - 870	1168 (46) - 2083 (82)	252
	7 x 50 = 350	630 - 970	1422 (56) - 2337 (92)	302
	8 x 50 = 400	760 - 1070	1727 (68) - 2591 (102)	352
	9 x 50 = 450	960 - 1170	2235 (88) - 1794 (110)	402
	10 x 50 = 500	1160 - 1270	2743 (108) - 3048 (120)	452
35121	3 x 135 = 405	1200 - 1550	2889 (91) - 3842 (121)	315
	5 x 135 = 675	1550 - 2100	3683 (116) - 5175 (163)	585
	7 x 135 = 945	2100 - 2500	5017 (158) - 6096 (192)	855
35162	3 x 135 = 405	1200 - 1550	2324 (61) - 3848 (101)	315
	5 x 135 = 675	1550 - 2100	3657 (96) - 5143 (135)	858
	7 x 135 = 945	2100 - 2500	5029 (132) - 6096 (160)	855

Nous réservons des modifications techniques.

## N° 6541

### Jeu de fixation

pour la fixation du système de bridage par chaîne, n° 6540, sur la table de la machine, comprenant écrou pour rainures en T, semblable à DIN 508, et vis ISO 4762, classe de résistance mécanique 8.8.

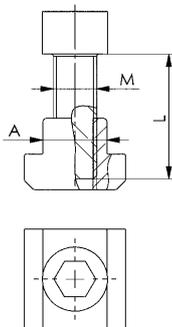


Code	A	L	M	Poids [g]
84251	14	25	M12	60
376483	14	35 *	M12	88
84269	16	30	M12	80
376509	16	40 *	M12	114
84277	18	30	M12	105
376525	18	40 *	M12	141
84285	18	30	M16	115
376541	18	45 *	M16	189
84293	20	35	M16	170
376566	20	50 *	M16	248
84343	22	40	M16	240
376582	22	50 *	M16	305
84350	24	45	M16	335
376608	24	55 *	M16	407

\* en cas d'utilisation du jeu d'éléments de blocage n° 6540KS

### Remarque:

Jeu de fixation pour les tailles 20 et 24 sont livrés sur demande.



## N° 902Md

### Clé à fourche pour clé dynamométrique

pour écrous 6 pans. Carré 1/2" avec rainure pour verrouillage par bille. Acier spécial traité et zingué.



Code	SW	L	S	SW1 [pouces]	T	T1	Poids [g]
52514	36	101	60	1/2	7	16	255
52522	46	108	60	1/2	8	16	340

### Avantages:

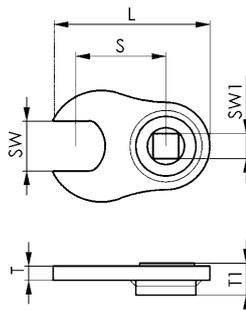
Prévention des risques de détérioration de broche par un serrage contrôlé.

### Remarque:

La valeur de réglage de la clé dynamométrique dépend du calibre «S». La notice de montage de votre clé dynamométrique contient les indications requises et les formules de calcul.

### Sur demande:

SW 65 convient pour les éléments de serrage n° 6540H - Taille M20/M24 disponible sur demande.



## ... PAR NUMÉRO D'ARTICLE

N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page
N° 6370ZSB	8	N° 6375Z-99	6	N° 6376KG	32	N° 6540K	48
N° 6370ZSZ-112	8	N° 6376A	42	N° 6376KK	33	N° 6540KS	48
N° 6371	18-23	N° 6376B	35	N° 6376KKA	43	N° 6540P	50
N° 6371G-50	16	N° 6376BA	44	N° 6376KW	33	N° 6540S	49
N° 6371G-80	16	N° 6376BG	35	N° 6376VB	36	N° 6540V	49
N° 6372	25-29	N° 6376BK	36	N° 6376Z	37-40	N° 6540VS	49
N° 6375H	5	N° 6376BKA	44	N° 6540	46	N° 6541	51
N° 6375M	4	N° 6376G	30	N° 6540F	48	N° 902Md	51
N° 6375ZK-99	7	N° 6376K	32	N° 6540G	47		
N° 6375Z-149	6	N° 6376KA	43	N° 6540H	47		

## ... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page								
265793	18	301192	26	304915	16	376699	48	429639	43
265835	19	301200	25	304923	16	376715	48	429647	32
266569	22	301218	26	304931	18	376723	48	429654	44
266577	23	301234	26	304949	16	376749	48	429662	33
266585	22	301259	26	304956	18	376764	48	429670	44
266593	23	301275	26	304964	16	376780	49	429688	33
266601	22	301291	26	304972	20	376806	49	429696	36
266619	23	301317	26	304998	20	376822	48	429704	33
266627	23	301333	26	305011	21	376848	48	429712	36
266635	23	301358	26	305037	21	428649	6	430207	40
266643	23	301374	26	305086	22	428656	6	430223	40
266650	23	301390	26	305094	22	429035	30	52514	51
266668	23	301416	26	35121	50	429050	30	52522	51
266676	23	301432	26	35162	50	429076	30	533281	4
266684	23	301440	27	374710	47	429092	30	545582	5
266700	23	301465	27	374728	47	429118	30	550278	7
266726	23	301481	27	374736	48	429134	30	550286	8
266742	23	301507	27	374744	48	429159	37	550287	8
266809	18	301515	27	374751	48	429175	37	551514	49
266825	19	301523	27	374769	48	429191	38	551515	49
266841	22	301531	27	374777	48	429217	39	84251	51
266866	22	301549	27	374785	48	429233	39	84269	51
266882	22	301556	27	374793	48	429258	38	84277	51
266908	23	301564	27	374801	48	429274	35	84285	51
290635	18	301572	27	374819	49	429290	35	84293	51
290650	18	301580	26	374827	49	429316	35	84343	51
295006	23	301598	27	374835	48	429332	35	84350	51
300863	20	301606	26	374843	48	429357	35	87601	46
300871	23	301614	27	374850	49	429365	35	87627	46
300889	20	301622	26	374868	49	429373	33		
300897	23	301630	27	374934	47	429381	35		
300905	19	301648	26	374959	47	429399	33		
300913	23	301663	26	375568	50	429407	35		
300921	19	301689	26	375584	50	429415	33		
300939	23	301705	26	376111	48	429423	36		
300947	22	301796	28	376129	48	429431	33		
300954	23	301804	28	376459	49	429449	36		
300962	22	301820	28	376483	51	429456	33		
300988	22	301846	28	376491	48	429464	36		
301002	22	301861	29	376509	51	429472	42		
301010	23	301903	29	376517	47	429480	36		
301028	22	301929	29	376525	51	429498	42		
301036	23	304733	16	376533	47	429506	32		
301044	22	304758	16	376541	51	429514	43		
301051	23	304766	16	376558	48	429522	32		
301069	23	304774	16	376566	51	429530	43		
301077	23	304782	16	376574	49	429548	32		
301085	25	304790	16	376582	51	429555	44		
301101	25	304808	16	376590	49	429563	32		
301127	25	304816	16	376608	51	429571	44		
301143	25	304824	16	376616	49	429589	32		
301168	25	304840	16	376632	47	429605	32		
301176	26	304873	16	376657	47	429613	43		
301184	25	304899	16	376673	48	429621	32		

**... PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE**

Désignation	Page
<b>B</b>	
Bride avec vis d'appui	28
Bride de serrage	38
Bride double	28
Bride droite	29
Butée, fixe	38
Butée, flexible	37
Butée latérale	23
<b>C</b>	
Cale adaptable	23
Chaîne à rouleaux	48
Clé à fourche pour clé dynamométrique	51
<b>D</b>	
Distributeur pneumatique	29
Douille de positionnement	39
<b>É</b>	
Élément prismatique 120°	50
Éléments de serrage, mécanique	47
<b>E</b>	
Élément de base	16
Ensemble de base	25
Etrier	47
<b>G</b>	
Glissière de serrage	30
Goupille bêta	48
<b>J</b>	
Jeu de fixation	51
Jeu de fixation pour pince usinable de serrage	8
Jeu d'éléments de sécurisation pour chaîne de bridage	48
<b>K</b>	
Kit d'adaptation pour tirette de serrage ZPS K10	40
Kit de liaison	37
<b>L</b>	
Lardons d'alignement	23
<b>M</b>	
Maillon rapide avec goupille bêta	49
Mors, à picots	22
Mors de serrage	32, 33, 43

Désignation	Page
Mors de serrage, en demi-lune	21
Mors de serrage, large	20
Mors de serrage, non étagé	20
Mors de serrage, standard	19
Mors dur, étagé	27
Mors dur, prismatique	27
Mors fixe	36, 44
Mors fixe, lisse	35, 44
Mors fixe, strié	35
Mors lisse	22, 26
Mors rapporté	36
Mors strié	22, 26
<b>P</b>	
Patin de protection	49
Pince de serrage hydraulique avec corps de base	5
Pince de serrage mécanique avec corps de base	4
Pince usinable de serrage Ø 149	6
Pince usinable de serrage Ø 99	6, 7
Pince usinable de serrage pour module de serrage K20, hydr.	8
Porte-mors central	19
Porte-mors fixe large	18
Porte-mors fixe, non étagé	18
Porte-mors fixe, standard	18
Protection	23
<b>R</b>	
Réhausse 5 axes	42
<b>S</b>	
Système de bridage à chaîne	46
<b>T</b>	
Tendeur	49
<b>U</b>	
Unité filtre, et manodétendeur	29

# SPÉCIALISTE DU BRIDAGE - ÉGALEMENT SUR VOTRE APPAREIL MOBILE

L'« APP Techniques de bridage » vous offre un aperçu de la gamme de produits de bridage AMF. Qu'il s'agisse de la technique de bridage mécanique, pneumatique, hydraulique ou magnétique, ainsi que des systèmes de bridage à vide et point zéro – tous les produits sont présentés de manière exhaustive dans cette APP et vous pouvez avoir un aperçu des nombreuses possibilités d'application de la technique de bridage AMF.

Tous les produits peuvent être téléchargés en tant que modèles CAO 2D et 3D et importés très facilement dans tous les programmes de CAO courants.

Soyez toujours à la page, et consultez nos informations et catalogues PDF directement sur votre terminal mobile.

Testez cette nouveauté dès à présent en téléchargeant gratuitement l'APP Techniques de bridage sur l'App Store Apple ou sur Google Play.



**L'APP TECHNIQUES DE BRIDAGE –  
TROUVER DES PRODUITS, RÉCUPÉRER  
DES DONNÉES DE CAO, SE PROCURER  
DES INFORMATIONS ...**



Ces conditions de vente sont valables vis-à-vis d'entreprises, de personnes juridiques de droit public et de fonds d'investissement publics. Nos livraisons et nos prestations sont effectuées exclusivement selon les conditions suivantes. Toute condition d'achat autre du commanditaire que nous ne reconnaissons pas explicitement ne sont pas non plus intégrées au contrat par l'acceptation de la commande. En passant la commande et en confirmant les marchandises que nous lui avons livrées, le commanditaire confirme accepter nos conditions.

## 1. Offre et conclusion du contrat

Nos offres sont toujours faites sans engagement dans la mesure où aucun autre accord explicitement différent n'a pas été conclu. Notre catalogue dans sa version la plus récente constitue la base de nos contrats de livraison. Nous fournissons les indications de dimensions et de poids ainsi que les illustrations, les dessins et les données sans engagement de notre part et nous pouvons les modifier à tout moment. C'est pourquoi il ne nous est pas possible d'exclure toute variante et cela ne constitue donc pas un droit à nous réclamer des dommages et intérêts. Les commandes sont considérées comme acceptées lorsque nous les avons confirmées par écrit. Si, pour des raisons organisationnelles, le commanditaire ne reçoit pas de confirmation séparée en cas de livraison de réassort, la facture est en même temps la confirmation de la commande.

## 2. Prix

Les prix sont indiqués en euros au départ d'usine exempts de la taxe sur le chiffre d'affaires, des frais d'emballage, de transport et de port et de l'assurance. Sauf accord autre, nos prix de catalogue sont valables au jour de la livraison. Dans le cas des commandes d'une valeur de marchandises nette inférieure à 50,00 euros, un supplément de quantité minimum de 10,00 euros sera facturé.

## 3. Frais d'outillage

Sauf accord autre, les outils utilisés pour l'exécution du contrat restent dans tous les cas notre propriété même si nous avons facturé séparément une participation à leurs coûts.

## 4. Paiement

Sauf indication autre sur la facture, le prix d'achat est à régler net dans les 30 jours à compter de la date de la facture (sans déduction d'acompte). Les factures d'un montant inférieur à 50,00 euros sont à payer immédiatement. En cas de retard de paiement, nous sommes autorisés à facturer des intérêts de retard. Leur montant correspond à notre taux d'intérêt pour les crédits en compte courant auprès de notre banque attirée, il s'élève à 8 pourcents au-dessus du taux d'intérêt de base en vigueur de la Banque centrale européenne. Par ailleurs, nous pouvons, en cas de retard de paiement, stopper toute exécution de nos obligations jusqu'à réception du paiement après information écrite du commanditaire.

## 5. Interdiction de compenser

Le commanditaire ne peut opposer que des contre-prétentions constatées juridiquement ou incontestées.

## 6. Droit de désistement en cas de réception ou de paiement en retard ou de faillite

Si le commanditaire ne prend pas la marchandise en charge dans les temps, nous sommes alors en droit de lui fixer un délai supplémentaire après l'écoulement duquel nous pourrions en disposer autrement et fournir le commanditaire avec un délai prolongé convenable. Nos droits de nous désister du contrat conformément aux conditions stipulées dans le § 326 BGB et de réclamer des dommages et intérêts pour non-exécution n'en sont cependant pas touchés. Si le commanditaire ne règle pas la marchandise après l'échéance de paiement, nous sommes alors en droit une fois un délai convenable que nous avons fixé écoulé en vain à nous désister du contrat et à réclamer la restitution des marchandises déjà remises. Le reste du texte du § 323 BGB n'en est pas touché. Si le commanditaire dépose une demande d'ouverture d'une procédure d'insolvabilité, nous sommes alors en droit de nous désister du contrat avant l'ordonnance de mesures conservatoires par le tribunal de la faillite et de réclamer la restitution des marchandises déjà remises.

## 7. Fabrications spécifiques au client / Réalisation de projet (fabrication spéciale)

Les fabrications spécifiques au client nécessitent des indications définitives sur le modèle, la quantité etc. sous forme écrite lors de la commande. Pour des raisons de technique de fabrication, nous nous réservons de droit de livrer une quantité supérieure ou inférieure de jusqu'à 10% à celle commandée. Les modifications techniques ou les annulations ne sont possibles que contre facturation des coûts ainsi entraînés. La restitution des fabrications spécifiques au client est exclue.

## 8. Livraison et emballage, transfert du risque

Les renseignements sur le moment de la livraison sont fournis sans engagement ; nous nous efforçons cependant de les respecter. Ils sont soumis à la condition que nous recevions nous-mêmes notre livraison correcte, intacte, complète et dans les temps. Les délais de livraison indiqués se rapportent à la fabrication en usine en commençant par le jour de l'acceptation de la commande. La livraison est effectuée EXW (au départ d'usine) conformément aux Incoterms 2010. Le commanditaire assume ainsi les coûts. Lors de la remise des marchandises à la personne, la société ou l'institution désignée pour exécuter l'envoi, le risque est transféré au commanditaire. C'est également valable pour les livraisons partielles ou quand nous avons pris en charge la livraison et l'installation. Le risque est également transféré au commanditaire quand il est en retard pour la prise en charge. À défaut d'instructions précises pour l'expédition, nous l'effectuons nous-même comme nous l'estimons correcte sans nous engager cependant à choisir le transport le moins cher ni le plus pratique. Le commanditaire accepte que la commande puisse lui être envoyée par livraisons partielles dans les limites du raisonnable. Dans le cas de l'expédition à un tiers que nous livrons sur ordre du commanditaire, nous facturons un forfait de gestion de 5,00 euros. L'emballage est conforme à l'ordonnance sur les emballages. Nous facturons les emballages jetables au coût de revient. L'emballage ne peut pas être récupéré.

## 9. Difficultés et/ou impossibilité de fournir la prestation

Si l'apparition d'événements imprévisibles que nous ne pouvons pas éviter malgré nos efforts dans les limites du raisonnable (panne des installations, retards de livraison de matières premières essentielles, problèmes de livraison sortante par exemple) nous empêche de remplir nos obligations, le délai de livraison se prolonge alors dans une mesure convenable tant que la livraison ou les prestations ne sont pas rendues trop difficiles ou même impossibles. Dans la mesure où il nous faut partir du principe que ces événements ne sont pas ponctuels, nous sommes en droit de nous désister

entièrement ou partiellement du contrat. Si la livraison ou la prestation devient impossible, le commanditaire n'est alors pas tenu de remplir par sa part ses obligations contractuelles. Le § 275 BGB s'applique donc par conséquent. Si le commanditaire par contre est responsable seul ou majoritairement de ces événements conduisant à l'impossibilité d'exécuter la prestation, il reste alors tenu de fournir sa contre-prestation. Il en est de même dans le cas où ces événements se produisent au moment où le commanditaire est en retard dans sa prise en charge.

## 10. Envois d'échantillons/Retours

Les échantillons ne sont mis à disposition que sur facture. Dans le cas d'envoi d'échantillons et de modèles, un avoir est ensuite crédité à la commande suivante si la valeur de celle-ci est de 125,00 euros minimum. Les retours de marchandises ne sont possibles qu'après accord, les fabrications spéciales cependant en sont exclues. Pour les retours pour des raisons dont nous ne sommes pas responsables (erreurs de commande par exemple), nous facturons un pourcentage de gestion de 10%, mais cependant de 7,50 euros minimum.

## 11. Réserve de propriété

La marchandise livrée reste notre propriété jusqu'au paiement intégral de l'ensemble des créances ou jusqu'à l'encaissement des chèques remis à cet effet. Le règlement des différentes créances dans une facture en cours ainsi que le retrait de solde et leur reconnaissance ne porte pas atteinte à la réserve de propriété. Le commanditaire est autorisé à revendre les marchandises sous réserves dans le cadre du commerce normal. Il n'est cependant pas autorisé à les engager ni à les remettre à titre de garantie. Il nous cède d'ores et déjà ses créances sur la vente des marchandises sous réserve. Le commanditaire est en droit de percevoir le montant de ces créances tant qu'il remplit lui-même ses obligations vis-à-vis de nous. Il est tenu de nous nommer à notre demande le débiteur tiers et nous sommes en droit de porter plainte dans ce cadre et celui de la cession.

## 12. Droits de propriété industrielle

Nous nous réservons la propriété et les droits sur la propriété intellectuelle de l'ensemble des documents du contrat ainsi que des ébauches, des schémas, des calculs et des devis. Ils ne doivent être ni copiés ni transmis à des tiers sans notre autorisation. Tous les droits sur les brevets, les modèles d'utilité etc. nous reviennent exclusivement même dans la mesure où ils n'ont pas encore été déclarés. La fabrication de copies de nos produits n'est permise qu'avec notre autorisation écrite. Si des objets sont fabriqués d'après les schémas ou les échantillons, le commanditaire assume alors la garantie qu'aucun droit éventuel de propriété industrielle de tiers n'a lors été enfreint lors de la production. Si, pour des raisons de droits de propriété industrielle, un tiers interdit la fabrication et la livraison, nous sommes alors en droit de les stopper immédiatement. Le commanditaire est alors tenu de nous dédommager des frais investis et de nous dégager de toute prétention de droits aux dommages et intérêts de tiers. Les droits d'indemnisation du commanditaire sont alors exclus.

## 13. Garantie

Si le commanditaire convient avec nous des propriétés de la marchandise, nous basons nos réglementations de livraison techniques sur cet accord. Si nous devons effectuer la livraison conformément aux schémas, aux spécifications, aux échantillons etc. du commanditaire, celui-ci assume alors le risque quant à son aptitude pour l'usage prévu. Si l'ampleur de la livraison ou de la prestation est modifiée après la conclusion du contrat à la demande du commanditaire et qu'ainsi les propriétés et l'aptitude de la marchandise en est altérée, alors les droits de réclamation des défauts du commanditaires s'annulent dans la mesure où les altérations sont dues aux désirs de modification du client. C'est le moment du transfert du risque qui est décisif pour l'état conforme au contrat de la marchandise. La détérioration des pièces d'usure dans le cadre d'une utilisation normale consacrée ne constitue pas un défaut. Les droits de réclamation des défauts s'annulent en particulier dans les cas suivants : utilisation inadéquate ou non-conforme, montage ou mise en service incorrect par le commanditaire ou un tiers, usure naturelle, traitement mauvais ou négligent – en particulier une sollicitation extrême, consommables inadaptés, matériaux de remplacement, influences chimiques, électrochimiques ou électriques dans la mesure où nous n'en sommes pas responsables. En présence d'un défaut sur la marchandise, nous décidons si nous livrons un produit de remplacement ou si nous le corrigeons dans un délai convenable fixé par le commanditaire. Si la mesure choisie n'apporte pas l'amélioration escomptée, le commanditaire est alors en droit de diminuer le prix d'achat ou de se désister du contrat. Tout autre cas de réclamation de garantie est exclu. Il n'y a pas de droits de réclamation des défauts en cas de différences négligeables par rapport aux propriétés convenues. Les défauts visibles constatés doivent nous être communiqués par écrit immédiatement dès qu'ils ont été décelés et au plus tard dans les 10 jours après la réception, dans le cas des défauts qui ne sont pas visibles immédiatement après leur découverte. La garantie a une durée de 12 mois et commence au moment du départ de l'usine de la marchandise pour la livraison.

## 14. Responsabilité

Exception faite de l'atteinte à la vie, au corps ou à la santé par un manquement à nos obligations, nous n'assumons de responsabilité qu'en cas de manquement intentionnel ou par négligence grave.

## 15. Lieu de réalisation, for et choix de la loi

C'est D-70734 Fellbach qui est le lieu de réalisation pour toutes les obligations découlant de la relation contractuelle. Le for pour tous les autres litiges découlant de cette relation contractuelle est le tribunal du siège social de la société Andreas Maier GmbH & Co. KG. Tous les litiges qui découlent du présent contrat ou de sa validité sont décidés de manière irrévocable par un tribunal d'arbitrage conforme à l'ordonnance sur les tribunaux d'arbitrage du comité allemand des tribunaux d'arbitrage ou à l'ordonnance de conciliation et d'arbitrage de la chambre internationale du commerce en excluant la voie juridique allemande ordinaire. La procédure de relance juridique reste cependant autorisée. C'est le droit allemand qui est appliqué (BGB et HGB). La validité de la Convention des Nations Unies sur les contrats de vente (CISG) est exclue.

## 16. Clause salvatrice

Si certaines conditions devaient ne pas être valides légalement, les conditions restantes n'en sont pas touchées. Des réglementations sont alors appliquées à la place des conditions invalides qui se rapprochent le plus de l'objectif économique du contrat tout en conservant de manière juste les intérêts des deux parties. La publication de ces conditions de vente, de livraison et de paiement rend toutes les versions précédentes caduques. Ce n'est pas valable pour les contrats conclus avant son annonce.

# SYSTÈMES DE BRIDAGE SIMPLES ET MULTIPLES CATALOGUE 2017/2018

Vous pouvez demander d'autres catalogues sous [www.amf.de](http://www.amf.de)



SYSTÈMES DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE



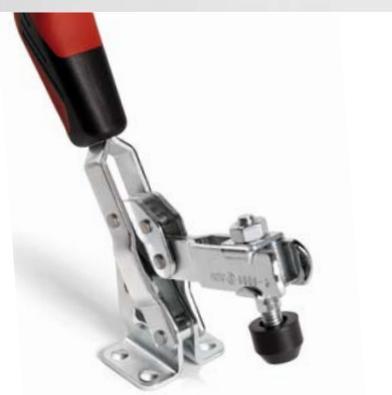
SYSTÈMES DE BRIDAGE HYDRAULIQUES



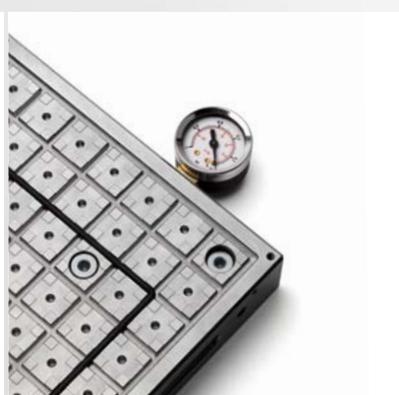
LE SYSTÈME DE BRIDAGE «ZERO-POINT»



SYSTÈMES DE MONTAGE MODULAIRES



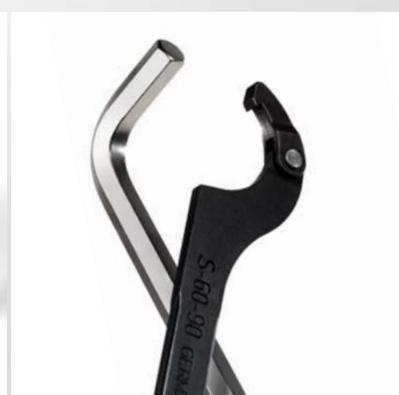
SAUTERELLES MÉCANIQUES ET PNEUMATIQUES



SYSTÈME DE BRIDAGE SOUS VIDE



ÉLÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES



CLÉS DE SERRAGE



INSTRUMENTS DE MARQUAGE ET DE NETTOYAGE PRÉHENSEUR



SYSTÈMES D'ALIMENTATION DE PALETTES



PRÉHENSEUR



SERRURES POUR GRILLES, PORTES ET PORTAILS



**ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG**

Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach

Phone: +49 711 5766-0

Fax: +49 711 575725

E-mail: [amf@amf.de](mailto:amf@amf.de)

Web: [www.amf.de](http://www.amf.de)

Code de cat. 552099 · € 2,40

Tout achat est soumis à nos conditions générales de vente, de livraison et de paiement. Tous les droits relatifs à la présentation, aux photographies et aux textes sont la propriété exclusive de la société AMF. Leur reproduction par quelque moyen photomécanique que ce soit est interdite, sauf autorisation expresse 2018/11FR > WB 2.//02/2019 > Imprimé en Allemagne